



APLINKOS APSAUGOS AGENTŪRA

**TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS
LEIDIMAS Nr. (11.2)-30-115/2007/T-KL.1-2/2014**

1	1	1	8	0	0	0	6	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

(Juridinio asmens kodas)

UAB „ORION GLOBAL PET“, Metalo g. 16, Klaipėda
tel. (8-46) 300749, faks. (8-46) 314323

(ūkinės veiklos objekto pavadinimas, adresas, telefonas)

UAB „ORION GLOBAL PET“, Metalo g. 16, Klaipėda, tel. (8-46) 300749, faks. (8-46) 314323,
el.p.: info@lt.indorama.net

(veiklos vykdytojas, jo adresas, telefono, fakso Nr., elektroninio pašto adresas)

Leidimą (be priedų) sudaro 105 lapai.

Išduotas 2007-03-29 Klaipėdos RAAD

Atnaujintas 2007-09-18

Koreguotas 2008-12-30, 2009-04-01, 2009-09-09, 2011-03-24, 2011-07-26, 2011-09-14

Atnaujintas 2011-12-15

Pakeistas 2014-10-10 Aplinkos apsaugos agentūros

Pakeistas 2015-10-05

Pakeistas 2021 m. vasario d.

Direktorius

Rimgaudas Špokas
(Vardas, pavardė)

(Parašas)

A. V.

Paraiška leidimui pakeisti suderinta su:

Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Klaipėdos departamentu 2020-10-14 raštu Nr. (3.11 14.3.12 E)2-80616

(derinusios institucijos pavadinimas, suderinimo data)

I. BENDROJI DALIS

1. Įrenginio pavadinimas, gamybos (projektinis) pajėgumas arba vardinė (nominali) šiluminė galia, vieta (adresas).

UAB „ORION GLOBAL PET“ polietilentereftalato (PET) plastiko gamybos kompleksas įsikūręs Metalo gatvėje, Klaipėdos laisvosios ekonominės zonos teritorijoje, Klaipėdos pramoniniame rajone, pietinėje Klaipėdos miesto dalyje.

UAB „ORION GLOBAL PET“ polietilentereftalato (PET) plastiko gamybos komplekse planuojama veiklos plėtra, didinant pagaminamos produkcijos kiekį nuo 255 000 t/m iki 365 000 t/m. Taip pat planuojama pastatyti naujus įmonėje susidarančių medienos bei plastiko atliekų smulkinimo įrenginius, instaliuoti 957 kW galingumo saulės jėgainę. Be to, naujai įsigytame 1,37 ha ploto sklype numatoma įrengti sunkiojo transporto stovėjimo aikštelę, produkcijos (didmaišiuose) sandėliavimo vietą, suskystintų gamtinių dujų išdujinimo stotį

2. Ūkinės veiklos aprašymas

UAB „ORION GLOBAL PET“ vykdoma ūkinė veikla – PET plastiko gamyba. Planuojama esamos veiklos plėtra, didinant metines gamybos apimtį nuo 255 000 t/m iki 365 000 t/m, t.y. 43%, nekeičiant pagrindinio technologinio proceso. Gaminamos produkcijos padidėjimą planuojama pasiekti optimizavus technologinį procesą, pakeitus kai kuriuos pagalbinius įrenginius į našesnius.

Žemiau esančioje lentelėje pateikiama informacija apie jau pakeistų/modifikuotų ar planuojamų įrenginių pakeitimą/modifikavimą.

Nr.	Įrenginio pavadinimas	Įrenginio kodas	Informacija apie įrenginių pakeitimą/modifikaciją
1	2	3	4
NEPERTRAUKIAMOS POLIMERIZACIJOS CECHAS			
1.	Teraftalio rūgšties iškrovimo stotis	088-Q-09A	Modifikacija atlikta - pakeisti vamzdynai iš D200 į D350, pakeistos sklendės iš D200 į D350, pakeisti konvejerių diskai
2.	Teraftalio rūgšties iškrovimo stotis	088-Q-09B	Modifikacija atlikta - pakeisti vamzdynai iš D200 į D350, pakeistos sklendės iš D200 į D350, pakeisti konvejerių diskai
3.	Izoftalio rūgšties iškrovimo stotis	088-Q-09A	Modifikacija atlikta - pakeisti vamzdynai iš D200 į D350, pakeistos sklendės iš D200 į D350, pakeisti konvejerių diskai
4.	Teraftalio rūgšties sukamasis vožtuvas	088-Q-02A	Planuojama pakeisti rotacinę sklendę iš 32 400 kg/h į 40000 kg/h našumo
5.	Teraftalio rūgšties sukamasis vožtuvas	088-Q-02B	Planuojama pakeisti rotacinę sklendę iš 32 400 kg/h į 40000 kg/h našumo

Nr.	Įrenginio pavadinimas	Įrenginio kodas	Informacija apie įrenginių pakeitimą/modifikaciją
1	2	3	4
6.	Teraftalio rūgšties sukamasis vožtuvas	088 -Q- 04	Planuojama pakeisti rotacinę sklendę iš 30 000 kg/h į 40000 kg/h našumo
7.	Teraftalio rūgšties sukamasis vožtuvas	088 -Q- 05	Planuojama pakeisti rotacinę sklendę iš 30 000 kg/h į 40000 kg/h našumo
8.	Izoftalio rūgšties sukamasis vožtuvas	343-Q-32	Planuojama pakeisti rotacinę sklendę iš 800 kg/h į 1000 kg/h našumo
9.	Teraftalio rūgšties grandininis konvejeris	088 -Q- 14	Planuojama pakeisti rotacinę sklendę iš 30 000 kg/h į 40000 kg/h našumo
10.	Teraftalio rūgšties grandininis konvejeris	088 -Q- 15	Planuojama pakeisti rotacinę sklendę iš 30 000 kg/h į 40000 kg/h našumo
11.	Teraftalio rūgšties sraigtinis konvejeris	343-Q-02	Bus pakeistas variklis ir pakeltos variklio apsakos
12.	Teraftalio rūgšties dozatorius	343-Q-03	Bus pakeistas variklis ir pakeltos variklio apsakos
13.	Izoftalio rūgšties dozatorius	343-Q-30	Bus pakeistas variklis ir pakeltos variklio apsakos
14.	Monoetilenglikolio talpyklos siurblys	089-P-02A	Planuojama pakeisti siurblių iš 137 kg/h į 200 kg/h našumo
15.	Monoetilenglikolio talpyklos siurblys	089-P-02B	Planuojama pakeisti siurblių iš 137 kg/h į 200 kg/h našumo
16.	Polimerų filtras	345-F-02A	Bus pakeistos žvakės į didesnio ploto, arba galima naudoti abu filtras vienu metu
17.	Polimerų filtras	345-F-02B	
18.	Pjaustyklė	346-M-01.1	Planuojama modifikuoti guoliavietes, pjaustymo velenus, automatiką
19.	Pjaustyklė	346-M-01.2	Planuojama modifikuoti guoliavietes, pjaustymo velenus, automatiką
20.	Pjaustyklė	346-M-01.3	Planuojama modifikuoti guoliavietes, pjaustymo velenus, automatiką
21.	Pjaustyklės džiovin tuvas	346-M-02.1	Bus keičiamas ventiliatorius, linija D100 keičiama į D200
22.	Pjaustyklės džiovin tuvas	346-M-02.2	Bus keičiamas ventiliatorius, linija D100 keičiama į D200
23.	Pjaustyklės džiovin tuvas	346-M-02.3	Bus keičiamas ventiliatorius, linija D100 keičiama į D200
24.	Pjaustyklės džiovin tuvas	346-M-03.1	Bus keičiamas ventiliatorius, linija D100 keičiama į D200
25.	Pjaustyklės džiovin tuvas	346-M-03.2	Bus keičiamas ventiliatorius, linija D100 keičiama į D200
26.	Pjaustyklės džiovin tuvas	346-M-03.3	Bus keičiamas ventiliatorius, linija D100 keičiama į D200
27.	Sukamasis vožtuvas	346-Q-01A	Planuojama pakeisti rotacinę sklendę iš 31 394 kg/h į 45 000 kg/h našumo

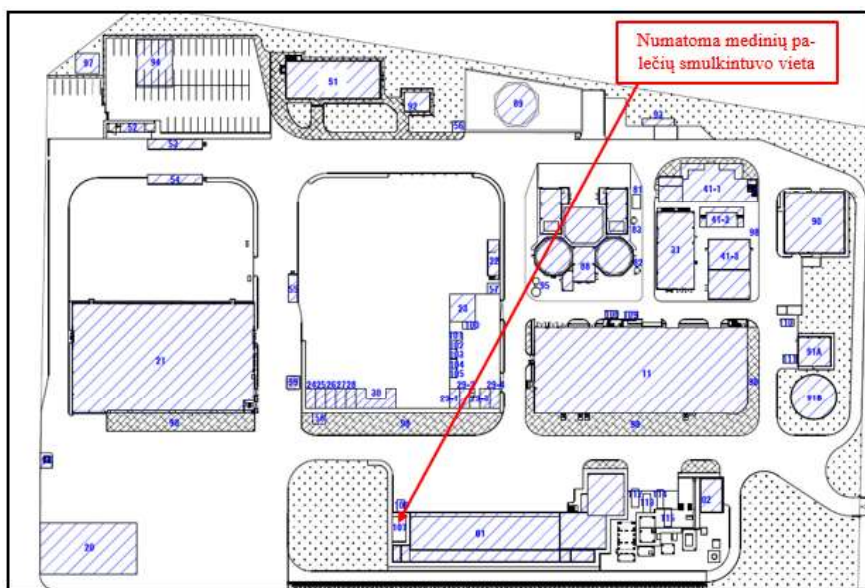
Nr.	Įrenginio pavadinimas	Įrenginio kodas	Informacija apie įrenginių pakeitimą/modifikaciją
1	2	3	4
28.	Sukamasis vožtuvas	346-Q-01B	Planuojama pakeisti rotacinę sklendę iš 31 394 kg/h į 45 000 kg/h našumo
29.	Sukamasis vožtuvas	346-Q-11	Planuojama pakeisti rotacinę sklendę iš 31 750 kg/h į 45 000 kg/h našumo
30.	Sukamasis vožtuvas	346-Q-12	Planuojama pakeisti rotacinę sklendę iš 31 750 kg/h į 45 000 kg/h našumo
31.	Sukamasis vožtuvas	346-Q-15	Planuojama pakeisti rotacinę sklendę iš 31 750 kg/h į 45 000 kg/h našumo
KIETO BŪVIO POLIKONDENSACIJOS CECHAS			
32.	Granulių konvejerio sukamasis vožtuvas	05-Q-01	Planuojama pakeisti iš 33 400 kg/h į 41 667 kg/h našumo
33.	Kristalizatorius	05-H-01	Planuojama pakeisti iš 33 400 kg/h į 41 667 kg/h našumo
34.	Granulių konvejerio paskirstymo vožtuvas	05-QV-01	Planuojama pakeisti iš 33 400 kg/h į 41 667 kg/h našumo
35.	Granulių konvejerio sukamasis vožtuvas	20-Q-01	Planuojama pakeisti iš 34 166 kg/h į 41 667 kg/h našumo
36.	Atkaitintojas	20-H-01	Planuojama pakeisti iš 33 400 kg/h į 41 667 kg/h našumo
37.	Granulių konvejerio sukamasis vožtuvas	25-Q-01	Planuojama pakeisti iš 33 400 kg/h į 41 667 kg/h našumo
38.	Granulių konvejerio sukamasis vožtuvas	25-Q-02	Planuojama pakeisti iš 38 666 kg/h į 41 667 kg/h našumo
39.	Kieto būvio polikondensacijos reaktorius	30-R-01	Planuojama pakeisti iš 33 400 kg/h į 41 667 kg/h našumo
40.	Granulių konvejerio sukamasis vožtuvas	35-Q-01	Planuojama pakeisti iš 34 166 kg/h į 41 667 kg/h našumo
41.	Granulių konvejerio sukamasis vožtuvas	35-Q-03	Planuojama pakeisti iš 33 400 kg/h į 41 667 kg/h našumo
42.	Granulių aušintuvas	35-H-01	Planuojama pakeisti iš 33 400 kg/h į 41 667 kg/h našumo
43.	Granulių konvejerio sukamasis vožtuvas	40-Q-01	Planuojama pakeisti iš 16 700 kg/h į 20833 kg/h našumo
44.	Granulių konvejerio sukamasis vožtuvas	40-Q-02	Planuojama pakeisti iš 16 700 kg/h į 20833 kg/h našumo

Nr.	Įrenginio pavadinimas	Įrenginio kodas	Informacija apie įrenginių pakeitimą/modifikaciją
1	2	3	4
45.	Granulių konvejerio sukamasis vožtuvas	40-Q-03	Planuojama pakeisti iš 16 700 kg/h į 20833 kg/h našumo
46.	Granulių vibrosietas	40-F-01	Planuojama pakeisti iš 16 700 kg/h į 20833 kg/h našumo
47.	Granulių vibrosietas	40-F-02	Planuojama pakeisti iš 16 700 kg/h į 20833 kg/h našumo
48.	Granulių konvejerio paskirstymo vožtuvas	40-Q-04	Planuojama pakeisti iš 33 400 kg/h į 41 667 kg/h našumo
49.	Granulių transportavimo į silosus sistema	RTV-1	Naudojant abi esamas sistemas, našumas pakankamas
50.	Granulių transportavimo į silosus sistema	RTV-2	
PAGALBINIS ŪKIS			
51.	Vandens paruošimo įrenginys	015-WDR unit	Planuojamas dar vienas įrenginys
52.	Nuotekų valymo įrenginys	-	Planuojamas papildomas kontaktinis nuotekų valymo rezervuaras, orapūtė

Be pagrindinės veiklos gamybinių apimčių didinimo, rekonstruojant esamus įrenginius ir įrengiant papildomus, planuojama tvarkyti įmonėje susidariusias atliekas, t. y. pastatyti medienos bei plastiko smulkinimo įrenginius.

Medinių palečių smulkinimas. Įmonėje susidaro medinių palečių atliekos, kurias numatoma smulkinti planuojamame įsigyti elektriniame smulkinimo įrenginyje (6 pav.). Numatomas smulkinamų palečių kiekis – 211,2 t/m. Susmulkintos į skiedras medinės paletės bus panaudojamos šiluminės energijos gamybai, t.y. deginamos įmonės katilinėje.

Įrenginio rotoriaus skersmuo - 250 mm, ilgis 1300 mm, variklio galia – 22 kW. Numatoma įrenginio vieta – stoginė, esanti greta katilinės sandėlio (5 pav.).



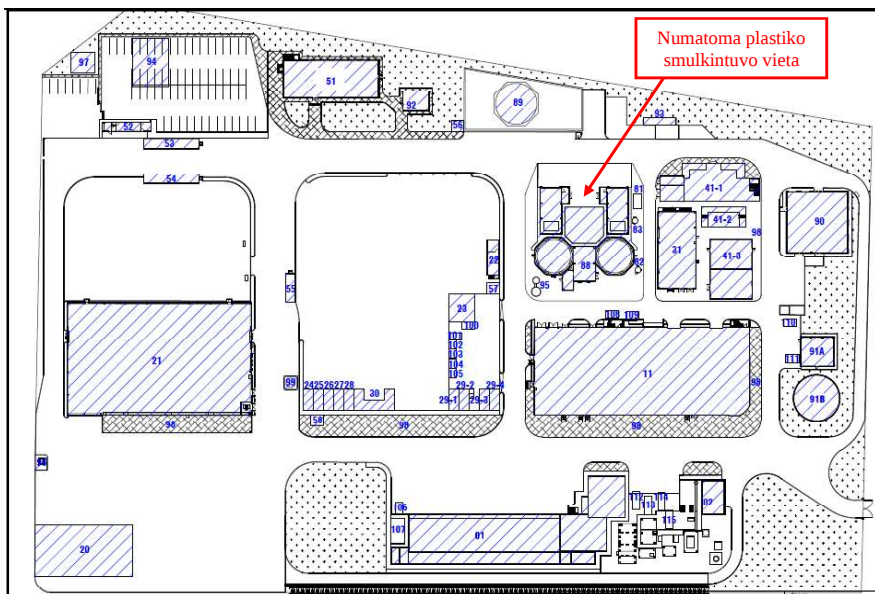
5 pav. Numatoma medinių palečių smulkinimo vieta įmonės teritorijoje



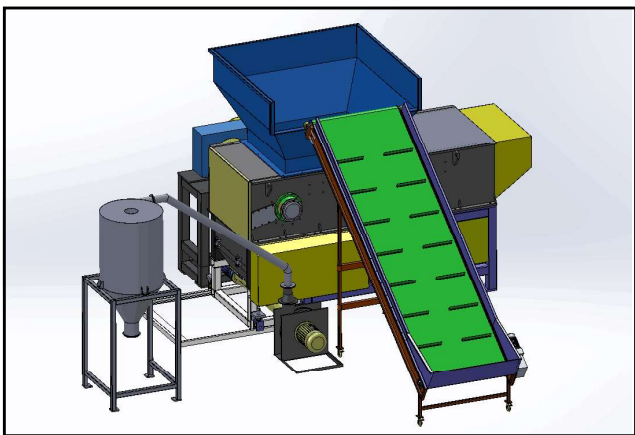
6 pav. Medinių palečių smulkinimo įrenginys

Plastiko smulkinimas. Įmonė siekdama mažinti susidarančio plastiko atliekų kiekį, numato plastiko atliekas smulkinti planuojamame įsigyti plastiko smulkinimo įrenginyje (8 pav.), o susmulkintas – grąžinti į technologinį procesą. Pakartotinis plastiko panaudojimas yra vienas iš atliekų tvarkymo prioritetų. Numatomas smulkinti metinis plastiko atliekų kiekis – 120 t/m.

Plastiko smulkinimo įrenginio numatoma vieta - planuojama statyti stoginė (numatomas plotas - 14,5 × 19 m, aukštis – 4-5 m) ties gamybiniu pastatu, kuriame saugomos žaliavos (tereftalio, izoftalio rūgštys, dietilenglikolis). Numatoma smulkinimo įrenginio vieta įmonės teritorijoje pateikiama 7 pav.



7 pav. Numatoma smulkinimo įrenginio vieta įmonės teritorijoje



8 pav. *Plastiko smulkinimo įrenginys*

Dėl planuojamo produkcijos padidėjimo, gamykloje numatomas papildomas statinių, patalpų, įrenginių įrengimas/rekonstrukcija/statyba:

- Suskystintų gamtinių dujų (suskystintų gamtinių dujų (toliau – SGD) stoties statyba.
Naujai įsigytoje teritorijos dalyje įmonės technologiniams ir šilumos poreikiams tenkinti planuojama pastatyti SGD stotį, kurioje numatoma įrengti:
 - dvi po 60 m³ plienines izotermiškas (kriogenines) vertikalias, talpas. Numatomas aukštis – iki 14 m, maksimalus slėgis talpoje 11 barų;
 - atmosferinius (orinius) vertikalius vamzdelinius garintuvus – 4 vnt. Numatomas garintuvo aukštis – iki 11 m;
 - technologinę spintą, kurioje bus sumontuoti slėgio mažinimo, dujų kiekio matavimo įrenginys (skaitiklis), dujų odoravimo automatinis įrenginys, katilas, elektros skydas, valdymo skydai;
 - kitą įrangą – vamzdinius, sklendes, reguliatorius, apsaugos vožtuvus;
 - SGD stoties aptvėrimą (20 m×20 m), inžinerinio aprūpinimo tinklus.

Suskystintos gamtinės dujos bus atvežamos autocisternomis ir išpumpuojamos į kriogenines talpas. Iš šių talpų SGD antžeminiu vamzdžiu teka į atmosferinius garintuvus, kuriuose pavirsta į dujinę fazę. Toliau dujos paduodamos į technologinę spintą, kurioje pagal poreikį jos bus pašildomos, sureguliuojamas slėgis, apskaitomos ir odoruojamos. Taip paruoštos dujos tiekiamos pagal poreikį gamybinėms reikmėms.

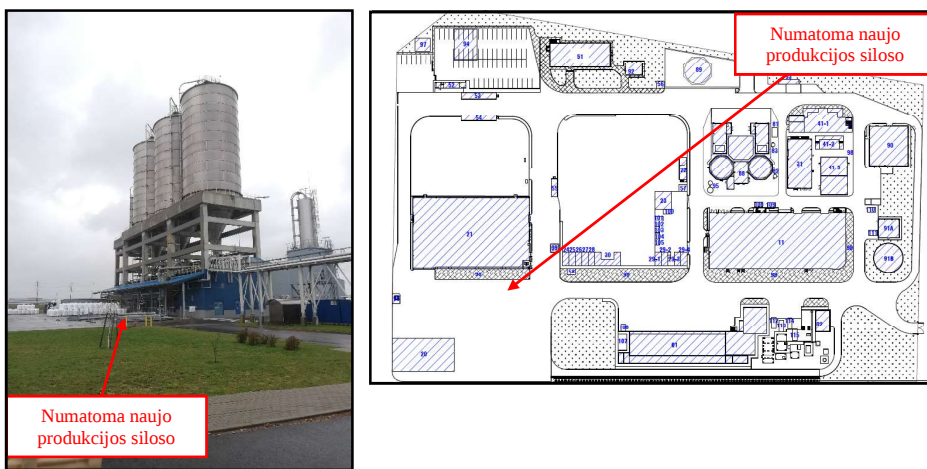
Esant dujų pašildymo poreikiui, numatomas dujinis (30 kW galingumo) katilas.

□ Papildomo produkcijos siloso statyba.

Plečiant veiklą, vakarinėje įmonės sklypo dalyje, greta esamų produkcijos silosų, planuojama naujo 1000 m³ talpos, 35 m aukščio produkcijos siloso statyba. Numatomas užstatymo plotas - 52 m². Numatoma siloso vieta teritorijoje parodyta 9 pav., siloso statinio planai pateikti TIPK Paraiškos **4 Priede**.

Šiuo metu įmonėje keturių rūšių produkcijai sandėliuoti naudojami 3 silosai. Pereinant nuo vieno produkto į kitą, produkcija šiuo metu pakuojuama į didmaišius, o tuomet pagal poreikį perpakuojuama į konteinerius, cisternas arba jūrinius konteinerius. Pastačius naują silosą bus išvengta papildomų perpakavimų ir pakavimo atliekų, t.y. planuojamo statyti siloso dėka sumažės didmaišių, palečių, kartono, plastikinių uždangalų poreikis. Per metus bus sutaupoma – 12 000 vnt. plastikinių didmaišių, 12 000 vnt. medinių palečių, 12 000 vnt. kartono lapų, 12 000 vnt. plastikinių uždangalų.

Pagaminta produkcija esamu pneumatiniu transportu bus tiekama į surinkimo talpyklas. Naujai talpyklai bus naudojamas esamas konvejeris bei kita esama įranga (kompresoriai).



9 pav. Numatoma naujo produkcijos siloso vieta įmonės teritorijoje

- Naujo transporterio įrengimas;
Numatomo transporterio, kurio našumas 25 t/h, dėka PET granulės bus transportuojamos iš 346-S-01 į 346-S-05/11/12 silosą arba į SSP talpą 05-S-01.
- Administracinio pastato patalpų praplėtimas;
Numatoma greta esamo administracinio pastato pastatyti 109,87 m² priestatą (užstatymo plotas 127 m²), kuriame bus 5 kabinetai, koridorius ir tambūras. Administracinio pastato priestato patalpų eksplikacijos brėžinys pateikiamas TIPK Paraiškos **4 Priede**.
- Sandėlio patalpų rekonstrukcija, gerinant socialines darbuotojų sąlygas.
Numatoma rekonstruoti dalį esamo sandėlio ir pritaikyti socialinėms reikmėms, t.y. dalį esamų pertvarų numatoma demontuoti ir įrengti darbuotojų socialinę aplinką gerinančias patalpas:
 - pirmame aukšte - rūbinę, san. mazgus, dušo patalpas, tualetus, tambūrą, gėsinimo stotį, medžiagų sandėlį. Bendras rekonstruojamas patalpų plotas pirmame aukšte – 103,12 m².

- Antrame aukšte – poilsio patalpą, tualetus, persirengimo patalpą, tambūrą, pagalbines patalpas, koridorių. Bendras rekonstruojamas patalpų plotas antrame aukšte – 95,04 m².

Rekonstruojamo sandėlio pirmo ir antro aukštų eksplikacijos brėžiniai pateikiami TIPK Paraiškos **4 priede**.

- Naujų produkcijos pakavimo mašinų įrengimas;

Esamame sandėlyje (Nr. 21) numatoma pastatyti naują produkcijos pakavimo įrenginį (10 pav.). Pakavimo įrenginio maksimalus našumas 120 t/h. Numatomas dienos našumas – 600 t/d. Įrenginį sudarys 3 pagrindinės dalys - piltuvas, rėmas ir valdymo sistema. Produkcija bus pakuojama į maišus, konteinerius.



10 pav. *Produkcijos pakavimo įrenginys*

- Biologinių valymo įrenginių rekonstrukcija/statyba;

Padidėjus gamybinių nuotekų kiekiui, greta esamo gamybinių nuotekų biologinio valymo rezervuaro numatoma pastatyti dar vieną analogiško našumo 160 m³/d našumo naują rezervuarą, orapūtę bei kompresorinę. Planuojamo pastatyti rezervuaro diametras – 18m. Nuotekų valymo įrenginio brėžiniai pateikti TIPK Paraiškos **9 Priede**.

- Kieto būvio polikondensacijos (SSP) sandėlio linijos modifikacija.
SSP sandėlio modifikacijos metu esama D200 mm linija bus modifikuojama į D250 mm liniją.
- Naujos traukos ir džiovavimo spintos įrengimas.
Padidėjus gaminamos produkcijos kiekiui, medienos kuro mėginių ruošimo patalpoje numatoma pastatyti papildomą traukos ir džiovavimo spintą.
- Dviejų naujų traukos spintų įrengimas laboratorijoje.
Laboratorijos patalpose (5 aukšte) bus keičiama kokybės kontrolės inžinieriaus chemiko patalpos paskirtis iš kabineto į laboratorijos patalpą. Šioje patalpoje bus montuojamos dvi naujos traukos spintos, kuriose bus atliekami cheminiai tyrimai. Šie pakeitimai vykdomi su tikslu gerinti kolektyvines apsaugos priemones. Šiuo metu automatinis titratorius (išgytas per 2017 m.) laikomas pagrindinėje patalpoje be papildomo oro nutraukimo, todėl jį ir mėginio ruošimą (kaitinimą) numatoma perkelti į naujas traukos spintas.

Sklypo pastatų planas, rekonstruojamo sandėlio brėžiniai, bei siloso statinio planai pateikiami TIPK Paraiškos **4 Priede**.

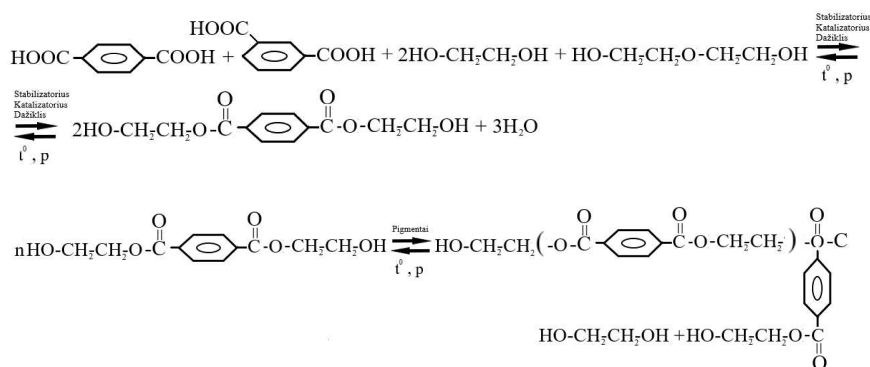
Pagrindinis technologinis procesas po gamyklos plėtros ir rekonstrukcijos nesikeis. PET plastiko gamyba bus vykdoma dviem etapais:

- pirmasis etapas – nepertraukiama polimerizacija;
- antrasis etapas – kieto būvio polikondensacija.

Pirmasis etapas - nepertraukiama polimerizacija (amorfinio PET gamybos procesas).

Amorfinis polietilentereftalatas (PET) gaminamas iš šių pagrindinių žaliavų: tereftalio rūgšties ir monoetilenglikolio. Su pagrindinėmis TFR ir MEG žaliavomis papildomai pridedama izoftalio rūgšties ir kitų priedų. Nepertraukiamos polimerizacijos principinė technologinio proceso schema pateikiama TIPK Paraiškos **5 Priede**.

Technologinio proceso metu vykstančios reakcijos:



Amorfinio PET gamyba vyksta 3 etapais:

- žaliavų sumaišymas;
- esterifikacija;
- polimerizacija.

Žaliavų sumaišymas. Tereftalio rūgštis ir monoetilenglikolis nustatytais proporcijomis sumaišomi specialiame maišytuve, papildomai pridedamas reikiamas kiekis dietilenglikolio, izoftalio rūgšties ir kitų priedų. Sumaišytos žaliavos perpumpuojamos į pirmąją esterifikacijos reaktorių. Išmetamosios dujos iš maišytuvo paduodamos į atskyrimo koloną išvalymui.

Esterifikacija. Esterifikacija vykdoma dviejuose reaktoriuose sujungtuose tarpusavyje. Pirmasis reaktorių veikia padidinto atmosferinio slėgio sąlygomis, antrasis – normalaus atmosferinio slėgio sąlygomis. Šie reaktoriai šildomi atskirai aukštos temperatūros organinio šilumnešio (AOŠ) garais, pagamintais garintuve.

Pirmajame reaktoriuje tereftalio rūgštis, monoetilenglikolis, dietilenglikolis ir izoftalio rūgštis reaguoja aukštos temperatūros (250-270°C) ir slėgio (0-1,8 bar) sąlygomis. Taip susidaro esterifikuotas produktas etilenteraftalio monomeras. Kaip pagalbinis reakcijos produktas susidaro vanduo.

Vandens garai kartu su MEG garais išgaruoja pro reaktoriaus viršų. Vandens garai nuo MEG garų atskiriami rektifikavimo distiliavimo kolonoje. Monoetilenglikolis surenkamas proceso kolonos apačioje ir pakartotinai perdirbus grąžinamas į procesą. Vandens garai kartu su nedideliu kiekiu acetaldehidų, monoetilenglikolio išsiskiriantys per distiliavimo kolonos viršų naudojami naudojami technologinėms reikmėms polimerizacijos reaktoriuose bei patalpoms šildyti ir po to tiekiami valyti į atskyrimo koloną.

Antrajame reaktoriuje esterifikacijos procesas baigiasi, tai yra čia vyksta tolimesnė vandens generacija ir MEG atskyrimas. Šis reaktorius sudarytas iš sumaišytų ir pašildytų garų kaskadų. Atskirti vandens ir MEG garai kondensuojasi kondensatoriuje ir grąžinami į distiliavimo koloną.

Polimerizacija. Procesas vykdomas dviejuose nuosekliai sujungtuose reaktoriuose. Monomerui, pagamintam esterifikacijos etape, reaguojant vakuume bei aukštos temperatūros (270-285°C) sąlygomis ir katalizatoriaus pagalba pagaminamas polimeras, tai yra polietilentereftalatas. Reakcija vykta palaipsniui, jos metu polimero klampumas didėja. Šalutinis reakcijos produktas yra monoetilenglikolis, kurio garai kondensuojami ir surenkami. Nesikondensuojantys monoetilenglikolio garai nukreipiami į kondensavimo sistemą. Garai, kurie lieka po išmetimo sistemos nesusikondensavę, patenka į atskyrimo koloną valymui. Pagamintas PET plastikas pumpuojamas, filtruojamas ir išspaudžiamas per angas, formuojant polimero gijas (pluoštą). Šios gijos ataušinamos vandeniu ir supjaustomos į granules. Vanduo nuo granuliu atskiriamas ir sausos granulės transportuojamos į saugojimo silosą.

Pagalbinės sistemos: priedų paruošimas, filtrų valymas, šilumokaičiai, atskyrimo kolona, nuotėkų valymo įrenginiai.

Priedų paruošimas. Visi priedai, naudojami PET gamybai, ruošiami atskirose talpose, kuriose sumontuoti maišytuvai. Priedai maišomi su etilenglikoliu. Priedams ištirpinti reikalinga aukštesnė temperatūra. Paruošti tirpalai transportuojami į laikymo talpas, o taip pat filtruojami uždaroje recirkuliacinėje sistemoje, iš kurios atitinkamais kiekiais tiekiami į gamybos procesą. Išmetamosios dujos iš priedų paruošimo sistemos nukreipiamos į atskyrimo koloną valymui.

Filtrų valymas. Polimero filtravimo įrenginio filtrų žvakės keičiamos kas 1,5-2 mėn., priklausomai nuo apkrovos. Filtrų žvakės pakeičiamos naujomis, o naudotos siunčiamos valymui ir paruošiamos pakartotiniam naudojimui pasirinktoje rangovo organizacijoje.

Kiti filtrai naudojami technologiniame procese yra plaunami vandeniu, o nuoplovos yra išleidžiamos į įmonės biologinius nuotekų valymo įrenginius.

Šilumokaičiai. Šiluma, reikalinga procesui, pagaminama šilumokaičiuose (AOŠ).

Atskyrimo kolona. Esterifikacijos bei polimerizacijos proceso gamybinės nuotekos iš atskyrimo kolonos apatinės dalies patenka į kaupimo talpyklą, iš kurių slėgine linija į nuotekų valymo įrenginius. Užterštas oras iš talpyklų grąžinamas į koloną. Lakieji junginiai iš kolonos viršaus per šilumokaitį nukreipiami sudeginti.

Antrasis etapas – kieto būvio polikondensacija (kieto būvio PET plastiko gamyba).

SSP (Solid State Polycondensation) – kieto būvio polikondensacijos procesas reikalingas amorfinio PET klampumui padidinti, šalutinių produktų kiekiui produkte sumažinti tam, kad pagamintas produktas būtų aukštos kokybės butelių gamybai tinkančiu plastikumu. Kieto būvio polikondensacijos principinė technologinio proceso schema pateikiama TIPK Paraiškos 5 Priede.

Pagrindiniai SSP proceso etapai:

- kristalizacija ir atkaitinimas ore arba azote;
- SSP reakcija (polikondensacija) azoto terpėje;
- polimero aušinimas ore;
- azoto gryninimas.

Kristalizacija ir atkaitinimas. Kristalizavimas vyksta įrenginyje oro arba azoto terpėje aukštoje temperatūroje (180°C). Dalis azoto dujų pro rotacinę vožtuvą patenka į aplinkos orą. Sumažėjęs azoto kiekis papildomas toje pačioje sekcijoje išvalytomis dujomis. Kristalizavimo procese susidaranti PET dulkės valomos ciklone ir papildomame filtre uždaroje sistemoje be išmetimų į aplinkos orą. Kitame reaktoriuje PET pašildomas aukštesnėje 200-230°C temperatūroje. Proceso azotas cirkuliuoja atskiroje atšakoje ir valomas azoto valymo sekcijoje.

Polikondensacija. Kieto būvio polikondensacijos reakcija vykdoma azoto terpėje, truputį sumažinus temperatūrą (210-215°C). Reakcijoje susidaranti organinės medžiagos oksiduojamos platinos katalizatoriuje. Proceso azotas cirkuliuoja atskiroje atšakoje ir yra valomas azoto valymo sekcijoje.

Polimero aušinimas. Polimeras aušinamas oru. PET granulės ataušinamos iki temperatūros žemesnės nei 60°C. PET dulkės iš aušintuvės sugaunamos ciklone ir gražinamos į žaliavų sumaišymą.

Azoto gryninimas. Proceso azotas iš atkaitinimo ir reakcijos procesų turi savyje pašalinių produktų, tokių kaip acetaldehidai, etilenglikolis, oligomerai, dulkės ir vanduo. Šios dujos cirkuliuoja ir gryninamos 3 etapais: filtracija, katalitinis sudeginimas, sausinimas. Visi šalutiniai produktai sudeginami į CO₂ ir vandenį.

3. Veiklos rūšys, kurioms išduodamas leidimas:

1 lentelė. Įrenginyje leidžiama vykdyti ūkinė veikla

Lentelė nepildoma. Informacija nesikeičia

4. Veiklos rūšys, kurioms priskirta šiltnamio dujas išmetanti ūkinė veikla, įrenginio gamybos (projektinis) pajėgumas.

Duomenys neteikiami, nes įmonėje nėra veiklos rūšių ir šaltinių, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytų Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

5. Informacija apie įdiegtą vadybos sistemą.

Bendrovėje įdiegti 7 ISO standartai - ISO 9001, ISO 22001, ISO 14001, ISO 45001, ISO 50001, ISO 14064-1, SA 8001.

Įmonėje įgyvendinta aplinkos valdymo sistema EN ISO 14001:2015, kuri apima:

- Aplinkosaugos politikos apibrėžimą – aplinkosauginė politika siejasi su pasiryžimu laikytis Lietuvos Respublikoje galiojančių aplinkos apsaugos teisinių reikalavimų ir nuolatinio veiklos tobulinimo;
- Tikslų ir uždavinių planavimą ir nustatymą – nuolatinį tobulinimą užtikrina aplinkosauginės vadybos sistema (AVS), apibrėžianti tikslus ir tobulinimui skirtus projektus. AVS atnaujinama kasmet;
- Procedūrų įdiegimą ir vykdymą, kurį sudaro:
 - a) struktūra ir atsakomybė – įmonėje oficialiai įforminta organizacinė struktūra, o kiekvienam vadovui parengtos nedviprasmiškos atsakomybės už aplinką ir saugą instrukcijos
 - b) mokymas, supratimas ir kompetencija - visi darbuotojai įmonėje išklauso kursą apie aplinkosauginės vadybos sistemą. Už aplinkos apsaugą atsakingiems darbuotojams pravedami kursai, aiškinantys su jų darbu besisijiančią tvarką, pateikiami nurodymai ir išaiškintos pasekmės aplinkai nuokrypių nuo nurodymų atveju
 - c) Ryšiai - vidaus ir išorės ryšių palaikymas aplinkosaugos klausimais įmonėje yra atviras ir planingas. Apie pasikeitimus kompetentingoms institucijoms pranešama nedelsiant;
 - d) Darbuotojų įtraukimas - įmonė turi pasiūlymų ir nusiskundimų schemą ir tvarką, pasiūlymų dėžutes. Pasiūlymai, skundai svarstomi darbuotojų saugos ir sveikatos komiteto posėdžiuose kiekvieno mėnesio paskutinį penktadienį;
 - e) Dokumentacija - kasmet atnaujinama AVS.

- f) Efektyvus proceso valdymas, kurį apima visus veiklos režimus atitinkančių procesų valdymas, proceso parametrų ir jų valdymo metodų nustatymas – įmonėje suformuluotos ir palaikomos procedūros, kurios užtikrina stabilią eksploataciją ir sklاندų operacijų paleidimą ir sustabdymą, tinkamą veiklos, esant neatitiktinėms sąlygoms valdymą, tokiu būdu minimizuojant teršalų išmetimus;
 - g) Priežiūros programa (įrangos techninės priežiūros programos sukūrimas, palaikymas, atsakingų asmenų nustatymas už priežiūros planavimą ir vykdymą) – įmonėje įdiegta techninės įrangos priežiūros programa, paskirti atsakingi asmenys už priežiūros planavimą, priežiūrą ir vykdymą. Vykdomas kruopštus ir nuodugnus aptarnavimas;
 - h) Parengtis avarijoms ir reagavimas - įmonė turi parengtą ir su valstybinėmis institucijomis suderintą veiklos rizikos analizę, ekstremalių situacijų valdymo planą, sudaryti gaisro prevencijos bei darbuotojų veiksmų gaisro metu planai, numatytos priemonės avarijoms išvengti. Vykdamas rizikos analizę, planuojant ir mokantis iš klaidų, veiklos vykdytojas vengia avarinių situacijų ir švelnina jų poveikį sudarydamas avarijų likvidavimo planus ir organizuodamas pratybas.
- Tikrinimo ir koregavimo veiksmus, kurie apima:
- a) Monitoringą ir matavimus - Vykdomas reguliarus monitoringas ir kontrolė, periodiškai vykdomas atitikties aplinkosaugos teisės aktams ir reglamentų reikalavimams vertinimas;
 - b) Koregavimą ir prevencinius veiksmus - įmonėje paskirtas atsakingas asmuo, prižiūrintis procedūras, skirtas nustatyti atsakomybes ir įgaliojimus tvarkyti ir tirti neatitiktimą leidimo sąlygoms. ;
 - c) Įrašus – įmonėje vykdoma procedūrų, skirtų įskaitomų, atpažįstamų, atsekamų aplinkosaugos įrašų, identifikavimas, priežiūra ir naudojimas;
 - d) Auditą – įmonėje vykdomas reguliarus vidaus auditas, kurio tikslas – užtikrinti atitiktimą aplinkosaugos politikai, procedūroms ir AVS;
 - e) Periodinį teisinės atitikties vertinimą – įmonėje vykdoma atitikties aplinkosaugos teisės aktams ir įrenginio aplinkosaugos leidimo sąlygoms analizė, vertinimas įforminamas dokumentais.
- Vadovybinę analizę – įmonės vadovybė kasmet vertina ir reglamentuoja AVS, tuo užtikrindama, jog sistema ir toliau tarnautų pradiniam tikslui, kurio esmė – nuolatinio veiklos tobulinimo užtikrinimas.

6. Asmenų atsakomybė pagal pateiktą deklaraciją.

Paraiškos deklaracijoje, kurią pasirašė UAB „ORION GLOBAL PET“ generalinis direktorius Jitendra Kumar Malik, nurodoma, kad Paraiškoje pateikta informacija yra teisinga, tiksli ir visa.

2 lentelė. Įrenginio atitikties GPGB palyginamasis įvertinimas bendriesiems GPGB

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Aplinkosaugos vadybos sistema	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 12.1.1 sk.	<p>Aplinkosaugos vadybos sistemos ISO 14001:2015 arba EMAS įdiegimas, kurios apima:</p> <p>Aplinkosaugos politikos apibrėžimą</p> <p>Tikslų ir uždavinių planavimą ir nustatymą</p> <p>Procedūrų įdiegimą ir vykdymą, kurį sudaro:</p> <p>struktūra ir atsakomybė</p> <p>mokymas, supratimas ir kompetencija</p>	-	Taip	<p>Įmonėje įgyvendinta aplinkos valdymo sistema pagal EN ISO 14001:2015 standarto reikalavimus</p> <p>Aplinkosauginė politika siejasi su pasiryžimu laikytis Lietuvos Respublikoje galiojančių aplinkos apsaugos teisinių reikalavimų ir nuolatinio veiklos tobulinimo</p> <p>Nuolatinį tobulinimą užtikrina aplinkosauginės vadybos sistema (AVS), apibrėžianti tikslus ir tobulinimui skirtus projektus. AVS atnaujinama kasmet</p> <p>Organizacinė struktūra oficialiai įforminta, o kiekvienam vadovui parengtos nedviprasmiškos atsakomybės už aplinką ir saugą instrukcijos;</p> <p>Visi darbuotojai išklauso kursą apie aplinkosauginės vadybos sistemą. Už aplinkos apsaugą atsakingiems darbuotojams pravedami kursai,</p>

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Aplinkosaugos vadybos sistema	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007	<p>Ryšiai</p> <p>Darbuotojų įtraukimas</p> <p>Dokumentacija</p> <p>Efektyvus proceso valdymas, kurį apima visus veiklos režimus atitinkančių procesų valdymas, proceso parametrų ir jų valdymo metodų nustatymas</p> <p>Priežiūros programa – įrangos techninės priežiūros programos sukūrimas,</p>	-	Taip	<p>aiškinantys su jų darbu besisijančią tvarką, pateikiami nurodymai ir išaiškintos pasekmės aplinkai nuokrypių nuo nurodymų atveju;</p> <p>Vidaus ir išorės ryšių palaikymas aplinkosaugos klausimais yra atviras ir planingas. Apie pasikeitimus kompetentingoms institucijoms pranešama nedelsiant</p> <p>Įmonė turi pasiūlymų ir nusiskundimų schemą ir tvarką, pasiūlymų dėžutes. Pasiūlymai, skundai svarstomi darbuotojų saugos ir sveikatos komiteto posėdžiuose kiekvieno mėnesio paskutinį penktadienį.</p> <p>Kasmet atnaujinama AVS.</p> <p>Suformuluotos ir palaikomos procedūros, kurios užtikrina stabilią eksploataciją ir sklandų operacijų paleidimą ir sustabdymą, tinkamą veiklos, esant neatitiktinėms sąlygoms valdymą, tokiu būdu minimizuojant teršalų išmetimus;</p>

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
1.	Aplinkosaugos vadybos sistema	12.1.1 sk. Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 12.1.1 sk.	palaikymas, atsakingų asmenų nustatymas už priežiūros planavimą ir vykdymą Parengtis avarijoms ir reagavimas Tikrinimo ir koregavimo veiksmus, kurie apima: Monitoringą ir matavimus Koregavimą ir prevencinius veiksmus Įrašus	-	Taip	Įmonėje įdiegta techninės įrangos priežiūros programa, paskirti atsakingi asmenys už priežiūros planavimą, priežiūrą ir vykdymą. Vykdomas kruopštus ir nuodugnus aptarnavimas Įmonė turi parengtą ir su valstybinėmis institucijomis suderintą veiklos rizikos analizę, ekstremalių situacijų valdymo planą, sudaryti gaisro prevencijos bei darbuotojų veiksmų gaisro metu planai, numatytos priemonės avarijoms išvengti. Vykdamas rizikos analizę, planuojant ir mokantis iš klaidų, veiklos vykdytojas vengia avarinių situacijų ir švelnina jų poveikį sudarydamas avarijų likvidavimo planus ir organizuodamas pratybas. Vykdomas reguliaraus monitoringas ir kontrolė, periodiškai vykdomas atitikties aplinkosaugos teisės aktams ir reglamentų reikalavimams vertinimas.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>Auditą</p> <p>Periodinį teisinės atitikties vertinimą</p> <p>Vadovybinę analizę</p>			<p>Įmonėje paskirtas atsakingas asmuo, prižiūrintis procedūras, skirtas nustatyti atsakomybes ir įgaliojimus tvarkyti ir tirti neatitikimą leidimo sąlygoms. Vykdoma procedūrų, skirtų įskaitomų, atpažįstamų, atsekamų aplinkosaugos įrašų, identifikavimas, priežiūra ir naudojimas</p> <p>Vykdomas reguliarus vidaus auditas, kurio tikslas – užtikrinti atitikimą aplinkosaugos politikai, procedūroms ir AVS.</p> <p>Vykdoma atitikties aplinkosaugos teisės aktams ir įrenginio aplinkosaugos leidimo sąlygoms analizė, vertinimas įforminamas dokumentais.</p> <p>Vadovybė kasmet vertina ir reglamentuoja AVS, tuo užtikrindama, jog sistema ir toliau tarnautų pradiniam tikslui, kurio esmė – nuolatinio veiklos tobulinimo užtikrinimas</p>
			Trumpalaikių oro teršalų emisijų mažinimas:			Naudojami vožtuvai su membrana viduje, kurie neduoda galimybės nutekėjimui prie

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
2.	Įrangos konstrukcija	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 12.1.2 sk.	<p>Naudojant vožtuvus su vidiniu, kūginiu ar dvigubu tarpikliu;</p> <p>Ekspluatuojant siurblius, kompresorius ar maišytuvus gaubtuose, su dvigubu tarpikliu ar skystu barjeru;</p> <p>Mažinant jungčių (flanšų) skaičių;</p> <p>Naudojant efektyvias tarpines;</p> <p>Naudojant uždaras ėminių paėmimo sistemas</p> <p>Užterštas nuotekas nuvedant į uždaras sistemas;</p> <p>Surenkant susidarančius garus</p>	-	Taip	<p>veleno, bei apsauginiai vožtuvai su slėgio/vakuumo reguliatoriumi;</p> <p>Naudojami siurbLIAI yra su skystu barjeru;</p> <p>Flanšai nenaudojami, įrengtos sklendės su metaliniais tarpikliais, kurie sumažina pralaidumą ir nutekėjimo riziką; Angose naudojami rutuliniai vožtuvai.</p> <p>Įrengtas uždaras požeminis gamybinių nuotekų po atskyrimo kolonos kaupimo rezervuaras</p> <p>Vandens garai su nedideliu kiekiu monomerų bei kitų reakcijos produktų per distiliavimo kolonos viršų tiekiami valyti į atskyrimo koloną. Išvalyti vandens garai naudojami technologinėms reikmėms polikondensacijos reaktoriuose bei patalpoms šildyti.</p>
		Reference Document on	Trumpalaikių teršalų emisijų prevencijos ir kontrolės vykdymas: oficialios nutekėjimų aptikimo ir pašalinimo programos įgyvendinimas toms vamzdžių ir įrangos nutekėjimų			Įmonėje veikia nutekėjimo valdymo sistema, įrengti davikliai dyzelino talpoje, numatytas dujų nutekėjimo automatinis pranešimas. Esant 10% dujų koncentracijai patalpoje, įsijungia signalas, esant virš

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
3.	Trumpalaikių išmetimų įvertinimas ir matavimas	Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 12.1.3 sk. Reference Document on Best Available Techniques in the Large Volume Organic Chemical Industry, February 2003 5.3.1.3 sk.	vietoms, kurios sąlygoja didžiausius nutekėjimus; vamzdynų ir įrangos remonto vykdymas etapais: neatidėliotinai atliekant smulkius remonto darbus ir planuojant intensyvesnius remonto darbus; Nedidelio nutekėjimo vožtuvų su dvigubu tarpikliu naudojimas įrangoje, o esant padidintos rizikos režimui (pavojingoms, koroduojančioms medžiagoms) – susispaudžiančių tarpiklių, arba panašaus efektyvumo aukšto lygio įrangos naudojimas. siurblių su dviguba izoliacija, skystu ar dujiniu barjeru naudojimas, galimi neizoliuoti magnetiškai veikiantys arba užsandarinti siurbliai bei panašaus efektyvumo įranga; Flanšų skaičiaus mažinimas, sandarių tarpiklių naudojimas; Atvirų galų sandarinimui flanšų, dangtelių ar kamščių naudojimas;	-	Taip	17% koncentracijai – automatiškai užsidaro dujų padavimas. Įmonėje naudojami šiuolaikiniai su membrana viduje vožtuvai, kurie neduoda galimybės nutekėjimui prie veleno. Įrengti apsauginiai vožtuvai su slėgio / vakuumo reguliatoriumi. Naudojami siurbliai su skystu barjeru. Flanšai nenaudojami, įrengtos sklendės su metaliniais tarpikliais, kurie sumažina pralaidumą ir nutekėjimo riziką. Atviruose galuose naudojami rutuliniai vožtuvai. Monoetilenglikolio nutekėjimo apsaugai įrengta apsauginis pylimas ir sklendė, išsiliejusiai medžiagai sulaikyti.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	Trumpalaikių išmetimų įvertinimas ir matavimas	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 12.1.3 sk. Reference Document on Best Available Techniques in the Large Volume Organic Chemical Industry, February 2003 5.3.1.3 sk.	uždaros kilpos srauto naudojimas skysčių mėginių paėmimo vietose; mėginių ėmimo sistemų, analizatorių mėginių ėmimo tūrio, dažnumo optimizavimas, mėginių ėmimo vietų minimizavimas; Emisijos mažinimo priemonių naudojimas: dviguba izoliacija bet kuriame padidintos nutekėjimo rizikos taške; talpų atidarymo vengimas, modifikuojant konstrukciją arba eksploatavimo būdą; nutekėjimų surinkimo sistemų ir rezervuarų įrengimas saugojimui ir sutvarkymui. Bendros nutekėjimo mažinimo priemonės: vožtuvų, kontrolinių vožtuvų ir flanšų kiekio mažinimas, sumažinant potencialių nutekėjimo šaltinių kiekį, nepažeidžiant saugaus įrenginio veikimo ir priežiūros reikalavimų;	-	Taip	Dyzelino talpa yra su dvigubomis sienelėmis; Technologinis procesas stebimas centriniame kompiuteryje, į kurį patenka duomenys iš saugyklose, medžiagų padavimo sistemose esančių daviklių, kurie leidžia išvengti be reikalingo talpų atidarymo. Monoetilenglikoliui išsiliejus surinkta medžiaga bus surenkama į autovežius ir išvežama į kitas naudojančias įmones, aptverta teritorija bus išplaunama, nuotekos nukreipiamos į biologinio valymo įrenginius. Eksploatuojamas optimalus vožtuvų, kontrolinių vožtuvų kiekis. Įrengti patogūs priėjimai prie oro taršos šaltinių matavimo, mėginių paėmimo vietų, rezervuarų ir prie kitų potencialių nutekėjimo šaltinių.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			geras priėjimas prie potencialių nutekėjimo šaltinių, gerinant jų priežiūros efektyvumą.			
4.	Įrangos priežiūra ir remontas	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 12.1.4 sk.	Įrengimų stebėjimo – priežiūros bei nutekėjimų – remonto programų sukūrimas ir vykdymas, atsarginių dalių ir aptarnavimo duomenų bazės pagrindū.	-	Taip	Įmonėje įdiegta elektroninė remonto registravimo ir kontrolės sistema
5.	Aplinkos oro teršalų išmetimai	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 10.3.1 sk.	Išsiskiriančių aplinkos oro teršalų kiekis: Acetaldehido – iki 60 g/t, t.y. 0,694 g/s Etilenglikolio – iki 10 g/t, t.y. 0,116 g/s LOJ – iki 1200 g/t, t.y. 13,889 g/s	-	Taip	Technologinio proceso metu į aplinkos orą išmetamų teršalų kiekis bus sekantis: Acetaldehido – 0,234 g/s Etilenglikolio – 0,027 g/s LOJ – 13,889 g/s
6.	Kietųjų dalelių išmetimų mažinimas	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007	Dulkių išmetimus sumažina: Kompaktiškas granulių transportavimas pneumotransporto pagalba Naudojant ciklonus ir/ar filtrus, pirmenybę teikiant filtrams iš audinių Naudojant drėgnuosius skruberius	-	Taip	Tereftalio, izoftalio rūgšties perkrovimui naudojamas uždaras konvejeris. Produkcijos pakrovimas vyksta naudojant audinius dulkėms sulaikyti. Ciklonas kieto būvio polikondensacijos bare aprūpintas audinio filtru.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
6.		12.1.5 sk.				Amorfinio PET granulių gamybos įrenginio sudėtyje yra ciklonas. Polimero filtrų plovimo įrenginyje integruotas skruberis PTA iškrovimo rampų filtrų išmetimo linijoje sumontuotas skruberis.
		Reference Document on Best Available Techniques in the Large Volume Organic Chemical Industry, February 2003 sk. 6.4, lentelė 6.2	ekspluatuojamų ciklonų valymo efektyvumas po audinio filtrų išmetamų kietųjų dalelių koncentracija	Iki 95 % < 5 mg/Nm ³	Taip	PET aušinimo ciklonas sulaiko iki 90 % Išmetamų kietųjų dalelių koncentracija - 5 mg/Nm ³
7.	LOJ išmetimų mažinimas	Reference Document on Best Available Techniques in the Production	Gali būti taikomi keli LOJ išmetimų mažinimo būdai: Emisijų mažinimas jų susidarymo šaltinyje (išvalymo efektyvumas 100%); Nukreipimas į katilinės pakurą (išvalymo efektyvumas 99,5%);	-	Taip	Technologinių dujų deginimas vyksta 1300 oC temperatūroje ŠTS deginimo įrenginyje kartu su gamtinėmis dujomis (q>33 MJ/Nm ³). Deginimui nukreipiama 97-98% technologinių dujų.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		of Polymers, August 2007 12.1.9, 12.4 lentelė 12.1.10 sk.	Nukreipimas į deginimo įrenginį (išvalymo efektyvumas 99%); Nukeipimas į fakelą (išvalymo efektyvumas 98-99%)			
8.	Ūminių išmetimų mažinimas, mažinant gamyklos paleidimo – stabdymo ciklą skaičių	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 12.1.6 sk.	Technologinių įrengimų paleidimo – stabdymo atvejų minimizavimas, naudojant patikimą įrangą bei programinę kontrolės sistemą	-	Taip	Technologijos stabilumas užtikrinamas eksploatuojant tinkamai prižiūrimus įrengimus, valdant procesų visumą trijų lygių kontrolės sistema, kurią sudaro centrinė reguliavimo stotis, vietiniai reguliavimo blokai, vietinė automatika. Kontrolės procesorius turi rezervinę konfigūraciją.
9.	Sulaikymo sistemos	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 12.1.7 sk.	Technologinių procesų metu nesureagavusių produktų sulaikymas, jų perdirbimas gamyboje ir/arba pakartotinis panaudojimas, siekiant mažinti išmetimus į aplinką bei ekonominius nuostolius	-	Taip	Esterifikacijos procese išsiskiriantis vanduo, MEG ir kitų LOJ priemaišos atskiriami distiliacijos kolonoje. MEG grąžinamas į technologinį procesą. Polikondensacijos procese MEG kondensuojamas drėkinamojo kondensatoriaus sistemoje ir grąžinamas pakartotinai perdirbti, susidarę LOJ patenka į atskyrimo koloną. Procesų vanduo panaudojamas vakuomo generatoriuje, o LOJ po atskyrimo kolonos nukreipamos į deginimo įrenginį.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						Kieto būvio poliesterio gamyba vyksta azoto terpėje. Aušinant produktą ciklone sulaikomos PET kietosios dalelės, polikondensacijos produktai iš azoto pašalinami katalitinio skaidymo būdu. Šiomis priemonėmis surenkama iki 1,28 kg/h tinkamo naudoti PET (poliesterio nuostoliai sudaro apie 0,12 kg/h).
10.	Vandenų taršos prevencija	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 12.1.8 sk.	<p>Siekiant išvengti išsiliejimų, naudojami gamybinių nuotekų, drenažo ar kanalizacijos sistemos vamzdynai iš korozijai atsparių medžiagų.</p> <p>Kad palengvinti apžiūrėjimą bei remontą naudojamas antžeminis vamzdynų, bei siurblių išdėstymas arba vamzdynai tiesiami pasiekiamuose kanaluose.</p> <p>Naudojamos atskiros nutekamųjų vandenų surinkimo sistemos: užterštų gamybinių nuotekų; potencialiai užterštų nuotekų dėl nutekėjimų ir kitų šaltinių, įskaitant aušinimo vandenį, paviršinių nuotekų nuo teritorijos; neužterštų nuotekų.</p>	-	Taip	<p>Nuotekų vamzdynai, rezervuarai pagaminti iš polimerinių medžiagų yra atsparūs cheminiam poveikiui. Dalis vamzdynų įmonės teritorijoje yra estakadose. Gamybinių bei paviršinių nuotekų siurblinės įrengtos patogiai apžiūrai bei remontui. Kontrolės sistema nustato galimus nutekėjimus.</p> <p>Esterifikacijos, polikondensacijos, filtrų valymo bei katilinės gamybinės nuotekos po biologinio valymo, bei buitinės nuotekos be valymo išleidžiamos į miesto komunalinių nuotekų tinklus.</p>

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						Paviršinės nuotekos nuo teritorijos po valymo naftos atsiktuve, bei neužterštas pavojingomis medžiagomis švarus vanduo po vandens paruošimo nuvedamos į viešo tvarkytojo AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus paviršinių nuotekų tinklus.
11.	Nuotekų stabilizavimas	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 12.1.17 sk.	Prieš nuotekų valymo įrenginius pakankamos talpos nuotekų buferinės talpos įrengimas, kurios dėka stabilizuojamas į valymo įrenginius patenkantis gamybinių nuotekų srautas, ko pasėkoje užtikrinimas valymo įrenginių efektyvumas	-	Taip	Gamybinės nuotekos surenkamos į rezervuarą greta gamybinio pastato bei per siurblinę pumpuojamos į valymo įrenginių surinkimo priėmimo.
12.	Nuotekų valymas	Reference Document on Best Available	Paruošiamosios bei paskesnės valymo įrenginių operacijos gali būti įvairios, priklausomai nuo nuotekų sudėties, bet	-	Taip	Prieš išleidžiant į miesto kanalizacijos tinklus gamybinės nuotekos valomos

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiki mas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
12.		Techniques in the Production of Polymers, August 2007 12.1.18 sk.	pagrindinis yra biologinis aerobinis valymas, naudojant aktyvų dumblą. Nuotekų valymo įrenginius gali sudaryti: Išlyginamasis rezervuaras; Maišymo įrenginiai Pirminio nuskaidrinimo įrenginiai; Aktyvaus dumblo sekcija; Antrinis valymas aktyviuoju dumblu (esant reikalui); Nusodintuvas su dumblo grąžinimu ar nukreipimu į dumblo perdirbimą, smėlio filtras, membraninio filtravimo ar UF įranga; Įranga ChDs likučių pašalinimui; Esant būtinumui ar poreikiui galima dumblo apdorojimo įranga: Metantankai; Vandens dehidratoriai; Dumblo deginimo įrenginiai			žemos dumblo apkrovos 160 m3/d našumo aerobinio biologinio valymo įrenginiuose. Perteklinis dumblas nusausinamas iki 15 % sausos medžiagos ir perduodamas šių atliekų tvarkytojui.
		Reference Document on Best Available Techniques in Common Waste Water	Aerobinis valymas. ChDS pašalinimo efektyvumas	>85%	Taip	Laboratoriniais tyrimais nustatytas ChDS valymo efektyvumas 87 – 88 %.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktumas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		and Waste Gas Treatment/Management Systems in the Chemical Sector, February 2016 sk. 3.3.2.3.5, lentelė 3.106				
13.	Pakartotinis atliekų panaudojimas	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 sk. 12.1.15	Atliekų sumažinimas ir energijos sugrąžinimas, tinkamai į procesus integruotų priemonių dėka.	-	Taip	Polikondensacijos reakcijoje susidarantis oligomeras grąžinamas į procesą. Nekondicinis PET bus smulkinamas planuojamame įsigyti plastiko smulkinimo įrenginyje ir grąžinamas į procesą. PET dulkės grąžinamos į procesą.
	Medžiagų laikymas, gabenimas, naudojimas	Reference Document on	Tvarkyti medžiagas, siekiant sumažinti nuostolius bei išmetimus įrengiama: orinis paslankus dangtis su antrine izoliacija; rezervuarai su stabiliais stogais, paslankiais vidiniais dangčiais ir kraštų izoliacija;	-	Taip	Teraftalio rūgšties saugyklose yra įrengti rezervuarai su stabiliais stogais su inertinių dujų sluoksniu. Šilumnešio talpose įrengtos saugyklos su temperatūros minimizavimu. Talpų užpildymui skystomis medžiagomis (dyzelinas, monoetilenglikolis, šilumnešis) naudojamas dugninis pripildymas. Žaliavų

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
14.		Best Available Techniques in the Large Volume Organic Chemical Industry, February 2003 sk. 5.3.1.2	rezervuarai su stabiliais stogais su inertinių dujų sluoksniu; hermetiška saugykla ypatingai pavojingoms arba kvapą skleidžiančioms medžiagoms; saugyklos temperatūros minimizavimas; instruktavimas ir procedūros siekiant išvengti perpildymo; persipylimų išvengimui rezervuarų tūris turi būti 110% didesnis, nei reikalingas; garų surinkimas į atitinkamą taršos mažinimo įrenginį; lakių organinių junginių regeneravimas (kondensuojant ar absorbuojant) prieš antrinį panaudojimą ar sunaikinimą, sudeginant energiją gaminančiame įrenginyje, krosnyje ar liepsnoje; nepertraukiamas skysčių lygio ir jo kitimo monitoringas; rezervuaro pripildymo vamzdynas, įrengtas žemiau skysčio lygio; dugninis pripildymas, siekiant išvengti taškymosi; garų rekuperavimas, garus perduodant iš pildomos talpos į tuštinamą;	-	Taip	padavimo sistemoje įrengti jutkliai netinkamam medžiagos judėjimui pastebėti. Perpumpuojant monoetilenglikolį naudojami sandarūs žarnų sujungimai. Teraftalio rūgštis saugykloje yra įrengti rezervuarai stabiliais stogais su inertinių dujų sluoksniu. Šilumnešio talpose įrengtos saugyklos su temperatūros minimizavimu. Įmonėje darbo vietose atliekamas įvadinis ir periodinis instruktavimas. Technologinio proceso metu susidarantys lakūs organiniai junginiai surenkami į bendrą sistemą, kuri nukreipia šias medžiagas į dujų deginimo įrenginį. LOJ sudeginama kartu su gamtinėmis dujomis 1300°C temperatūroje. Teritorijoje bei gamybinėse patalpose naudojami barjerai ir blokavimo sistemos, siekiant išvengti įrangos sugadinimo dėl atsitiktinio transporto priemonių judėjimo. Šalia naujos katilinės numatoma įrengti biokuro sandėlių su kuro transporteriais iki katilo, privažiavimo kelius bei transporto iškrovimo aikštes.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			<p>jutikliai netinkamam medžiagos judėjimui pastebėti; sandarūs žarnų sujungimai; barjerai ir blokavimo sistemos, siekiant išvengti įrangos sugadinimo dėl atsitiktinio transporto priemonių judėjimo.</p>			
15.	Didelių kiekių skystų produktų laikymas	<p>Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006 sk. 4.1.13.2 sk. 4.1.13.4 sk. 4.1.13.8</p>	<p>Turi būti numatyta: prevencija nuo rezervuarų korozijos; rezervuaro izoliavimas siekiant apsaugoti gruntą; priešgaisrinės įrangos įrengimas; kasdienių veiksmų, tikrinimų, matavimų atlikimas; automatinės nutekėjimų nustatymo sistemos įrengimas; naudoti talpyklose virš medžiagų apsauginį azoto sluoksnį užsidegimui išvengti; įrengti automatizuotą apsaugą nuo perpilimo.</p>	-	Taip	<p>Atliekama periodinė talpyklų išorinė bei instrumentinė apžiūra, vykdoma požeminio vandens monitoringo programa; Aplink MEG saugyklas įrengtas aptvėrimas betono sienute su betonuotu pagrindu, į kurią telpa pilno rezervuaro talpa; Monoetilenglikolis bei terftalio rūgštis sandėliuojami talpyklose po azoto sluoksniu; Veikia įpylimo kontrolės sistemos davikliai</p>
16.		<p>Integrated Pollution Prevention and Control</p>	<p>Mažinti deguonies kiekį virš skysčių; naudoti vietoj flanšinių sujungimų suvirinimą vamzdynuose;</p>	-	Taip	<p>Sistemos užpildytos azotu; Statybos metu vamzdynų sujungimai suvirinti, flanšų nenaudojama;</p>

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	Skystų produktų perkėlimas ir naudojimas	Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006 sk. 4.2.2.1 sk. 4.2.2.2 sk. 4.2.3.1 sk. 4.2.4.2 sk. 4.2.8.1 sk. 4.2.8.2 sk. 4.2.9	pasirinkti tinkamos medžiagos tarpiklius, organizuoti jų kontrolę ir keitimą; kontroliuoti vamzdynų vidinę bei išorinę koroziją; vykdyti pakrovimą - iškrovimą po azoto sluoksniu, grąžinant dujas į talpyklą; kontroliuoti trumpalaikius išmetimus dėl vožtuvų, flanšų, atvirų galų nesandarumų.			Veikia kompiuterizuota kontrolės bei priežiūros programa;

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
17.	Kietų medžiagų laikymas, perkėlimas, naudojimas	Integrated Pollution Prevention and Control Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006 sk. 4.3; sk. 4.4; sk 4.4.5.1 sk. 4.4.5.2	aprūpinti didelio tūrio silosus audinio filtru; naudoti perkrovimui uždara konvejerį; perkrovimą vykdyti uždaroje patalpoje; neleisti atvira ore išsisklaidyti dulkėms, susidarančioms pakrovimo ir iškrovimo metu, kiek įmanoma numatant atlikti perkėlimo veiksmus tuo metu, kada vėjo greitis yra nedidelis.	-	Taip	Kraunant pagamintą produkciją į autotransporto priemones kietosios dalelės sulaikomos audiniu; Tereftalio rūgšties milteliai laikomi aliuminio silosuose po dujinio azoto sluoksniu. Laikymo silosai aprūpinti padidinto slėgio vožtuvu apsaugai nuo deformacijos ar susilankstymo. Taip pat silosai aprūpinti kontrolės įrengimais. Izoftalio rūgštis saugoma silose. Žaliava gaunama konteineriuose ir paduodama į talpą. Tereftalio rūgštis miltelių pavidalu gaunama uždaruose konteineriuose. Šie konteineriai sujungiami su iškrovimo sistema, kuria tereftalio rūgštis transportuojama į laikymo silosus. Žaliavos iškrovimas vykdomas uždara sistema sraigtiniu, grandininu ir juostiniu konvejeriu arba pneumatiniu būdu. Vykdam iškrovimą ir transportavimą sraigtiniu, grandininu ir juostiniu konvejeriu naudojamas azotas. Procese naudojami priedai gaunami gamyklinėje taroje – maišuose, statinėse. Katalizatorių, stabilizatorių ir emulgatorių

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiki mas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						mišiniai su monoetilenglikolių ruošiami nedideliais kiekiais atskirose talpose. Maišai atplėšiami po siurbimo sistema, priedai dozuojami rankiniu būdu.
PET gamybos GPGB specifiniai reikalavimai						
18.	Nuotekų valymas	Reference Document on Best Available Techniques in	Vykdomas pirminis nuotekų iš PET gamybos valymas, prieš jas perduodant nuotekų tvarkytojui (miesto nuotekų valyklai):	-	Taip	Esterifikacijos metu nuotekose susikaupę, bei kitų procesų metu surinkti lakieji organiniai junginiai apdorojami atskyrimo (strippingo) kolonoje.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktumas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		the Production of Polymers, August 2007 sk. 13.9	atskyrimas; pakartotinis panaudojimas / regeneravimas arba jiems lygiavertis nuotekų valymo būdas			Esterifikacijos reakcijos vandens garai panaudojami vakuumo generatoriuje
19.	Panaudotų dujų apdorojimas	Reference Document on Best Available Techniques in the Production of Polymers, August 2007 sk. 13.9	Užterštos dujos gali būti valomos : katalitinės oksidacijos būdu; kitais lygiavertiais būdais.	-	Taip	Kietos fazės polikondensacijos procese naudojamas azotas gryninamas oksiduojant LOJ platinos katalizatoriuje. Atskyrimo (stripingo) kolonoje atskirtos technologinės dujos sudeginamos katilinėje.
20.	Monitoringas ir kontrolė. Bendro išmetamų teršalų kiekio nustatymas	Reference Document on the General Principles of Monitoring, July 2003 Sk. 3	Turi būti nustatomi "vamzdžio galo" (end-of-pipe) teršalai, pasklidę ir neorganizuoti teršalai, bei atsitiktiniai teršalai. Naudojamų metodikų paklaida 10 %.			Atlikta stacionarių oro taršos šaltinių inventurizacija, numatyta aplinkos oro monitoringo programa. Vykdoma teršalų, išleidžiamų su nuotekomis kontrolė ir apskaita. Tyrimus atlieka atestuotos laboratorijos.
	Monitoringas ir kontrolė. Monitoringo būdai	Reference Document on the General Principles of	Pagal GPGB gali būti vykdomi skirtingi monitoringo būdai:	-	Taip	Gamyklos monitoringo sistema: Visa gamyklos kontrolė bei priežiūra atliekama valdymo centre nuotolinės

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
20.		Monitoring, July 2003 Sk. 5	<p>Vienas iš GPGB monitoringo būdų yra tiesioginiai matavimai, kurie gali būti nepertraukiami ir pertraukiami. Tiesioginiai matavimai turi būti vykdomi pagal nenuolatiniams ar nuolatiniams matavimams nurodytus standartus. Tuo atveju, kai vykdomas atrankinis patikrinimas arba kai išorės specialistai tikrina, ar laikomasi nustatytų reikalavimų įrenginiuose, kurių eksploatacijos sąlygos laikui bėgant iš esmės nesikeičia, atliekami keli individualūs matavimai netrikdomai vykstant nenutrūkstamai eksploatacijai ir teršalų išmetimo lygį reprezentuojančiais periodais. Ypatinga monitoringo rūšis yra monitoringo akcijos, rengiamos tada, kai būtina ar norima gauti labiau detalesnę informaciją už tą, kurią teikia įprastas kasdienis monitoringas, pvz. nustatyti LOJ. Monitoringo akcijos paprastai apima sąlyginai detalius ir kartais išplėstinius bei brangius matavimus, kurie nuolatiniams matavimams dažniausiai nėra pagrįsti.</p>			<p>valdymo sistemos pagalba per pajungtus monitorius, valdiklius ir klaviatūras.</p> <p>Sumontuotų automatinių matavimo prietaisų dėka užtikrinami atitinkamų technologiniams procesams priskirtinų parametru, sąlygų ir koncepcijų, išreikštų masės vienetais, kontrolė ir aplinkos monitoringo vykdymas. Visi būtini matavimai vykdomi remiantis Lietuvoje ir ES šalyse galiojančiais teisės aktais bei normomis (pvz.: Aplinkos monitoringo vykdymo tvarka, Stacionarių taršos šaltinių išmetamų į aplinkos orą teršalų laboratorinės kontrolės metodinės rekomendacijos, Vykdomos ūkinės veiklos poveikio aplinkos orui vertinimo ataskaitų rengimo, sudėties nustatymo ir įforminimo nuostatos, TIPK informacinis dokumentas Bendrieji stebėsenos (monitoringo) principai ir t.t.). Monitoringo duomenis apdoroja įmonėje už aplinkosaugos būklę atsakingas asmuo. Reikalavimai aplinkos monitoringo vykdymui nustatyti parengtoje monitoringo programoje bei nurodyti</p>

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
20.						išduotame TIPK leidime. Klaipėdos aplinkos apsaugos departamentas ne rečiau kaip kartą per metus atlieka išmetamų teršalų į aplinką kontrolinius matavimus, atitinkančius aplinkosauginių reikalavimų standartines sąlygas, siekiant nustatyti, ar neviršijamos teršalų ribinės vertės.
	Monitoringas ir kontrolė. Monitoringo duomenų paruošimas	Reference Document on the General Principles of Monitoring, July 2003 Sk. 4	Monitoringo duomenų paruošimas: Imamas monitoringo mėginys turi būti reprezentatyvus laiko ir erdvės atžvilgiu. Imant mėginius negalima keisti mėginio sudėties (vietos, dažnumo, ėmimo metodo, būdo, dydžio, tipo ir t.t.) Imant monitoringo mėginius, juos pervežant, apdorojant ir analizuojant reikia laikytis monitoringo programos reikalavimų. Surinkus didelį kiekį duomenų apie matuojamą parametą, paprastai parengiama per tam tikrą laikotarpį gautų rezultatų santrauka – ataskaita.	-	Taip	Vykdoma vartojamų medžiagų bei išteklių buhalterinė apskaita. Mėginius ima ir tyrimus atlieka atestuotų laboratorijų darbuotojai. Mėginių ėmimo vietos, būdai, dažnumas, mėginių tipai bei jų dydis nurodyti monitoringo programoje bei TIPK leidime. Mėginių ėmimas monitoringui vykdomas griežtai remiantis galiojančiais teisės aktais bei ES standartais, o surinkti duomenys periodiškai apdorojami bei parengiamos tarpinės ataskaitos.
	Monitoringas ir kontrolė. Monitoringo ataskaitos	Reference Document on the General Principles of	Pagal GPGB turi būti rengiamos monitoringo ataskaitos. Viena iš GPGB monitoringo ataskaitos rūšių yra vietinė arba bazinė ataskaita, kuri yra nustatytos formos, kad jas būtų	-	Taip	Emisijų duomenys periodiškai teikiami atsakingoms institucijoms (RAAD, savivaldybei). Taip pat rengiamos kasmetinės monitoringo ataskaitos.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktumas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
		Monitoring, July 2003 Sk. 7	galima panaudoti rengiant nacionalines ar strategines ataskaitas. Monitoringo ataskaitos rengimą sudaro 3 etapai: duomenų rinkimas, duomenų tvarkymas, duomenų pateikimas. Norint ataskaitas panaudoti sprendimų priėmimo procese, jos turi būti lengvai prieinamos ir tikslios. Turi būti užtikrinama ataskaitos kokybė: nustatyti kokybės tikslai, vykdomi patikrinimai, ataskaitas turi rengti kompetentingi specialistai, paskirtas atsakingas asmuo už ataskaitoje pateiktą informaciją, duomenų išsaugojimą.			Aplinkos komponentų (požeminio vandens) monitoringo rezultatai perduodami kontroliuojančioms bei suinteresuotoms institucijoms. Įmonėje paskirtas specialistas, atsakingas už monitoringo ataskaitos parengimą, bei ataskaitoje pateiktos informacijos ir duomenų išsaugojimą.
21.	Emisijos iš saugojimo (sandėliavimo) technologijų. Skystų produktų saugojimas	IPPC Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006 Sk. 5.1.1	Papildomai izoliuoti antžeminius rezervuarus, kuriuose saugomos degios skystosios medžiagos, keliančios pavojų smarkiai užteršti gruntą arba netoli esančius vandentakius.	-	Taip	MEG antžeminė talpykla pastatyta betonuotoje aikštelėje su atitvarais. Numatomas suskystintų gamtinių dujų terminalas, kuriame bus dvi plieninės izoterminės vertikalios talpos po 60 m ³ , bus pastatytas naujai įsigytoje teritorijoje kurios bus kieta, vandeniui nelaidi danga. SGD stotis bus aptverta (20 m×20 m), aikštelė bus su atitvarais. AOŠ talpos su apsauginiais betono aptvarais.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
21.	Emisijos iš saugojimo (sandėliavimo) technologijų. Supakuotų pavojingų skystų ir kietų medžiagų saugojimas	IPPC Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006 Sk. 5.1.2, Sk. 5.3.3	Pavojingas medžiagas pakuotėje laikyti patalpose ar dengtose lauko aikštelėse	-	Taip	Supakuotos medžiagos laikomos cheminių preparatų sandėlyje
	Emisijos iš saugojimo (sandėliavimo) technologijų. Kietųjų medžiagų laikymas	IPPC Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, July 2006 Sk. 5.3.2	Kietos medžiagos laikomos uždengtos, silosuose, bunkeriuose, konteneriuose.	-	Taip	Birios medžiagos laikomos silosuose
	Emisijos iš saugojimo (sandėliavimo) technologijų. Kietųjų medžiagų	IPPC Reference Document on Best Available Techniques on Emissions	Transportuojant kietas medžiagas transporteriais ir kt. vengti dulkių susidarymo.	-	Taip	Naudojami uždari suspausto oro juostiniai ir grandininiai transporteriai

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktumas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	transportavimas ir naudojimas	from Storage, July 2006 Sk. 5.4				
22.	Poveikio aplinkos terpėms analizės rekomendacijos	IPPC Reference Document on Economics and Cross-Media Effects, July 2006 Sk. 2	Alternatyvių variantų nustatymas	-	Taip	Naudojamos efektyvios šiuolaikinės technologijos, sukurtos pagal Europos Sąjungos aplinkosaugos standartų reikalavimus, alternatyvūs variantai nenagrinėjami
22.	Poveikio aplinkos terpėms analizės rekomendacijos	IPPC Reference Document on Economics and Cross-Media Effects, July 2006 Sk. 2	Poveikio aplinkos terpėms įvertinimas: Toksiškumas žmogui; Pasaulinis atšilimas; Toksiškumas vandeniui; Rūgštėjimas; Eutrofikacija; Ozono sluoksnio irimas;	-	Taip	Vykdomoje veikloje toksiškų medžiagų nenaudojama ir nesusidaro; Vykdomai veiklai šiltnamio dujų išmetimas neregamentuojamas. Siekiant mažinti taršą degimo procesas kontroliuojamas; Toksiškų vandeniui junginių gamybos procesuose nesusidaro; Katilinės kurui naudojant gamtines dujas nesusidaro sieros dioksido, kuris labiausiai įtakoja rūgštėjimą. Išmetamas tam tikras azoto oksidų kiekis;

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			Fotocheminio ozono susidarymo potencialas.			išvalytos nuotekos į aplinką neišleidžiamos; Veikloje nenaudojama ardančių ozono sluoksnių medžiagų; Lakųjų organinių junginių, turinčių fotocheminio ozono susidarymo potencialą, veikloje nenaudojama. Laikantis galiojančių aplinkos apsaugos reikalavimų vykdoma veikla nedaro esminio poveikio aplinkos terpėms.
Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus energijos efektyvumui (toliau – BREF ENE) (IPPC Draft Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, February 2009)						
23.	Energijos efektyvumas. Energijos efektyvumo vadyba	BREF ENE Sk. 4.2.1	GPGB yra įdiegti ir palaikyti energijos efektyvumo vadybos sistemą (E2MS) [renginio aplinkosauginio poveikio mažinimas, pasiekiamas planuojant integruotus trumpalaikius, vidutinės trukmės ir ilgalaikius veiksmus ir investicijas, atsižvelgiant į ekonominę naudą ir poveikius tarp terpių.			Energijos efektyvumo vadyba vykdoma įdiegtos aplinkosaugos vadybos sistemos rėmuose - ISO 50001 ir kt. ISO. Aplinkosauginio poveikio mažinimo galimybės nustatomos ir planuojamos įdiegtos aplinkosaugos vadybos sistemos pagalba. Įmonėje vykdomi nuolatiniai aplinkosauginiai vidaus bei išoriniai

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
23.			<p>Energijos efektyvumą įtakojančių aspektų nustatymas, atliekant auditą. Užtikrinti, kad auditas nustatytų šiuos aspektus:</p> <p>Energijos naudojimą įrenginyje, jo sudėtinųjų dalių sistemose ir procesuose ir energijos tipą;</p> <p>Energiją naudojančius įrengimus, įrenginyje sunaudojamos energijos kiekį;</p> <p>Galimybes kiek įmanoma sumažinti energijos naudojimą, kaip antai: valdyti/sumažinti veikimo laiką, pvz. išjungiant, kai nenaudojama; užtikrinti optimalią izoliaciją; komunalinių paslaugų tiekimo optimizavimas;</p> <p>galimybės naudoti alternatyvius šaltinius ar naudoti energiją efektyviau, ypač – energijos perteklių panaudojant kituose procesuose ir (arba) sistemose;</p> <p>galimybės naudoti energijos perteklių kituose procesuose ir (arba) sistemose;</p> <p>Galimybės pagerinti šilumos kokybę</p>			<p>auditi, atsižvelgiant į įdiegtos aplinkosaugos vadybos sistemos tikslus ir uždavinius. Šių auditų rėmuose įvertinami ir su energijos efektyvumu susiję klausimai.</p> <p>Gamyklos projektavimo, statybos, o dabar ir eksploatacijos metu taikomi įvairūs energetikos modeliai, duomenų bazės ir balansai, kurių dėka nustatomos energijos taupymo galimybės.</p> <p>Atliekinė energija panaudojama patalpų šildymui bei per LEZ tinklus tiekiami į miesto šilumos tinklus.</p>
24.	Energijos efektyvumas. Nenutrūkstamas	BREF ENE Sk. 4.2.2.1	Mažinti įtaką aplinkai planuojant trumpalaikius bei ilgalaikius veiksmus bei investicijas		Taip	Įmonė turi vystymosi planą, kuriame numatytos investicijos į gamybos tobulinimą.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
	aplinkos gerinimas					
25.	Energijos efektyvumo identifikavimas ir efektyvi proceso kontrolė	BREF ENE Sk. 4.2.2.2	<p>Siekti optimizuoti energijos naudojimą tarp kelių procesų ar sistemų įrenginyje arba kartu su trečiaja šalimi;</p> <p>Užtikrinti, kad efektyvi proceso kontrolė būtų įgyvendinta: įdiegiant sistemas, užtikrinančias, kad procedūros būtų žinomos, suprastos ir jų būtų laikomasi; užtikrinant, kad pagrindiniai veiksmingumo parametrai būtų nustatyti, parinkti optimaliam energijos efektyvumui ir būtų atliekamas jų monitoringas; dokumentuojant šiuos parametrus.</p>	-	Taip	Automatinės valdymo ir kontrolės sistemos dėka visi gamybiniai procesai yra aiškiai suprantami, optimaliai valdomi ir lengvai dokumentuojami.
26.	Sisteminis požiūris į energijos valdymą	BREF ENE Sk. 4.2.2.3	Optimizuoti energijos efektyvumo valdymą sistemose: technologiniuose agregatuose; šildymo sistemose (garo, karšto vandens); aušinimo ir vakuumavimo sistemose; variklinėse sistemose (suslėgto oro, perpumpavimo); apšvietimo sistemose.	-	Taip	Vykdoma energijos sąnaudų analizė pagamintos produkcijos atžvilgiu

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
27.	Energijos efektyvumo tikslų ir rodiklių nustatymas ir atnaujinimas	BREF ENE Sk. 4.2.2.4	Tinkamų energijos efektyvumo rodiklių identifikavimas įrenginiui ir, kur reikalinga, atskiriems procesams, sistemoms arba padaliniams. Nustatyti būdus rodikliams keisti laikui bėgant arba įdiegus energijos efektyvumo priemones.	-	Taip	Igyvendinamas energijos efektyvumo detalizavimo atskiruose įrengimuose planas.
28.	Energijos efektyvumas. Palyginamoji analizė	BREF ENE Sk. 4.2.2.5	Sistemiškai ir reguliariai lyginti rodiklius su sektoriaus, nacionalinėmis ar regioninėmis gairėmis.	-	Taip	Rodikliai lyginami su Indorama korporacijos įmonių geriausiai energijos efektyvumo rezultatais.
29.	Energijos efektyvumas. Eksploatacinė priežiūra	BREF ENE Sk. 4.2.5	Priežiūros vykdymas įrenginiuose, siekiant optimizuoti energijos efektyvumą, kuris pasiekiamas tokiais būdais: Aiškiai paskirstant atsakomybes planuojant eksploatacinę priežiūrą ir ją vykdančią; Parengiant struktūrizuotas eksploatacinės priežiūros programas, paremtas techniniais įrangos aprašymais, normomis ir kt., o taip pat įvertinus įrangos gedimus ir pasekmes;	-	Taip	Planinių remontų metu visi procesai sustabdomi ir vykdoma išsami visų įrenginių ir jų komponentų kontrolė ir remontas. Susidėvėję įrenginiai ir detalės pagal poreikį pilnai atnaujinami arba suremontuojami. Eksploatacinės priežiūros planavimas ir jos vykdymas nustatomas ir kontroliuojamas vadovaujančio personalo, atsižvelgiant į automatinėje valdymo ir kontrolės sistemoje užregistruotus parodymus. Tokiu būdu, parengiamos struktūrizuotos eksploatacinės priežiūros programos, paremtos techniniais įrangos aprašymais,

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiki mas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			Priežiūros programų palaikymui naudojant tinkamas įrašų tvarkymo sistemas ir diagnostinį tikrinimą; Vykdam įprastinę eksploatacinę priežiūrą, įvertinant gedimus ir (arba) veiklą neatitiktinėmis sąlygomis, nustatyti energijos efektyvumo sumažėjimą ir sritis, kur energijos efektyvumas gali būti pagerintas; Operatyviai nustatyti nutekėjimus ir suremontuoti įrangą, sugedusius įrengimus, susidėvėjusius guolius ir kt., kas turi įtakos energijos naudojimui arba valdymui.			normomis ir reglamentais. Rengiant šias programas įvertinami ir įrangos gedimai ir pasekmės. Vykdam įprastinę eksploatacinę priežiūrą, įvertinant gedimus ir (arba) veiklą neatitiktinėmis sąlygomis, nustatomas energijos efektyvumo sumažėjimas, įvertinama kuriose srityse energijos efektyvumas gali būti pagerintas.
30.	Energijos vartojimo būdai. Degimo procesas	BREF ENE Sk. 4.3, Sk. 4.3.1	Degimo proceso energijos efektyvumo optimizavimas, naudojant vieną iš tinkamų gamybos būdų arba jų derinį	-	Taip	Eksplloatuojant dujomis ir biokuru kūrenamus katilus, gerinamos katilų eksploatacinės savybės, reguliuojamas procesas išmetimams mažinti.
31.	Garų sistemos	BREF ENE Sk. 4.3.2	Optimizuoti energijos naudojimo naudingumą garų sistemose.	-	Taip	Kruopščiai laikomasi katilų ir AOS sistemų eksploatacijos reikalavimų. Gaminant garą stebimas nuosėdų susidarymas ir jų savalaikis pašalinimas nuo šilumą perduodančių paviršių. Paskirstymo vamzdynai izoliuoti, vykdoma priežiūra, šalinamos garo nutekėjimo priežastys. Kompleksinis visų katilo

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						komponentų valymas vykdomas remontų metu. Automatinės valdymo sistemos dėka katilai ir jo sistemos lengvai valdomos, stebimos ir prižiūrimos.
32.	Šilumos regeneravimas	BREF ENE Sk. 4.3.3	Šilumokaičių efektyvumo palaikymas, taikant šiuos būdus: taikant periodinį efektyvumo monitoringą; pagal skysčių šilumos perdavimo savybes nuosėdų susidarymo prevencijos arba jų šalinimo būdas.	-	Taip	Įmonėje eksploatuojamos aušinimo sistemos šiluma perduodama kitiems vartotojams.
33.	Kogeneravimas	BREF ENE Sk. 4.3.4	Ieškoti kogeneravimo galimybių įrenginio viduje ir (arba) už jos ribų (su trečiąja šalimi);	-	Taip	Įmonės katilinėje savo reikmėms gaminamos energijos perteklinis kiekis perduodamas į LEZ teritorijoje esančius tinklus.
34.	Elektros energijos tiekimas	BREF ENE Sk. 4.3.5	Energijos tiekimo optimizavimas, naudojant pagal jų tinkamumą žemiau nurodytus būdus: aukšto efektyvumo transformatorių naudojimas; padidinti energijos tiekimo kabelius; didelės srovės reikalaujančius įrenginių išdėstymas kuo arčiau energijos tiekimo šaltinio (pvz. transformatoriaus).	-	Taip	Ribojamas tuščiajame eiga ar nevisiškai apkrautų variklių veikimas. Sekama, kad įrengimai nedirbtų esant aukštesnei įtampai, nei nurodyta. Remontuojant įrengimus, varikliai keičiami efektyvesniais. Kontroluojamas transformatoriaus veikimo efektyvumas, naudojami atitinkamų matmenų elektros kabeliai.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
						Visi energiją naudojančios gamyklos komponentai (pvz. išmetamųjų dujų valymo sistemos) išdėstyti optimaliai prie pat energijos tiekimo šaltinio.
35.	Elektros varikliais varomos sistemos	BREF ENE Sk. 4.3.6	Optimizuoti variklių naudojimą suslėgto oro, pumpavimo, vėdinimo, aušinimo ir kitose sistemose	-	Taip	Nauji įrenginiai sukomplektuoti efektyviai energiją vartojančiais varikliais. Pagal techninės priežiūros reglamentą atliekamas tepimas, suregulavimas, kitos būtinos aptarnavimo operacijos.
36.	Suslėgto oro sistemos	BREF ENE Sk. 4.3.7	Suslėgto oro sistemos optimizavimas	-	Taip	Eksplatuojama efektyvi suslėgto oro sistema veikimo nuostolių atžvilgiu. Profilaktinė priežiūra skirta oro nutekėjimui mažinti, filtrų būklės kontrolei ir savalaikiam filtrų keitimui.
37.	Perpumpavimo sistemos	BREF ENE Sk. 4.3.8	Perpumpavimo stočių optimizavimas	-	Taip	Perpumpavimo sistemose suderinti naudojamų siurblių ir elektros variklių galingumai. Vamzdynai suprojektuoti su optimaliu vožtuvų, alkūnių skaičiumi. Nepastovaus apkrovimo linijose sumontuoti siurbliai su kintamojo greičio pavaromis. Vykdoma nuolatinė priežiūra. Siurbliai automatiškai išsijungia nesant perpumpuojamos medžiagos. Kontroluojamas sistemos sandarumas.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktis	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
38.	Ventiliavimo sistemos	BREF ENE Sk. 4.3.10	Oro sistemų optimizavimas - optimalus oro paėmimo angų skaičius, pakankamo dydžio angos, apvalios angos, didelių perdavimo atstumų ir kliūčių vengimas, tokių kaip alkūnės, siauros sekcijos. Automatinių valdymo sistemų naudojimas. Integruoti su centralizuota techninio valdymo sistema Eksploatacinės priežiūros vykdymas - sistemos sandarumo orui užtikrinimas, jungčių patikrinimas	-	Taip	Įmonėje įrengtos šildymo bei vėdinimo sistemos suprojektuotos pagal visus reikalavimus, veikia efektyviai.
39.	Apšvietimas	BREF ENE Sk. 4.3.11	Dirbtinio apšvietimo sistemų optimizavimas, įvertinus reikalavimus erdvės apšvietimui bei veiklos suplanavimas siekiant optimaliai išnaudoti natūralią šviesą.	-	Taip	Šviestuvai ir apšvietimo valdymo prietaisai parinkti pagal patalpų naudojimo specifiką.
Informacinis dokumentas apie geriausius prieinamus gamybos būdus pramoninėms aušinimo sistemoms (toliau – BREF ICS) (IPPC Reference Document on the application of Best Available Techniques to Industrial Cooling Systems, December 2001)						
40.	GPGB taikymas pramoninėse aušinimo sistemose	BREF ICS Sk. 4.2	Pramoninių aušinimo sistemų poveikio aplinkai mažinimas, išlaikant tiesioginio ir netiesioginio poveikio pusiausvyrą.	-	Taip	Proceso projektavimo stadijoje pagal šiuolaikinius reikalavimus PET gamybai parinkta šilumokaičių sistema su atvira recirkuliacine vandens aušinimo sistema, kurios aušintuvės turi mechaninę ir elektrinę trauką

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
41.	Energijos vartojimo mažinimas	BREF ICS Sk. 4.3	Efektyvus energijos vartojimas užtikrinamas: Mažinant pasipriešinimą vandeniui ir oro srautui; Naudojant didelio efektyvumo (mažai energijos naudojančią) įrangą; Mažinant daug energijos naudojančios įrangos kieki; Optimizuojant aušinimo vandens apdorojimą, siekiant išsaugoti paviršius švarius ir išvengti nuovirų, užteršimo bei korozijos.	-	Taip	Teritoria ir įmonės patalpos apšviečiamos LED šviestuvais. Bokšte sureguliuojamas bokšto siurblio ir ventiliatoriaus veikimas. Ataušintas vanduo cirkuliuoja optimaliu slėgiu siurbliais su dažnio keitikliais, elektros sąnaudas mažinant iki 60%. Palaikomi vandens parametrai, pH
42.	Vandens vartojimo mažinimas	BREF ICS Sk. 4.4	Atsižvelgiant į bendrą energijos vartojimo balansą, aušinimas vandeniū yra efektyviausias. Vartojamo vandens kiekiui mažinti tikslinga turėti recirkuliacijos sistemą Stengtis išvengti aušinimo sistemos papildymui skirtos vandens minkštinimo	-	Taip	Aušinimui šilumokaičių sistemose naudojamas demineralizuotas vanduo, kurio recirkuliacijos skaičius didinamas palaikant atitinkamas savybes.
43.	Emisijos į vandenį mažinimas	BREF ICS Sk. 4.6	Veikiančiose sistemose pirmenybė teikiama naudojamų preparatų kenksmingumo įvertinimui, dozavimo kontrolei, įrengimų atsparumui korozijai. Vertinamos išleidžiamo vandens	rekomenduojama pH 7 – 9; palaikoma apie 8,7 pH		Automatizuota sistema kontroliuoja vandens cheminius parametrus, preparatų dozavimą, blow-down sklendės atidarymą. Įrengimų remontui naudojamos korozijai atsparios medžiagos, tam kad būtų išvengta aušinamos terpės ir aušalo susimaišymui.

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitikimas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
			charakteristikos ir galimas temperatūros poveikis aplinkai. Daugiau reikalavimų pateikiama aušinimui panaudoto paviršinio vandens grąžinimui į vandens telkinius			Biologiniam užterštumui mažinti naudojami mažos koncentracijos biologiškai nesikaupiančios, greitai suyrančios medžiagos. Aušinimo vanduo išleidžiamas į miesto tinklus, teršalų koncentracijos ženkliai mažesnės nei ribinės vertės.
44.	Išmetimų į orą mažinimas	BREF ICS Sk. 4.7	Išmetimai į orą iš drėgno aušinimo bokštų nereikšmingi, išskyrus tai, jog reikia stengtis kad išmetamų teršalų debesis nepasiektų žemės paviršiaus, reguliuoti oro srauto greitį, mažinti lašelių išmetimus.	-	Taip	Priemonės numatytos bokštų konstrukcijoje: yra pakankamas bokštų aukštis, veikia apsauginė įranga lašeliams sulaikyti.
45.	Triukšmo lygio mažinimas	BREF ICS Sk. 4.8	Aušinimo sistemų skleidžiamas triukšmas priklauso nuo naudojamos įrangos garso lygio galios. Galimos triukšmo mažinimo priemonės: Ventiliatorių triukšmo mažinimas (naudoti mažai triukšmo skleidžiantį ventiliatorių – didesnio skersmens ventiliatorius, mažesnio antgalio greičio; optimizuota difuzorių konstrukcija (pakankamas aukštis arba garso slopintuvų įrengimas); įvairios slopinimo priemonės prie įėjimo ir išleidimo angų.	-	Taip	Įmonės teritorijoje ir už jos ribų atlikti aplinkos triukšmo lygio matavimai. Nukrypimų nuo leistinų normų nenustatyta

Eil. Nr.	Poveikio aplinkai kategorija	Nuoroda į ES GPGB informacinius dokumentus, anotacijas	GPGB technologija	Su GPGB taikymu susijusios vertės, vnt.	Atitiktumas	Pastabos
1	2	3	4	5	6	7
46.	Nutekėjimo rizikos mažinimas	BREF ICS Sk. 4.9	Nutekėjimo rizikai mažinti: eksploatuoti atsižvelgiant į konstrukcijos ribas, t.y. stebėti proceso darbą; stebėti šilumokaičių būklę; vengti smulkių įtrūkimų; mažinti koroziją.	-	Taip	Įmonėje veikia efektyvi technologinio proceso kontrolės sistema, patvirtinta įrengimų priežiūros bei remonto tvarka, vykdoma aušinimo vandens parametrų automatinė kontrolė.
47.	Biologinės rizikos mažinimas	BREF ICS Sk. 4.10	Biologiniam pavojui dėl aušinimo sistemos eksploatavimo mažinti rekomenduojama taikyti geros techninės priežiūros taktiką, užtikrinti gerą vandens cirkuliaciją	-	Taip	Įmonėje nuolat vykdoma eksploatuojamų įrengimų priežiūra, kontroliuojamas slėgis ir kiti sistemos parametrai.

II. LEIDIMO SĄLYGOS

3 lentelė. Aplinkosaugos veiksmų planas

Aplinkosauginių veiksmų planas nerengiamas.

7. Vandens išgavimas

Vadovaujantis UAB „ORION GLOBAL PET“ atlikta ir su atitinkamomis institucijomis suderinta PAV ataskaita (UAB „ORION GLOBAL PET“ polietilenteraftalato (PET) plastiko gamyklos plėtra ir rekonstrukcija), geriamas vanduo įmonėje naudojamas buitiniams ir gamybinėms, želdinių laistymui bei teritorijos plovimui. Geriamas vanduo tiekiamas pagal 2013 m. rugpjūčio 1 d. viešojo vandens tiekėjo AB „Klaipėdos vanduo“ ir UAB „ORION GLOBAL PET“ sudarytą šalto geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo paslaugų pirkimo-pardavimo sutartį Nr. P04-201300102. Pagal minėtą sutartį įmonei leistinas suvartoti vandens kiekis – 324 000 m³/m, 27 000 m³/mėn., 900 m³/p, 38 m³/h. Numatomas geriamojo vandens sunaudojimas sekančioms reikmėms:

- buitiniems – 44,8 m³/d ir 16 348,5 m³/m;
- gamybinėms – 615 m³/d ir 224 453 m³/m;
- želdinių laistymui - 0,2 m³/d ir 73 m³/m;
- teritorijos plovimui – 0,2 m³/d ir 73 m³/m.

Technologinio proceso metu vanduo naudojamas garo gamybai, šaldymo bokštų sistemos papildymui, skruberyje, filtrų valymui, bei PET gijų aušinimui, chemijos laboratorijoje.

Įmonėje naudojamas trijų rūšių vanduo, t.y. „žalias“ (neapdorotas) vanduo iš AB „Klaipėdos vanduo“ tinklų, minkštintas bei demineralizuotas vanduo.

„Žalias“ (neapdorotas) vanduo. Žalias vanduo įmonėje naudojamas buitiniems reikmėms, šaldymo bokštų sistemos papildymui, skruberyje.

Minkštintas vanduo. Įmonėje minkštintas vanduo naudojamas garo gamybai, bei technologiniuose vamzdiniuose. Po veiklos plėtos minkštinamo vandens kiekis nepadidės, kadangi nedidės garo katilo darbo valandos, nes garo katilas įmonėje naudojamas tik paleidimo ir stabdymo metu (visas technologiniams procesams reikalingas garas yra gaunamas technologinių procesų metu). Garas yra nuleidžiamas tik tam, kad katile nesusikauptų druskos ir naudojamas tik prapūtimui. Prapūtimų metu susidariusios nuotekos nuvedamos į įmonės biologinio valymo įrenginius.

Vandens paruošimo patalpoje (41C) vanduo pirmiausiai yra minkštinamas, naudojant tabletuotą druską (NaCl) – 31,6 t/m. Minkštinimo metu iš vandens šalinami kietumą sudarantys kalcio ir magnio jonai, t.y. vyksta jonų mainų reakcija. Kietas vanduo, iš įvado patekęs į filtrus, teka pro filtrų korpuso viduje esantį užpildą – katijonitinę masę. Užpildas pritraukia ir sulaiko kietuosius mineralus, esančius vandenyje. Tačiau, po kurio laiko užpildas yra prisotinamas, ir jį reikia atnaujinti, t.y. regeneruoti. Regeneraciją sudaro keletas ciklų, kurių metu specialus druskos tirpalas (jį pasigamina ir dozuoja pats filtras) ir vanduo, tekėdami skirtingomis kryptimis ir skirtingais greičiais, plauna užpildą. Panaudotas vanduo bei druskos tirpalas kartu su jonų mainų reakcijos metu susidariusiomis kalcio ir magnio chlorido nuosėdomis yra nuvedami į paviršinių nuotekų tinklus.

Demineralizuotas vanduo. Demineralizuotas vanduo įmonėje naudojamas technologiniuose procesuose. Vandens demineralizavimas vykdomas atvirkštinio osmoso būdu, kurio metu minkštintas vanduo praleidžiamas per specialias membranas su ypatingai mažomis poromis, atskiriančiomis vandens molekules nuo vandenyje ištirpusių cheminių elementų, priemaišų ir nepageidaujamų junginių, tokių kaip druskos. Siekiant apsaugoti membranas nuo užsikimšimo, jos turi būti periodiškai praplaunamos. Praplovimo metu susidariusios nuotekos nuvedamos į paviršinių nuotekų tinklus. Dalis gamybinio vandens (vandens garų būsenoje) technologinio proceso metu yra grąžinama į procesą, t.y. panaudojama polikondensacijos reaktoriuose bei patalpoms šildyti. Šaldymo bokštuose išgarinamo vandens kiekis – 358,84 m³/d, 130 978,22 m³/m.

Įmonėje yra įrengti sekantys vandens apskaitos įrenginiai:

4 lentelė. Duomenys apie paviršinį vandens telkinį, iš kurio leidžiama išgauti vandenį, vandens išgavimo vietą ir leidžiamą išgauti vandens kiekį

Lentelė nepildoma. Vanduo iš paviršinių vandens telkinių nėra imamas.

5 lentelė. Duomenys apie leidžiamą išgauti požeminio vandens kiekį

Lentelė nepildoma. Įmonė neekspluatuoja požeminio vandens vandenviečių.

8. Tarša į aplinkos orą

PET plastiko gamyklos veikla vykdoma pramoniniame Klaipėdos rajone. Pagrindinis aplinkos oro taršos šaltinis yra biokuro deginimo įrenginys, šildantis AOS. Kaip atsarginiai šilumos šaltiniai naudojami dujų katilai, kurie dar naudojami kaip technologinio proceso metu susidarančių lakių organinių junginių sudeginimo įrenginiai. Taip pat į aplinkos orą teršalai išmetami polimero aušinimo metu, žaliavų ir produkcijos saugojimo metu, filtrų valymo metu, kristalizavimo metu ir kt. Plečiant veiklą, planuojamas apie 40 % (iki 43 %) sunaudojamų žaliavų padidėjimas, todėl numatomas ir 43 % momentinis ir metinis išmetamų teršalų padidėjimas iš daugumos esamų taršos šaltinių.

Vykdyt ūkinę veiklą po gamyklos plėtos ir rekonstrukcijos, teršalai į aplinkos orą išsiskirs iš esamų aplinkos oro taršos šaltinių ir 7 - ių naujai planuojamų aplinkos oro taršos šaltinių.

Stacionarių aplinkos oro taršos šaltinių fiziniai duomenys ir išmetamas teršalų kiekis pateikiami 10 ir 11 lentelėse.

Esami taršos šaltiniai bei iš jų išmetami teršalai

Žaliavų saugyklos. Tereftalio rūgšties bei izoftalio rūgšties milteliai autotransportu atgabenami jūriniais konteineriais, pasveriami ir pastate sraigtiniais ir juostiniais transporteriais iškraunami į atitinkamas talpyklas (taršos šaltiniai Nr. 003 ir 005, išsiskiriantis teršalas - kietosios dalelės).

MEG pristatomas į gamyklą specialiomis autocisternomis, iš kurių perpumpuojamas (taršos šaltinis Nr. 602, išsiskiriantis teršalas - etilenglikolis) į MEG rezervuarą (taršos šaltinis Nr. 001, išsiskiriantis teršalas - etilenglikolis). MEG technologinėms reikmėms laikomas pastate esančiame MEG rezervuare (taršos šaltinis Nr. 063, išsiskiriantis teršalas - etilenglikolis). DEG laikomas talpykloje (taršos šaltinis Nr. 033, išsiskiriantis teršalas: etilenglikolis).

Žaliavų sumaišymas. Tam skirtame maišytuve nustatytais proporcijomis komponentai sumaišomi, stabilizavimui pridodant fosforo rūgšties. Išmetamosios dujos iš sumaišymo talpos nukreipiamos išvalyti į atskyrimo koloną. Žaliavų sumaišymo patalpos vėdinamos sieniniais ventiliatoriais (taršos šaltiniai Nr. 027, 028, 029, 030, 031 ir 032, išsiskiriantys teršalai: kietosios dalelės, etilenglikolis).

Esterifikacija. Sumaišytų žaliavų pasta nepertraukiamai perpumpuojama į pirmąją esterifikacijos reaktorių pagrindiniame gamybiniame pastate. Esterifikacija vykdomas dvejuose reaktoriuose. Reaktoriai šildomi aukštos temperatūros organinio šilumnešio (AOŠ) garais iš katilinės pastate esančio išgarintuvo. Atvėsęs AOŠ surenkamas specialioje talpykloje su alsuokliu (taršos šaltinis Nr. 023, išsiskiriantys teršalai: actu rūgštis, LOJ, etilenglikolis).

Pirmajame reaktoriuje TFR, IFR, MEG ir DEG reaguoja aukštoje temperatūroje esant padidintam slėgiui. Susidaro etilentereftalato monomeras ir šalutinis reakcijos produktas vanduo. Distiliavimo kolonoje atskirtas MEG surenkamas kolonos apačioje ir grąžinamas į procesą. Vandens garai su nedideliu kiekiu monomerų bei kitų reakcijos produktų per distiliavimo kolonos viršų tiekiami valyti į atskyrimo koloną. Išvalyti vandens garai naudojami technologinėms reikmėms polikondensacijos reaktoriuose bei patalpoms šildyti.

Antrajame reaktoriuje (taršos šaltinis Nr. 004, išsiskiriantis teršalas- kietosios dalelės) esterifikacijos procesas baigiamas su katalizatoriumi analogiškai atskiriant susidarantį vandenį bei su vandens garais išnešamą MEG.

Polikondensacija. Procesas vykdomas dvejuose nuosekliai sujungtuose reaktoriuose. Vakuumo aplinkoje ir aukštoje temperatūroje etilentereftalato monomeras polikondensuojasi į polietilentereftalatą. Reakcijos šalutiniai produktai atskyrus MEG nukreipiami valyti į atskyrimo koloną. Pagamintas PET filtruojamas (taršos šaltiniai Nr. 061 ir 062, išsiskiriantys teršalai - ksilolas, toluolas, acetaldehidai, kietosios dalelės, acto rūgštis, benzolas) ir išspaudžiamas per angas formuojant polimero gijas, kurios yra aušinamos vandeniu ir supjaustomos į granules (taršos šaltinis Nr. 039, išsiskiriantys teršalai - kietosios dalelės, acto rūgštis, benzolas, toluolas, acetaldehidai). Granulių aušinimo metu teršalai (kietosios detalės, acto rūgštis, benzolas, etilbenzolas, stirolas, ksilolas, toluolas, acetaldehidai) išmetami per ventiliacinę sistemą (taršos šaltinis Nr. 013).

Perteklinė drėgmė šalinama oru (taršos šaltiniai Nr. 009, 037 ir 038, išsiskiriantys teršalai - kietosios detalės, acto rūgštis, benzolas, etilbenzolas, stirolas, acetaldehidai). Sausos granulės transportuojamos į sandėliavimo bokštą pagrindiniame gamybiniame pastate (taršos šaltiniai Nr. 006, 043 ir 044, išsiskiriantys teršalai - kietosios detalės, acto rūgštis, acetaldehidai). Polikondensacijos ceche sumontuota ventiliacijos sistema (taršos šaltinis Nr. 050 ir 055, išsiskiriantys teršalai - kietosios detalės, acto rūgštis, benzolas, toluolas, stirolas, acetaldehidai).

Filtrų valymas. Polimero filtravimo įrenginio filtrų žvakės keičiamos kas 1,5-2 mėn., priklausomai nuo apkrovos. Filtrų žvakės pakeičiamos naujomis, o naudotos siunčiamos valymui ir paruošiamos pakartotiniam naudojimui pasirinktoje rangovo organizacijoje.

Kiti filtrai, naudojami technologiniame procese yra plaunami vandeniu. Virš vonios sumontuota vietinė nutraukiamoji ventiliacija (taršos šaltinis Nr. 011, išsiskiriantis teršalas: etilenglikolis). Nuoplovas yra išleidžiamas į biologinius vandens valymo įrenginius (taršos šaltiniai Nr. 026 ir 603, išsiskiriantys teršalai: acetaldehidai, acto rūgštis, ksilolas, toluolas, LOJ, metileno dioksidas).

Atskyrimo kolona. Esterifikacijos bei polikondensacijos proceso gamybinės nuotekos iš atskyrimo kolonos apatinės dalies patenka į kaupimo talpyklas (taršos šaltinis Nr. 025, išsiskiriantys teršalai: acetaldehidas, acto rūgštis, ksilolas, toluolas, LOJ, metileno dioksidas), iš kurių spaudimine linija į nuotekų valymo įrenginius (taršos šaltiniai Nr. 026 ir 603, išsiskiriantys teršalai: acetaldehidas, acto rūgštis, ksilolas, toluolas, LOJ, metileno dioksidas). Užterštas oras iš talpyklų grąžinamas į koloną. Lakieji junginiai iš kolonos viršaus per šilumokaitį nukreipiami sudeginti katiluose (taršos šaltiniai Nr. 020 ir 022, išsiskiriantys teršalai - acetaldehidas, kietosios dalelės, anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros oksidas, ksilolas, toluolas, acto rūgštis, benzolas, stirolas, LOJ, metileno dioksidas). Atskyrimo kolonos dujos pašalinamos į aplinką nesudegusios degiklių keitimo, remonto metu ar avarijos atvejais išjungiant vieną iš darbinių 9 MW „Bertrams“ BNVF katilų ir įjungiant rezervinį. Atskyrimo kolonos sklendės (taršos šaltinis Nr. 012), atidarymo laikas registruojamas automatiškai proceso valdymo sistemoje ir sudaro iki 0,2% bendro sistemos darbo laiko. Išmetimai galimi avarijos arba katilų perjungimo atveju, t.y. jie yra trumpalaikiai, nekontroliuojami, nes šiame šaltinyje įrengti mėginio paėmimo vietos išmetamų teršalų koncentracijoms nustatyti nėra techninės galimybės.

Kieto būvio polikondensacija. Procesas reikalingas amorfinio PET klampumui padidinti bei šalutinių reakcijos produktų kiekiui produkte sumažinti. Kristalizavimas vyksta įrenginyje azoto terpėje aukštoje temperatūroje. Dalis valomų dujų pro rotacinį vožtuvą patenka į aplinkos orą (taršos šaltinis Nr. 010, išsiskiriantys teršalai - kietosios dalelės, acto rūgštis, benzolas, ksilolas, stirolas, toluolas, acetaldehidas). Sumažėjęs azoto kiekis papildomas toje pačioje sekcijoje išvalytais dujomis. Kristalizavimo procese susidaranti PET dulkės valomos ciklone ir papildomame filtre uždaroje sistemoje be išmetimų į aplinkos orą. Kitame reaktoriuje PET atkaitinamas aukštesnėje temperatūroje. Kieto būvio polikondensacijos reakcija baigiama azoto terpėje, truputi sumažinus temperatūrą. Reakcijoje susidaranti organinės medžiagos oksiduojamos platinos katalizatoriuje. Polimeras aušinamas oru. PET dulkės iš aušintuvės sugaudoamos ciklone (taršos šaltinis Nr. 008, išsiskiriantys teršalai - kietosios dalelės, acto rūgštis, LOJ, benzolas, ksilolas, stirolas, toluolas, acetaldehidas). Kietos fazės polikondensacijos cecho patalpos vėdinamos sieniniais (taršos šaltiniai Nr. 035 ir 036 išsiskiriantys teršalai - kietosios dalelės, acto rūgštis, benzolas, stirolas, acetaldehidas) bei stoginiais (taršos šaltiniai Nr. 064, 065, 066 ir 067 išsiskiriantys teršalai - kietosios dalelės, acto rūgštis, benzolas, ksilolas, toluolas, acetaldehidas) ventiliatoriais.

Produkcijos sandėliavimas. Pagaminta produkcija pneumatiniu transportu tiekama į surinkimo talpyklas (taršos šaltiniai Nr. 068, 069 ir 070, išsiskiriantys teršalai - kietosios dalelės, acto rūgštis, acetaldehidas) iš kurių granulės patenka į fasavimo talpyklas (taršos šaltiniai Nr. 071, 072 ir 073, išsiskiriantys teršalai - kietosios dalelės, acto rūgštis, acetaldehidas).

Plastiko bei popieriaus surinkimas. Žaliavų iškrovimo metu, baigus iškrovimą, konteineriuose lieka plastikinė pakuotė su TFR miltelių likučiais, plastikinė pakuotė išimama ir likučiai išvalomi plastiko ir popieriaus pakuočių iškrovimo rampe (taršos šaltinis Nr. 601, išsiskiriantys teršalai - kietosios dalelės).

Įmonės šilumos energijos gamybai naudojamas 18 MW (12,6 MW naudingumo) galingumo terminės alyvos šildymo katilas (taršos šaltinis Nr. 079, išsiskiriantys teršalai - kietosios dalelės, acto rūgštis, acetaldehidas, LOJ, metileno dioksidas, ksilolas, toluolas, benzolas, stirolas, anglies monoksidas, azoto oksidas, sieros dioksidas). Pagaminta šiluma tiekama gamybos įrenginiams, pastatų šildymui, pakeičiant elektrinį ir dujinį

šildymą. Katilinėje naudojamas kuras – biokuras (medienos drožlės, medienos dulkės, pjuvenos, medienos žievės mišinys), durpės, pjuvenos maišytos su ligninu 10 %. Terminės alyvos katilas pajungtas prie žemiau aprašytos pirminės šilumos tiekimo sistemos, gali dirbti kartu su joje esančiais dujiniais katilais arba visai be jų. Įmonės energetiniams poreikiams tenkinti naudojami ir du po 9 MW galingumo „Bertrams“ katilai Nr. 3 ir Nr. 1 (taršos šaltiniai Nr. 020 ir 022), bei rezervinis trečias 9 MW katilas Nr. 2 (taršos šaltinis Nr. 021). 2,5 MW galingumo garo katilas (taršos šaltinis Nr. 007), naudojamas proceso paleidimo metu tiekti darbinį garą į ežektorinę sistemą vakuumui reaktoriuose sukurti, polimero valymo filtro kasečių valymui, bei kai kurių talpų šildymui šaltuoju periodu. Katilai (taršos šaltiniai Nr. 020, Nr. 22, bei Nr. 021) kūrenami gamtinėmis dujomis ir yra naudojami taip pat atskyrimo kolonoje sulaikytiems teršalams deginti. Katilai eksploatuojami pakaitomis pagal poreikį, t.y. vienu metu dažniausiai eksploatuojami tik du katilai, todėl jų metinis eksploatacijos laikas yra mažesnis nei 100 %. Technologinio proceso metu susidarę lakūs organiniai junginiai nukreipiami deginimui nuolatos, t.y. nukreipiami į tuos katilus, kurie tuo metu eksploatuojami. Degimo produktai atidavus šilumą technologinėms reikmėms iš katilų išmetami į aplinką per 40 m aukščio kaminus. Užterštas oras (tame tarpe ir acetaldehidai) iš proceso vamzdžiu keliauja iki krosnių (taršos šaltiniai Nr. 020, 021 ir 022, išsiskiriantys teršalai: acetaldehidai, kietosios dalelės, anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros oksidas, ksilolas, toluolas, acto rūgštis, benzolas, stirolas, LOJ, metileno dioksidas), kur vienodo diametro vamzdžiais paskirstomas tuo metu dirbančioms krosnims ir yra paduodamas į krosnies orapūtės įsiurbimo liniją kur susimaišo su krosnies degimui naudojamu aplinkos oru. Bendras užteršto oro srautas iš gamybos priklauso nuo įmonės našumo. Rezervinio šilumnešio katilas Nr.2 (taršos šaltinis Nr. 021, išsiskiriantys teršalai - acetaldehidai, kietosios dalelės, anglies monoksidas, azoto oksidai, sieros oksidas, ksilolas, toluolas, acto rūgštis, benzolas, stirolas, LOJ, metileno dioksidas) gali būti kūrenamas tik gamtinėmis dujomis, kadangi jo degiklis yra kitokios konstrukcijos, nei šilumnešio katilai Nr. 1 (taršos šaltinis Nr. 022) ir Nr. 3 (taršos šaltinis Nr. 020), kuriuose gali būti deginamos tiek gamtinės dujos, tiek dyzelinas (rezervinis kuras). Dėl minėtos priežasties yra tikimybė, kad skirtingi degikliai dirba skirtingai tomis pačiomis sąlygomis.

Dyzelinas skirtas naudoti 9 MW katilų technologiniam procesui saugiai stabdyti avarijos atveju. Rezervinis kuras laikomas požeminiame 49 m³ talpos rezervuare (taršos šaltinis Nr. 018, išsiskiriantys teršalai: LOJ). Dyzelinis kuras naudojamas taip pat atsarginiuose elektros generatoriuose, kurie turi jiems skirtą dyzelinio kuro rezervinę talpą (taršos šaltinis Nr. 019, išsiskiriantys teršalai - LOJ).

Šiluma reikalinga pagrindinėms reakcijoms vykti, polimero bei garų vamzdynams šildyti, priedams ruošti. Šildymo katiluose sumontuotuose gyvatukuose cirkuliuojantis AOS perduoda energiją šilumos vartotojams - antrinėms tepalo cirkuliacinėms sistemoms, garintuvams.

Pirminė šilumos tiekimo sistema yra priverstinės cirkuliacijos sistema, kurios paskirtis yra perduoti šilumą atskiroms antrinio šilumnešio sistemoms, ir taip užtikrinti reikiamą temperatūros režimą konkrečiuose esterifikavimo ir polikondensacijos procesų įrenginiuose. Pakankamam AOS srautui ir temperatūrai užtikrinti eksploatavimo sąlygomis ar esant mažesniai šilumos poreikiui numatyta tiesioginė jungtis su kontroliniu vožtuvu tarp šilumnešio tiekimo ir grąžinimo linijų. Reikiamam slėgiui šildymo sistemoje palaikyti į šilumnešio plėtimosi indą tiekiamas azotas. Šilumnešio surinkimo rezervuaras (taršos šaltinis Nr. 023, išsiskiriantys teršalai - benzolas, acto rūgštis, etilbenzolas, ksilolas, stirolas, toluolas, etilenglikolis, LOJ), skirtas nutekėjimams iš atskirų šildymo sistemos dalių surinkti. Antras šilumnešio surinkimo rezervuaras (taršos šaltinis Nr. 080, išsiskiriantys teršalai - benzolas, acto rūgštis, etilbenzolas, ksilolas, stirolas, toluolas, etilenglikolis, LOJ) skirtas nutekėjimams iš biokuro įrenginio

surinkti. Rezervuaras sujungtas su kondensatoriumi, kuriame karšti šilumnešio garai kondensuojami, po to gražinami į surinkimo rezervuarą, taip išvengiant šilumnešio nuostolių ir aplinkos oro taršos.

Biokuro įrenginys yra greta kuro sandėlio bei kuro padavimo transporterių pastato, kurio patalpose sumontuota ventiliacinė sistema (taršos šaltiniai Nr. 081, 082, 083, 084, 085, 086, išsiskiriantys teršalai: kietosios dalelės)

Pirminė šildymo sistema tiesiogiai sujungta per reguliavimo vožtuvą su antrine šildymo sistema. Šilumnešio perteklius iš antrinės sistemos gražinamas į pirminę sistemą. Vožtuvas naudojamas antrinės šildymo sistemos temperatūrai reguliuoti. Priklausomai nuo reikalingo šilumos kiekio antrinėje sistemoje, šilumnešis iš pirminės sistemos per reguliavimo vožtuvą paduodamas automatiškai į antrinę.

Antrinė šilumos tiekimo sistema skirta šilumai perduoti į technologinį procesą. Naudojami du antrinės šildymo sistemos tipai.

Skysčio antrinė šilumos tiekimo sistema, kurioje cirkuliuojantis šilumnešis perduoda šilumą supančiam šildomam orui, naudojama monomero, poliesterio transportavimo linijoms, poliesterio siurbliams ir kitiems technologiniams įrengimams šildyti.

Garų antrinė šilumos tiekimo sistema skirta reaktoriams, garų vamzdynams ir kitai technologinei įrangai šildyti. Cirkuliuojantis AOŠ iš pirminės šildymo sistemos paduodamas į antrinės šildymo sistemos reboilerį/garintuvą iki nurodyto lygio. Iš reboilerio šilumnešio garai patenka į reaktoriaus kaitinimo ertmę ir kondensuojasi, išskiriant šilumą technologiniam procesui. Susikondensavęs AOŠ gražinamas į reboilerį. Šilumnešio garų iš reboilerio temperatūra užtikrinama kontroliuojant pirminės šildymo sistemos srautą per reguliavimo vožtuvą.

Biokuro laboratorijoje atliekami fizikiniai biokuro tyrimai. Į laboratoriją pristatomi biokuro mėginiai, kuriuose atliekami šie tyrimai: pelenų kiekis, drėgmės kiekis bei šiluminingumo tyrimai. Laboratorijos patalpose yra suinstaliuoti laboratoriniai įrenginiai ir prietaisai: džiovinimo spinta, mufelinė krosnis, svarstyklės, kalorimetras, traukos spinta (taršos šaltiniai Nr. 088, 089, 090).

Taršos šaltinis Nr. 088 (išsiskiriantys teršalai: kietosios dalelės, etilenglikolis) yra priskirtas medienos kuro smulkinimo vietos ventiliavimui. Įrenginys yra skirtas filtruoti orą mėginių smulkinimo metu. Filtras filtruoja patalpos orą prie smulkinimo įrenginio. Filtruotas oras dalinai gražinamas į patalpą. Ore sufiltruotos dalelės yra surenkamos filtro dalyje.

Taršos šaltinis Nr. 089 (išsiskiriantys teršalai - kietosios dalelės, etilenglikolis, anglies monoksidas, sieros dioksidas, azoto oksidas) yra priskirtas mufelinei krosniai. Krosnyje yra sudeginami biokuro mėginiai iki pelenų.

Taršos šaltinis Nr. 090 (išsiskiriantys teršalai - kietosios dalelės, etilenglikolis) yra priskirtas traukos spintai ir džiovinimo spintai. Traukos spintoje atliekami mėginių kibirėlių džiovinimo darbai. Džiovinimo spintoje yra atliekami biokuro kaitinimas/džiovinimas iki pastovios masės drėgmės kiekio nustatymui.

Elektros pastotėje yra 3 m³ dyzelino talpykla (taršos šaltinis Nr. 019, (išsiskiriantys teršalai – LOJ).

Greta biokatalinės sandėlio Nr. 01 bei drenažinės talpos Nr. 02 atitinkamai yra taršos šaltiniai Nr. 012a bei 012b - išmetimų vamzdžiai proceso garų avarijos atveju. Išmetimai galimi tik tuo atveju jei įvyktų avarija arba katilų perjungimo metu. Išmetimai yra trumpalaikiai, nekontroliuojami, nes šiuose šaltiniuose įrengti mėginio paėmimo vietos išmetamų teršalų koncentracijoms nustatyti nėra techninės galimybės.

Gamybinio pastato Nr. 11 dirbtuvėse atliekant mechaninius darbus (taršos šaltinis Nr. 040), granuliu krovimo patalpoje atliekant granuliu krovimo darbus (taršos šaltiniai Nr. 041 ir Nr. 042) į aplinkos orą išmetamos kietosios dalelės.

Polikondensacijos ceche vykdant oro aušinimą (taršos šaltinis Nr. 045) į aplinkos orą išmetamas benzolas, ksilolas ir toluolas.

Vykdant polimero atliekų tvarkymo darbus polimero atliekų tvarkymo patalpoje (taršos šaltinis Nr. 046) į aplinkos orą išmetami sekantys teršalai – benzolas, toluolas, kietosios dalelės, acto rūgštis, acetaldehidas.

Iš polikondensacijos cecho teršalai (ksilolas, toluolas, kietosios dalelės, acetaldehidas, acto rūgštis, benzolas) į aplinkos orą išmetami nuo technologinės įrangos per taršos šaltinius Nr. 049, Nr. 051, Nr. 052, Nr. 053, 058. Iš taršos šaltinio Nr. 056 išmetamas – ksilolas, toluolas, kietosios dalelės, acetaldehidas, etilenglikolis, acto rūgštis, benzolas. Iš taršos šaltinio Nr. 057 į aplinkos orą išmetami teršalai - ksilolas, toluolas, kietosios dalelės, acetaldehidas, etilenglikolis, acto rūgštis, benzolas, stirolas. Iš taršos šaltinio Nr. 059 išmetami teršalai – benzolas, etilbenzolas, ksilolas, stirolas, toluolas, acetonas, kietosios dalelės, acto rūgštis, acetaldehidas, etilenglikolis.

Gamybiniame pastate Nr. 11 esančioje laboratorijoje vykdant laboratorinius darbus teršalai į aplinkos orą išmetami iš traukos spintų per taršos šaltinius Nr. 074 (išsiskiria – sieros rūgštis), Nr. 075 (acetonas, sieros rūgštis), Nr. 076 (acetonas), Nr. 077 (acetonas).

Numatomi taršos šaltiniai bei iš jų išmetamų teršalai

Po veiklos plėtros atsiras sekantys nauji aplinkos oro taršos šaltiniai:

- palečių smulkinimo įrenginys (neorganizuotas aplinkos oro taršos šaltinis Nr. 607);
- plastiko smulkinimo įrenginys (neorganizuotas aplinkos oro taršos šaltinis Nr. 608);
- papildomas produkcijos silosas (taršos šaltinis Nr. 015);
- nuotekų valymo įrenginių kontaktinis baseinas (neorganizuotas aplinkos oro taršos šaltinis Nr. 609)

- išmetimo vamzdis iš traukos ir džiovavimo spintos, numatomos medienos kuro mėginių ruošimo patalpoje (taršos šaltinis Nr. 091);
- išmetimo vamzdis iš laboratorijoje planuojamų dviejų naujų traukos spintų (taršos šaltinis Nr. 078);
- dujinio katilo kaminas, kuris skirtas suskystintų dujų pašildymui (esant poreikiui) projektuojamame suskystintų dujų terminale (taršos šaltinis Nr. 016);

6 lentelė. Leidžiami išmesti į aplinkos orą teršalai ir jų kiekis

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Azoto oksidai	XXXXXXX	83,873
Azoto oksidai (A)	250	5,056
Azoto oksidai (B)	5872	78,817
Kietosios dalelės:	XXXXXXX	23,734
Kietos dalelės (A)	6493	0,053
Kietos dalelės (B)	6486	12,654
Kietos dalelės (C)	4281	11,027
Sieros dioksidas	XXXXXXX	9,275
Sieros dioksidas (A)	1753	0,046
Sieros dioksidas (B)	5897	9,230
Lakieji organiniai junginiai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	249,757
Acetaldehidai	47	5,743
Acetonas	65	0,093
Acto rūgštis	74	6,922
Benzenas	316	0,138

Teršalo pavadinimas	Teršalo kodas	Leidžiama išmesti, t/m.
1	2	3
Etilbenzenas	763	0,077
Etilenglikolis	2959	0,643
Etileno dioksidas (1,4-dioksalanas)	664	0,943
Izopropanolis	1108	0,035
Ksilenas	1260	0,563
Stirenas	1851	0,144
Toluenas	1950	0,312
LOJ (2-metil-1,3-dioksolanas, dietilenglikolis, difenilo eteris)	308	2,932
LOJ (dyzelis)	308	0,046
Kiti LOJ*	308	231,166
Kiti teršalai (abėcėlės tvarka):	XXXXXXXX	XXXXXXXX
Anglies monoksidas:	XXXXXXXX	480,068
anglies monoksidas (A)	177	1,981
anglies monoksidas (B)	5917	478,087
Natrio šarmas	1501	0,00014
Sieros rūgštis	1761	0,003
	Iš viso:	846,638

* - Kiti LOJ - tai lakūs kintamos sudėties organiniai junginiai, neturintys kodo bei LOJ, kurie turi kodą, bet kurių emisijos konkrečiame aplinkos oro taršos šaltinyje nenustatytos.

7 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai Nr.	Teršalai		Leidžiama tarša		
		pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Esami aplinkos oro taršos šaltiniai						
MEG saugojimas, Monoetilenglikolio talpykla	001	Etilenglikolis	2959	g/s	0,0012	0,047
TFR saugyklų užpildymas. Tereftalio rūgšties tiekimo sistema	003	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00027	0,002
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0181	0,092
Polikondensacijos cechas. Polikondensacijos reaktoriai	004	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0011	0,001
TFR saugyklų užpildymas. Tereftalio rūgšties tiekimo sistema	005	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00026	0,0003
Sausų granuliu transportavimas. Amorfinių granulių saugykla	006	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00055	0,011
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00068	0,013
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00403	0,071
Katilinė. Garo katilas. 2,51 MW	007	Anglies monoksidas (A)	177	mg/m ³	400	1,981
		Azoto oksidai (A)	250	mg/m ³	350	5,056
		Kietosios dalelės (A)	6493	mg/m ³	20	0,053
		Sieros dioksidas (A)	1753	mg/m ³	35	0,046
Kieto būvio polikondensacijos cechas [SSP]. Polimero aušinimas, ciklonas „OKRD-9- CS“	008	Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,0006	0,018
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,0003	0,007
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,0019	0,039
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,2078	6,194
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0186	0,587
		Acetaldehidai	47	g/s	0,0011	0,036
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,0011	0,012
		Izopropanolis	1108	g/s	0,0013	0,035
Kiti LOJ***	308	g/s	1,1742	37,029		
Sandėlis. Pagamintos produkcijos surinkimo talpykla	009	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0007	0,0013
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0006	0,001

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Kieto būvio polikondensacijos cechas (SSP), Granulių talpykla Nr. 05-S-01. Patalpa Nr. 11-1011.3	010	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00118	0,048
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00195	0,078
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00003	0,0009
		Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00006	0,0023
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00034	0,0109
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00005	0,002
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00011	0,005
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00096	0,038
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,1759	5,546
Filtrų valymo patalpa, Azoto rūgšties vonia, Patalpa Nr. 11- 207	011	Etilenglikolis	2959	g/s	0,00197	0,0007
		Natrio šarmas	1501	g/s	0,00056	0,0001
Granulių aušinimo patalpa Nr. 11-206	013	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0247	0,636
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0168	0,530
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,0009	0,021
		Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,0015	0,039
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,0147	0,371
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,0021	0,056
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,0034	0,092
		Acetaldehididas	47	g/s	0,006	0,170
		Kiti LOJ***	308	g/s	1,061	33,446
Dyzelino saugojimas. Dyzelino talpykla	018	LOJ (pildymas)	308	g/s	7,778	0,0375
		LOJ (laikymas)	308	g/s	0,00059	0,0064
Dyzelino saugojimas. Dyzelino talpykla	019	LOJ (pildymas)	308	g/s	0,3464	0,0017
		LOJ (laikymas)	308	g/s	0,00003	0,0003
AOŠ katilinė. Katilas Nr. 3 „Bertrams“ BNFV, 9 MW	020	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00006	0,0019
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00007	0,0023
		Acetaldehididas	47	g/s	0,057	1,220
		Acto rūgštis	74	g/s	0,031	0,789

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00012	0,00343
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,0003	0,0106
		LOJ (2-metil-1,3-dioksolanas)	308	g/s	0,042	0,419
		Etileno dioksidas (1,4-dioksanas)	664	g/s	0,0065	0,1935
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,0128	0,242
kuras gamtinės dujos		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06011	0,515
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,32730	1,313
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00530	0,014
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,01238	0,012
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,16403**	0,169**
rezervinis kuras dyzelinas **		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,40773**	0,555**
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01528**	0,036**
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,04136**	0,170**
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,0001*	-*
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00006*	-*
AOŠ katilinė. Katilas Nr. 2 „Bertrams“, 9MW	021 *	Acetaldehidas	47	g/s	0,0581*	-*
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0309*	-*
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00016*	-*
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,0004*	-*
		LOJ (2-metil-1,3-dioksolanas)	308	g/s	0,0623*	-*
		Etileno dioksidas (1,4-dioksanas)	664	g/s	0,0072*	-*
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,0133*	-*
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06953*	-*
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,34003*	-*
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,00485*	-*
kuras gamtinės dujos		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,01317*	-*
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,0001	0,0013
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,0001	0,0006

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša				
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.		
				vnt.	maks.			
1	2	3	4	5	6	7		
		Acetaldehididas	47	g/s	0,0205	0,632		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0327	0,828		
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,0002	0,007		
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,0004	0,013		
		LOJ (2-metil-1,3- dioksolanas)	308	g/s	0,0342	0,7001		
		Etileno dioksidas (1,4- dioksanas)	664	g/s	0,0067	0,1989		
		Acetonas	65	g/s	0,0003	0,0002		
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,0141	0,286		
		kuras gamtinės dujos		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,06547	0,515
				Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,34903	1,313
Kietosios dalelės (B)	6486			g/s	0,00513	0,014		
Sieros dioksidas (B)	5897			g/s	0,01351	0,012		
rezervinis kuras dyzelinas **		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,13887**	0,169**		
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,43501**	0,555**		
		Kietosios dalelės (B)	6486	g/s	0,01468**	0,036**		
		Sieros dioksidas (B)	5897	g/s	0,04846**	0,170**		
Vandens ruošimas. AOŠ talpykla	023	Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00002	0,00001		
		Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00007	0,00001		
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,0001	0,00001		
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00001	0,00001		
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00003	0,00004		
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00005	0,0002		
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0002	0,005		
		LOJ (difenilo eteris)	308	g/s	0,0001	0,002		
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00002	0,0004		
		Izopropanolis	1108	g/s	0,00001	0,0001		
Kiti LOJ***	308	g/s	0,0162	0,512				
Nuotekų surinkimo talpykla	025	Acetaldehididas	47	g/s	0,00170	0,063		

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
prieš vandens valymo įrenginį, Pastatas Nr. 95,		Acto rūgštis	74	g/s	0,00085	0,028
		Etileno dioksidas (1,4- dioksanas)	664	g/s	0,00480	0,148
		LOJ (2-metil-1,3- dioksalanas)	308	g/s	0,00940	0,233
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,0767	2,4174
Nuotekų valymas. Valymo įrenginių patalpos vėdinimo sistema	026	Acto rūgštis	74	g/s	0,0033	0,083
		Acetaldehidas	47	g/s	0,0123	0,313
		LOJ (2-metil-1,3- dioksolanas)	308	g/s	0,0002	0,004
		Etileno dioksidas (1,4- dioksanas)	664	g/s	0,0006	0,014
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00001	0,0004
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,0001	0,001
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,0002	0,005
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,0001	0,002
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2074	6,541
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	027	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0008	0,032
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	028	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00064	0,022
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,0006	0,025
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	029	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00043	0,015
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00045	0,016
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	030	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00064	0,024
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	031	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00047	0,016
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00052	0,019
TFR ir IFR saugojimas. TFR ir IFR saugyklos	032	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00062	0,021
Dietilenglikolio saugojimas. Dietilenglikolio talpykla	033	LOJ (dietilenglikolis)	308	g/s	0,00000003	0,000014
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00000002	0,000014
Kieto būvio polikondensacijos	035	Acto rūgštis	74	g/s	0,0025	0,072

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kods	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
cechas (SSP). Kieto būvio polikondensacijos technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-118		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0011	0,031
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00008	0,001
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,0001	0,004
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00014	0,005
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,15782	4,977
Kieto būvio polikondensacijos cechas (SSP). Kieto būvio polikondensacijos technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-209	036	Acto rūgštis	74	g/s	0,0043	0,128
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0056	0,149
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00017	0,002
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00017	0,005
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00024	0,008
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2715	8,561
Kieto būvio polikondensacijos cechas (SSP). Kieto būvio polikondensacijos technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-113	037	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00046	0,012
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0012	0,036
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00004	0,001
		Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00011	0,003
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00011	0,003
		Acetaldehidas	47	g/s	0,0004	0,012
PET plastiko formavimas, Granulių džiovavimo technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-206	038	Kiti LOJ***	308	g/s	0,07305	2,304
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00059	0,017
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0030	0,096
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00009	0,002
		Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00024	0,007
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00026	0,008
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00067	0,020
PET plastiko formavimas, Granulių pjaustymo technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-305	039	Kiti LOJ***	308	g/s	0,19209	6,058
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,0001	0,003
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,0009	0,024
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0011	0,027
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0019	0,057

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Acetaldehidas	47	g/s	0,0049	0,145
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,1181	3,726
Dirbtuvės. Mechaniniai darbai	040	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0018	0,011
Granulių krovimas. Granulių krovimo patalpa	041	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0009	0,0009
Granulių krovimas. Granulių krovimo patalpa	042	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0011	0,0009
Amorfinių granulių saugykla Nr. 346-S-11. Patalpa Nr. 602	043	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00062	0,0127
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00076	0,0160
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00476	0,0993
Amorfinių granulių saugykla Nr. 346-S-12. Patalpa Nr. 602	044	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00066	0,0120
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00088	0,0162
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00473	0,0852
Polikondensacijos cechas, Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-204	045	Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00027	0,0023
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00014	0,0013
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00072	0,0054
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00275	0,0225
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00515	0,048
		Acetaldehidas	47	g/s	0,0007	0,005
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,0039	0,031
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,325	3,029
Polimero atliekų tvarkymo patalpa Nr. 11-111	046	Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00006	0,002
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00023	0,007
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00127	0,033
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0016	0,05
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00013	0,004
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,1001	3,157
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpos Nr. 11-701 lauke, stogas	049	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00021	0,006
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00011	0,003
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00174	0,041
		Acetaldehidas	47	g/s	0,0012	0,036

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0033	0,103
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,002
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2056	6,484
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpos Nr. 11-701 lauke, stogas	050	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0022	0,055
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,0063	0,199
Polikondensacijos cechas. Technologinė įranga	051	Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00019	0,005
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00123	0,037
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0014	0,03
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00352	0,111
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,001
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2219	6,996
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-602.	052	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00004	0,001
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00024	0,007
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00112	0,020
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0019	0,052
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0036	0,112
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,0001	0,003
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2237	7,053
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-602	053	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,0004	0,001
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00017	0,005
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00092	0,029
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00213	0,067
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0036	0,112
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,002
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2246	7,082
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-602	054	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00004	0,001
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,0003	0,006
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00131	0,036
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0030	0,079

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0037	0,118
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00010	0,002
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2354	7,423
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0024	0,075
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-602	055	Kiti LOJ***	308	g/s	0,0054	0,171
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-602	056	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00033	0,009
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00004	0,001
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0019	0,052
		Acetaldehidas	47	g/s	0,0017	0,044
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00102	0,031
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0035	0,111
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00010	0,003
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2219	6,996
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-602	057	Acetaldehidas	47	g/s	0,0014	0,042
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00154	0,048
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0035	0,117
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,002
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00024	0,007
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00106	0,032
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00023	0,006
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00077	0,020
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2345	7,395
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-602	058	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00004	0,001
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00027	0,009
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00162	0,044
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00098	0,028
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0035	0,110
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00009	0,003
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga.	059	Kiti LOJ***	308	g/s	0,2192	6,911
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,0003	0,009

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Patalpa Nr. 11-602		Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,0004	0,009
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00054	0,014
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00013	0,004
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,0004	0,011
		Acetonas	65	g/s	0,0012	0,037
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00197	0,046
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0037	0,116
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00096	0,028
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,0118	0,371
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2327	7,338
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpa Nr. 11-602	060	Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00021	0,006
		Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,00037	0,007
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00044	0,009
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,0001	0,002
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00037	0,007
		Acetonas	65	g/s	0,00036	0,009
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0016	0,037
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0035	0,111
		Acetaldehidas	47	g/s	0,00057	0,014
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2219	6,996
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpos Nr. 11-409 lauke	061	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00126	0,032
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00106	0,027
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0015	0,04
		Acetaldehidas	47	g/s	0,0007	0,022
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0038	0,119
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00013	0,004
Polikondensacijos cechas. Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpos Nr. 11-409 lauke	062	Kiti LOJ***	308	g/s	0,2372	7,480
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00024	0,007

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Etilbenzolas (etilbenzenas)	763	g/s	0,0005	0,009
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00044	0,011
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,00013	0,002
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00034	0,010
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00393	0,109
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0037	0,116
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00218	0,068
Kiti LOJ***	308	g/s	0,2327	7,338		
Polikondensacijos cechas. Etilenglikolio talpykla Nr. 343- D-05. Patalpa Nr. 11-602	063	LOJ (dietilenglikolis)	308	g/s	0,00001	0,0004
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,0005	0,0212
Kieto būvio polikondensacijos cechas (SSP). Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpos Nr. 11-1012,2 lauke, stogas	064	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00024	0,0067
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00004	0,0013
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0020	0,063
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00027	0,0082
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0033	0,105
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00011	0,0036
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2092	6,598
Kieto būvio polikondensacijos cechas (SSP). Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpos Nr. 11-1012,2 lauke, stogas.	065	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,0003	0,008
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00007	0,002
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0026	0,068
		Acetaldehididas	47	g/s	0,0003	0,009
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0033	0,103
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,002
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2056	6,484
Kieto būvio polikondensacijos cechas (SSP). Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpos Nr. 11-1012,2 lauke, stogas	066	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00026	0,007
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00007	0,002
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0016	0,043
		Acetaldehididas	47	g/s	0,0061	0,069
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0034	0,108

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00007	0,002
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2164	6,826
Kieto būvio polikondensacijos cechas (SSP). Oro aušinimo technologinė įranga. Patalpos Nr. 11-1012,2 lauke, stogas.	067	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00605	0,103
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00007	0,001
		Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0013	0,035
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00605	0,103
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0033	0,105
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00011	0,004
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,2101	6,627
Pagamintos produkcijos saugojimo talpykla Nr. S-03. Pastatas Nr. 21	068	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00103	0,0057
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00095	0,0059
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00016	0,001
Pagamintos produkcijos saugojimo talpykla Nr. S-02. Pastatas Nr. 21	069	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00099	0,0063
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00102	0,0063
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00016	0,0010
Pagamintos produkcijos saugojimo talpykla Nr. S-01. Pastatas Nr. 21	070	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00078	0,0217
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00081	0,0239
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00004	0,0011
Granulių surinkimo talpykla „VTOG“ Nr. 60-S-06. Pastatas Nr. 21	071	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0044	0,0109
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0017	0,0046
Granulių surinkimo talpykla „VTOG“ Nr. 60-S-05. Pastatas Nr. 21	072	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00516	0,0632
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00166	0,023
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00011	0,0007
Granulių surinkimo talpykla ("Top silos"). Pastatas Nr. 99	073	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00012	0,001
		Acto rūgštis	74	g/s	0,00018	0,0014
		Acetaldehididas	47	g/s	0,00001	0,0001
Laboratorija	074	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00012	0,001
Laboratorija	075	Acetonas	65	g/s	0,00009	0,0007
		Sieros rūgštis	1761	g/s	0,00009	0,0007

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Laboratorijos traukos spinta. Patalpa Nr. 11-501.	076	Acetonas	65	g/s	0,0066	0,044
Laboratorija.	077	Acetonas	65	g/s	0,00005	0,0005
Katilinė. Biokuro deginimo katilas (18 MW). Pastato Nr 01 ir Nr. 02 lauke.	079 *	Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,0002	0,006
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,0002	0,005
		Acetaldehididas	47	g/s	0,0852	2,204
		Acto rūgštis	74	g/s	0,051	1,514
		Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,0003	0,010
		Stirolas (stirenas)	1851	g/s	0,0008	0,022
		LOJ (2-metil-1,3- dioksolanas)	308	g/s	0,051	1,502
		Etileno dioksidas (1,4- dioksanas)	664	g/s	0,0124	0,367
		Kiti LOJ***	308	g/s	0,032	0,939
		kuras – biokuras		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s
Azoto oksidai (B)	5872			g/s	9,9375	76,157
Kietosios dalelės (B)	6486			g/s	5,300	12,553
Sieros dioksidas (B)	5897			g/s	26,500	9,206
Benzolas (benzenas)	316			g/s	0,000001	0,00003
Drenažinė talpa. AOS talpykla	080	LOJ	308	g/s	0,0000002	0,00001
Biokuro sandėlys. Ventiliacijos sistema	081	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0063	0,198
Biokuro sandėlys. Ventiliacijos sistema	082	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0109	0,343
Biokuro sandėlys. Ventiliacijos sistema	083	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0127	0,401
Biokuro sandėlys. Ventiliacijos sistema	084	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0144	0,455
Biokuro sandėlys. Ventiliacijos sistema	085	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0137	0,433
Biokuro sandėlys. Ventiliacijos sistema	086	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00048	0,014

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Medienos kuro mėginių ruošimas. Ištraukiamoji ventiliacinė sistema	088	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00072	0,004
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00014	0,001
Medienos kuro mėginių ruošimas. Mufelinė krosnis	089	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00092	0,014
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,00014	0,001
		Anglies monoksidas (B)	5917	g/s	0,00173	0,027
		Azoto oksidai (B)	5872	g/s	0,00172	0,027
Medienos kuro mėginių ruošimas. Traukos ir džiovinimo spinta	090	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0011	0,023
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,0004	0,008
Plastikinės ir popierinės pakuotės iškrovimas. Iškrovimo rampa	601	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0196	0,557
MEG perpumpavimas. Technologinė įranga	602	Etilenglikolis	2959	g/s	0,0006	0,0009
Nuotekų valymas. Nuotekų valymo įrenginių baseinas	603	Benzolas (benzenas)	316	g/s	0,00004	0,001
		Ksilolas (ksilenas)	1260	g/s	0,00018	0,005
		Toluolas (toluenas)	1950	g/s	0,00082	0,013
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00039	0,012
		LOJ (2-metil-1,3-dioksolanas)	308	g/s	0,00147	0,035
		Etileno dioksidas (1,4-dioksanas)	664	g/s	0,00047	0,011
Broko iškrovimas. Technologinė įranga	604	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00034	0,0006
TFR iškrovimas. Technologinė įranga	605	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00104	0,0106
TFR iškrovimas. Technologinė įranga	606	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,00092	0,0112
Numatomi aplinkos oro taršos šaltiniai						
Palečių smulkinimo vieta	607	Kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,028	0,025
Plastiko smulkinimo vieta	608	Kietos dalelės (C)	4281	g/s	0,194	0,084

Cecho ar kt. pavadinimas arba Nr.	Taršos šaltiniai	Teršalai		Leidžiama tarša		
	Nr.	pavadinimas	kodas	Vienkartinis dydis		metinė, t/m.
				vnt.	maks.	
1	2	3	4	5	6	7
Nuotekų valymo įrenginių baseinas	609	Benzenas	316	g/s	0,00004	0,0009
		Ksilenas	1260	g/s	0,00018	0,005
		Toluenas	1950	g/s	0,00082	0,013
		Acetaldehidai	47	g/s	0,00039	0,012
		Etileno dioksidas (1,4- dioksanas)	664	g/s	0,00047	0,011
		LOJ (2-metil-1,3- dioksalanas)	308	g/s	0,00147	0,035
Granulių sandėliavimo silosas	015	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0010	0,0114
		Acto rūgštis	74	g/s	0,0010	0,0121
		Acetaldehidai	47	g/s	0,0002	0,0011
Suskystintų dujų terminalo dujinis katilas	016	Anglies monoksidas (B) (kuras-dujos)	177	g/s	0,0013	0,002
		Azoto oksidai (B) (kuras-dujos)	250	g/s	0,003	0,006
Laboratorija. traukos spinta	078	Sieros rūgštis	1761	g/s	0,0001	0,001
		Acetonas	65	g/s	0,0001	0,001
Džiovinimo spinta. medienos kuro mėginių ruošimo patalpa	091	Kietosios dalelės (C)	4281	g/s	0,0011	0,023
		Etilenglikolis	2959	g/s	0,0004	0,0084
					Iš viso pagal veiklos 030106 rūšį	599,760
					Iš viso pagal veiklos 040527 rūšį	236,871
					Iš viso pagal veiklos 091001 rūšį	10,007
					Iš viso įrenginiui:	846,638

* - Katilas Nr. 2 (taršos šaltinis Nr. 021) yra rezervinis ir gali būti eksploatuojamas tik išjungus vieną iš darbinį katilų, avarijos ar kt. nenumatytu atveju vietoj katilo Nr. 1 arba Nr. 3. Vienu metu gali būti eksploatuojami tik du dujiniai katilai.

** - Tarša iš taršos šaltinių Nr. 020 ir Nr. 022 deginant dyzelinį kurą, galima tik tuo atveju jei būtų naudojamas rezervinis kuras (dyzelinas).

*** - Kiti LOJ - tai lakūs kintamos sudėties organiniai junginiai, neturintys kodo bei LOJ, kurie turi kodą, bet kurių emisijos konkrečiame aplinkos oro taršos šaltinyje nenustatytos.

8 lentelė. Leidžiama tarša į aplinkos orą esant neįprastoms (neatitiktinėms) veiklos sąlygoms

Taršos šaltinio, iš kurio išmetami teršalai esant šioms sąlygoms, Nr.	Sąlygos, dėl kurių gali įvykti neįprasti (neatitiktiniai) teršalų išmetimai	Neįprastų (neatitiktinių) teršalų išmetimų duomenų detalės			Specialios sąlygos	
		išmetimų trukmė, val., min. (kas reikalinga, pabraukti)	teršalas			teršalų koncentracija išmetamosiose dujose, mg/Nm ³
			pavadinimas	kodas		
1	2	3	4	5	6	7
012 012A 012B	Kai įvyksta avarija ar yra perjungiami katilai	18 (atskyrimo kolonos sklendės atidarymo laikas registruojamas automatiškai proceso valdymo sistemoje ir sudaro iki 0,2% bendro sistemos darbo laiko)	Ksilolas (ksilenas)	1260	Išmetimai yra trumpalaikiai, nekontroliuojami, nes šiame šaltinyje įrengti mėginio paėmimo vietos išmetamų teršalų koncentracijoms nustatyti nėra techninės galimybės	Atskyrimo kolonos dujos pašalinamos į aplinką nesudegusios degiklių keitimo, remonto metu ar avarijos atvejais išjungiant vieną iš darbinių katilų ir įjungiant rezervinį
			Toluolas (toluenas)	1950		
			Acetaldehididas	47		
			Acto rūgštis	74		
			Benzolas (benzenas)	316		
			Stirolas (stirenas)	1851		
			LOJ (2-metil-1,3-dioksolanas)	308		
			Etileno dioksidas (1,4-dioksanas)	664		
			Acetonas	65		
			Etilbenzolas	763		
			Etilenglikolis	2959		
			Kiti LOJ	308		

9. Šiltnamio efektą sukeliančios dujos (ŠESD)

9 lentelė. Veiklos rūšys ir šaltiniai, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytos Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede

Lentelė nepildoma. Įmonėje nėra veiklos rūšių ir šaltinių, iš kurių į atmosferą išmetamos ŠESD, nurodytų Lietuvos Respublikos klimato kaitos valdymo finansinių instrumentų įstatymo 1 priede.

10. Teršalų išleidimas su nuotekomis į aplinką ir (arba) kanalizacijos tinklus

PET plastiko gamykloje susidaro buitinės, gamybinės, paviršinės, bei teritorijos plovimo nuotekos, taip pat neužterštas pavojingomis medžiagomis vanduo - nuotekos iš šaldymo bokštų (į šaldymo bokštus tiekiamas geriamos kokybės vanduo iš AB „Klaipėdos vanduo“ tinklų), bei neužterštas pavojingomis medžiagomis vandens minkštinimo filtrų regeneracijos ir osmoso membranų praplovimo (vandens demineralizavimo proceso metu) vanduo ir pagal sutartis išleidžiamos į viešo tvarkytojo AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus komunalinių ir paviršinių nuotekų tinklus. Inžinerinių tinklų planai su pažymėtais priimtuvais, išleistuvais, bei nuotekų valymo įrenginiais pateikiami TIPK Paraiškos **4 Priede**.

UAB „ORION GLOBAL PET“ buitines ir įmonės biologinio valymo įrenginiuose apvalytas gamybines nuotekas išleidžia (išleistuvus NT-2) į viešojo nuotekų tvarkytojo AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus komunalinių nuotekų tinklus (priimtuvus P-2) pagal 2013 m. rugpjūčio 1 d. AB „Klaipėdos vanduo“ ir UAB „ORION GLOBAL PET“ sudarytą šalto geriamojo vandens tiekimo ir nuotekų tvarkymo paslaugų pirkimo-pardavimo sutartį Nr. P04-201300102.

Įmonėje yra įrengta nuotolinė į AB „Klaipėdos vanduo“ komunalinių nuotekų tinklus išleidžiamų nuotekų kiekio apskaita. Be to įmonėje yra sumontuoti sekantys nuotekų apskaitos įrenginiai:

- apskaitos prietaisas RS485, kurio dėka vykdoma bendra išleidžiamų buitinių ir gamybinių nuotekų apskaita;
- iš nuotekų valymo įrenginio išleidžiamų nuotekų kiekio skaitiklis;
- gamybinių nuotekų valymo įrenginyje susidariusio dumblo nuvedamo į centrifūgą apskaitos įrenginys;
- iš šaldymo bokštų nuvedamo vandens - nuotekų kiekio skaitiklis;

Buitinės nuotekos įmonėje apskaitomos pagal suvartojamo buitiniams reikmėms vandens kiekį.

Buitinės nuotekos 44,8 m³/d ir 16 348,5 m³/m išleidžiamos (išleistuvus NT-2) be valymo į AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus miesto komunalinių nuotekų tinklus (priimtuvus P-2).

Gamybinės nuotekos, užterštos organinėmis medžiagomis iš polikondensacijos proceso praeina pirminį valymą atskyrimo kolonoje, po to nuvedamos į vietinius biologinio valymo įrenginius (valymo įrenginys Nr. 5). Technologinio proceso metu, PET gamyboje kaip šalutinis produktas susidaro vanduo – 139,1 m³/d ir 50 781 m³/m, kuris kartu su kitomis gamybinėmis nuotekomis valomas įmonės biologinio valymo įrenginiuose.

Po veiklos plėtos, padidės susidarančių ir iš biologinio valymo įrenginių į komunalinius nuotekų tinklus nuvedamų gamybinių nuotekų kiekis nuo 131,2 m³/d ir 47 888 m³/m iki 192 m³/d ir 70 080 m³/m. Gamybinės nuotekos išvalytos biologiniuose nuotekų valymo įrenginiuose iki leidžiamų

išleisti į nuotekų tinklus koncentracijų (pateikta 11 lentelėje), bei nevalytos buitinės nuotekos 44,8 m³/d ir 16 348,5 m³/m nukreipiamos į viešojo nuotekų tvarkytojos AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus komunalinių nuotekų tinklus.

Bendras išleidžiamų nuotekų kiekis į viešojo nuotekų tvarkytojo AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus komunalinių nuotekų tinklus sudarys 236,8 m³/d ir 86 4258,5 m³/m.

Praplėtus veiklą, įmonė planuoja greta esamų 160 m³/d ir 25 m³/h našumo biologinio nuotekų valymo įrenginių pasatyti analogiško našumo nuotekų valymo rezervuarą (valymo įrenginys Nr.6) ir kompresorinę. Rezervuaro diametras – 18 m, aukštis – 6 m. Planuojamų biologinio nuotekų valymo įrenginių technologinis brėžinys pateikiamas TIPK Paraiškos 9 priede. Esami ir numatomi nuotekų biologinio valymo įrenginiai bus pajėgūs išvalyti nuotekas, kurių užterštumas:

- ChDS – 12 000 mg/l;
- BDS – 7500 mg/l;
- N_B – 150 mg/l;
- P_B – 120 mg/l;
- pH – 2-3.

Valymo įrenginio išvalymo efektyvumas:

- ChDS – 150 mg/l;
- BDS₇ – 20 mg/l;
- N_B – 15 mg/l;
- P_B – 5 mg/l;
- pH – 6,5-9.

Paviršinės nuotekos 2817,6 m³/d ir 28 023,5 m³/m surenkamos nuo teritorijos kietų dangų, pastatų stogų, žalių plotų, bei automobilių stovėjimo aikštelių (62 vietų darbuotojų automobilių aikštelės, bei 19 vietų aikštelės prie administracinio pastato) ir nuvedamos valymui į vietinius paviršinių nuotekų valymo įrenginius (Nr. 1 ir Nr. 2). Paviršinės nuotekos nuo visos esamos teritorijos surenkamos į vieną bendrą tinklą ir priklausomai nuo nuotekų debito, automatiškai nukreipiamos į vienus arba dvejus vienas šalia kito veikiančius paviršinių nuotekų valymo įrenginius. Nuotekos išvalomos iki į gamtinę aplinką išleidžiamoms nuotekoms nustatytų normų: naftos produktų vidutinės metinės koncentracijos 5 mg/l, bei didžiausios momentinės koncentracijos 7 mg/l, BDS₇ didžiausios momentinės koncentracijos 10 mg/l, skandinavių medžiagų vidutinės metinės

koncentracijos 30 mg/l, bei didžiausios momentinės koncentracijos 50 mg/l. Išvalytos nuotekos iki leistinų koncentracijų į viešojo tvarkytojo AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus paviršinių nuotekų tinklus (priimtuvas P-1/1) išleidžiamos per vieną išleistuvą (išleistuvus NT-1) pagal 2010 m. sausio 4 d. AB „Klaipėdos vanduo“ ir UAB „ORION GLOBAL PET“ sudarytą sutartį Nr. L04-200900023.

Taip pat į viešojo nuotekų tvarkytojo AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus paviršinių nuotekų tinklus nuvedamas pavojingomis medžiagomis neužterštas vanduo iš šaldymo bokštų (į šaldymo bokštus tiekiamas geriamos kokybės vanduo iš AB „Klaipėdos vanduo“ tinklų) – 234,46 m³/d, 85 565,35 m³/m. Kadangi šaldymo proceso metu dalis vandens išgaruoja, išleidžiamose į paviršinių nuotekų tinklus nuotekose gali būti didesnė druskų koncentracija, nei geriamajame vandenyje, t.y. šiose nuotekose gali būti nedidelis kiekis chloridų, sulfatų ir skendinčių medžiagų. Šių nuotekų nuvedimo sistema suprojektuota taip, kad yra galimybė šias nuotekas nukreipti tiek į paviršinių nuotekų tinklus, tiek į įmonės biologinio valymo įrenginius, tiek į buitinių nuotekų tinklus.

Taip pat į paviršinių nuotekų tinklus išleidžiamos pavojingomis medžiagomis neužterštos nuotekos, kurios susidaro vandens minkštinimo filtrų regeneracijos metu, bei osmoso membranų (ruošiant demineralizuotą vandenį) praplovimo metu – 10 m³/d, 3650 m³/m. Šių nuotekų nuvedimo sistema suprojektuota taip, kad yra galimybė nuotekas nukreipti tiek į paviršinių nuotekų tinklus, tiek į įmonės biologinio valymo įrenginius, tiek į buitinių nuotekų tinklus. Šios nuotekos užterštos chloridais, sulfatais ir skendinčiomis medžiagomis.

Nuotekų, išleidžiamų iš šaldymo bokštų ir nuotekų, susidariusių po minkštinimo filtrų regeneracijos ir osmoso membranų praplovimo, išleidžiamų į miesto paviršinių nuotekų tinklus, užterštumas chloridais ir sulfatais neviršys 2006 m. gegužės 17 d. LR aplinkos ministro įsakyme Nr. D1-236 „Dėl nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“ (Žin., 2006, Nr. 59-2103, galiojanti suvestinė redakcija 2018-07-01 - 2019-05-01) patvirtintų ribinių užterštumo dydžių, nustatytų nuotekoms išleidžiamoms į gamtinę aplinką, o užterštumas skendinčiomis medžiagomis – 2007 m. balandžio 2 d. LRAM įsakymo Nr. D1-193 „Dėl paviršinių nuotekų tvarkymo reglamento patvirtinimo“ (Žin., 2007, Nr. 42-1594, galiojanti suvestinė redakcija 2019-11-01) nustatytų koncentracijų į aplinką išleidžiamoms nuotekoms.

Nuotekų, išleidžiamų po vandens minkštinimo filtrų regeneracijos ir membranų praplovimo, bei paviršinių nuotekų (prieš paviršinių nuotekų valymo įrenginius) užterštumo chloridais tyrimų protokolas pridedamas TIPK Paraiškos **9 Priede**.

Teritorijos plovimo nuotekos 0,2 m³/d ir 73 m³/m bus nuvedamos į paviršinių nuotekų valymo įrenginius ir išvalytos iki aplinkosauginių reikalavimų išleidžiamos į viešojo nuotekų tvarkytojos AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus paviršinių nuotekų tinklus.

Įsigijus naują 1,37 ha ploto sklypą, kuriame numatoma 15 vietų sunkiojo autotransporto stovėjimo aikštelė, produkcijos (didmaišiuose) sandėliavimo vieta, suskystintų gamtinių dujų išdujinimo stotis, mobilus tualetas ir dušas vairuotojams, padidės susidaranti ir į paviršinių nuotekų tinklus išleidžiamų paviršinių nuotekų kiekis. Teritorija, nuo kurios planuojama surinkti ir nukreipti nuotekas į 65 l/s našumo paviršinių nuotekų valymo įrenginį (Nr. 4), sudarys 1,157 ha (0,9224 ha teritorija, kurioje numatomas SGD terminalas bei 0,2346 ha sunkiojo autotransporto stovėjimo

aikštelė). Visa ši teritorija bus padengta kieta vandeniu nelaidžia danga, apibortuota, kad susidariusios paviršinės nuotekos nepatektų į aplinką. Surinktos nuo šios teritorijos paviršinės nuotekos 709,7 m³/d ir 7058,3 m³/m bus išvalomos iki aplinkosauginių į paviršinių nuotekų tinklus išleidžiamoms nuotekoms nustatytą reikalavimą ir per išleistuvą NT – 3 nuvedamos į viešojo nuotekų tvarkytojo AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus paviršinių nuotekų tinklus per Metalą gatvėje esantį surinkimo šulinį Nr. 103 (priimtuvas P-1/2).

Bendras išleidžiamų nuotekų kiekis į viešojo nuotekų tvarkytojos AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus paviršinių nuotekų tinklus sudarys 3771,96 m³/d ir 124 370,15 m³/m.

Dyzelino talpos aikštelėje yra 3 l/s našumo purvo – naftos produktų gaudyklė, skirta nuotekų surinkimui ir valymui dyzelino išsiliejimo atveju nuo 0,004 ha ploto dyzelino talpos aikštelės. Paviršinės nuotekos nuo šios aikštelės nuvedamos į esamą įmonės paviršinių nuotekų tinklą ir prieš išleidžiant į viešojo nuotekų tvarkytojo AB „Klaipėdos vanduo“ eksploatuojamus paviršinius nuotekų tinklus, kartu su paviršinėmis nuotekomis nuo esamos teritorijos valomos įmonės paviršinių nuotekų valymo įrenginiuose.

Susidarančių paviršinių nuotekų nuo esamos ir naujai įsigytos teritorijų kiekio skaičiavimai pateikti TIPK Paraiškos **9 Priede**.

Informacija apie planuojamą nuotekų išleidimo vietą bei priimtuvas pateikiama 16 lentelėje, duomenys apie nuotekų šaltinius ir išleistuvus - 17 lentelėje, apie valymo įrenginius – 19 lentelėje.

10 lentelė. Leidžiama nuotekų priimtovo apkrova

Eilės nr.	Nuotekų išleidimo vietos/priimtuvas, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo apkrova			
			hidraulinė	teršalais		
			m ³ /d	parametras	mato vnt.	Reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
P-1/1	AB „Klaipėdos vanduo“ paviršinių nuotekų tinklai/paviršinių nuotekų šulinys Nr. 103, ø 500, Metalo g., 324530; 6176490;	Paviršinės nuotekos nuo kietųjų dangų ir stogų	2817,6	BDS7 (vidutinė metinė/ momentinė DLK)	mg/IO ₂	-/10
				Skendinčios medžiagos (vidutinė metinė/ momentinė DLK)	mg/l	30/50
		Neužterštas pavojingomis medžiagomis vanduo iš	234,46	Naftos produktai(vidutinė metinė/ momentinė DLK)	mg/l	5/7
				Skendinčios medžiagos (vidutinė metinė/ momentinė DLK)	mg/l	30/50

Eilės nr.	Nuotekų išleidimo vietos/priimtuvus, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo apkrova					
			hidraulinė	teršalais				
				m ³ /d	parametras	mato vnt.	Reikšmė	
1	2	3	4	5	6	7		
		aušinimo proceso		Chloridai (ribinė koncentracija į gamtinę aplinką)	mg/l	500		
				Sulfatai (ribinė koncentracija į gamtinę aplinką)	mg/l	200		
		Pavojingomis medžiagomis neužterštos nuotekos iš vandens paruošimo patalpos (po minkštinimo filtrų regeneracijos ir osmoso membranų praplovimo)	10,0	Skendinčios medžiagos (vidutinė metinė/ momentinė DLK)	mg/l	30/50		
				Chloridai (ribinė koncentracija į gamtinę aplinką)	mg/l	500		
				Sulfatai (ribinė koncentracija į gamtinę aplinką)	mg/l	200		
		Teritorijos plovimo nuotekos	0,2	BDS ₇ (vidutinė metinė/ momentinė DLK)	mg/lO ₂	-/10		
				Skendinčios medžiagos (vidutinė metinė/ momentinė DLK)	mg/l	30/50		
				Naftos produktai(vidutinė metinė/ momentinė DLK)	mg/l	5/7		
		P-2	AB „Klaipėdos vanduo“ miesto komunalinių nuotekų tinklai/ komunalinių nuotekų šulinys ø 200 Metalo g., 324460;6176460	Buitinės nuotekos be valymo	44,8	BDS ₇	mg/l	350
						ChDS	mg/l	542,5
skendinčios medžiagos	mg/l					350		
Gamybinės nuotekos iš biologinių nuotekų valymo įrenginių	192,0			BDS ₇	mg/l	350		
				ChDS	mg/l	542,5		
				skendinčios medžiagos	mg/l	350		
				naftos produktai	mg/l	5		
				SVPM (detergentai)	mg/l	2		
				riebalai	mg/l	50		
				bendras azotas	mg/l	50		
				bendras fosforas	mg/l	10		
				chloridai	mg/l	1000		
				cinkas	mg/l	0,6		
				varis	mg/l	0,4		
				chromas	mg/l	0,4		
				kadmis	mg/l	0,0002		

Eilės nr.	Nuotekų išleidimo vietos/priimtuvus, koordinatės	Leidžiamų išleisti nuotekų rūšis	Leistina priimtovo apkrova			
			hidraulinė	teršalais		
			m ³ /d	parametras	mato vnt.	Reikšmė
1	2	3	4	5	6	7
P-1/2	AB „Klaipėdos vanduo“ paviršinių nuotekų tinklai/paviršinių nuotekų šulinys, esantis Metalo g., 324290, 6176367	Paviršinės nuotekos nuo naujos 1,157 ha ploto teritorijos	709,7	sulfatai	mg/l	300
				gyvsidabris	mg/l	0,01
				švinas	mg/l	0,1
				BDS ₇ (vidutinė metinė/ momentinė DLK)	mg/IO ₂	-/10
				Skendinčios medžiagos (vidutinė metinė/ momentinė DLK)	mg/l	30/50
				Naftos produktai(vidutinė metinė/ momentinė DLK)	mg/l	5/7

11 lentelė. Į gamtinę aplinką leidžiamų išleisti nuotekų užterštumas

Objekto buitinės nuotekos į aplinką neišleidžiamos, todėl lentelė nepildoma.

11. Dirvožemio apsauga. Reikalavimai, kuriais siekiama užkirsti kelią teršalų išleidimui į dirvožemį.

Dirvožemio užterštumas. Klaipėdos LEZ skirta įvairių pramonės rūšių produktų gamybos, sandėliavimo, logistikos ir kitai ne žemės ūkio veiklai. Intensyviai urbanizuotame PET gamyklos sklype sukurti antrinio, rekultivuoto dirvožemio fragmentai vejomis skirtuose plotuose. PŪV sklype šiuo metu susidariusi gretimų teritorijų statybinio grunto savaiminiais krūmais apaugusi atliekų sąvarta-dykvietė. Dėl sluoksnių sumaišymo natūrali derlingo sluoksnio ir podirvio struktūra suardyta, todėl sąvoka "dirvožemis" perkastame plote keistina į „gruntas“ ar pan. Informacijos apie PET gamyklos teritorijos praeities cheminę taršą nėra. Atsižvelgiant į PET teritorijos gamybinę paskirtį, tolesnis bioproductinės dirvožemio funkcijos netekimas yra nereikšmingas. Apkrova teritorijos žaliems plotams nebus didinama, reikšmingo fizinio ir cheminio poveikio dirvožemio dangai nenumatoma.

12. Atliekų susidarymas. Įmonėje susidarančios atliekos (pavadinimas, kodas).

Visos susidariusios atliekos tvarkomos vadovaujantis LR aplinkos ministro 1999 m. liepos 14 d. įsakymu Nr. 217 patvirtintais Atliekų tvarkymo taisyklių reikalavimais ir vėlesniais jų pakeitimais (Žin., 1999, Nr. 63-2065; TAR, 2018, Nr. 19783).

Įmonėje atliekos surenkamos, laikomos ir rūšiuojamos jų susidarymo vietoje taip, kad nekeltų pavojaus darbuotojų sveikatai ir aplinkai, atitiktų gaisrinės saugos reikalavimus.

Atliekų rūšiavimui ir saugojimui skirtos talpos ir konteineriai yra sandarūs, juos galima saugiai atidaryti ir uždaryti, atsparūs juose supakuotų pavojingų atliekų poveikiui ir nereaguoja su šiomis atliekomis ar jų komponentais. Pavojingų atliekų konteineriai ar pakuotės paženklintos pavojingų atliekų ženklavimo etiketėmis, kaip reikalauja atliekų tvarkymo taisyklės.

Įmonėje yra paskirti darbuotojai, kurie atsakingi už susidariusių atliekų tinkamą rūšiavimą ir laikymą, teisingą duomenų atliekų susidarymo apskaitai ir savalaikiam atliekų perdavimui atliekų tvarkytojams pateikimą, atliekų laikymo vietų tinkamą priežiūrą. Susidariusių atliekų apskaita vykdoma GPAIS sistemoje. Visos įmonėje susidarančios atliekos pridodamos atliekų tvarkytojams, registruotiems Aplinkos ministerijos Atliekas tvarkančių įmonių registre ir turintiems leidimus tvarkyti atitinkamas atliekas. Įmonė yra sudariusi sutartis su sekančiomis atliekas tvarkančiomis įmonėmis – VĮ „Grunto valymo technologijos“, UAB „Klaipėdos regiono atliekų tvarkymo centras“, UAB „Ekonovus“, UAB „Toksika“, UAB „Virginijus ir Ko“, UAB „Žalvaris“.

Įmonėje PET plastiko gamybos metu susidaro PET atliekos – plastiko dulkės, luitai ir gabaliukai (nekoncacinė produkcija), PET oligomeras. PET atliekos pašalinamos iš įvairių filtrų, išilginių separatorių, granuliavimo sistemų bei vandens filtrų. Šios atliekos parduodamos perdirbimui. PET oligomeras susidaro polikondensacijos metu. Dalis jo pakartotinai panaudojama, o dalis išvežama į šias atliekas tvarkančias įmones. PET plastiko gamybos metu išsiskiria PET dulkės, kurios surenkamos ir gražinamos perdirbimui. Per metus susidaro 120 t nekoncacinės produkcijos, kuri gražinama atgal į žaliavų paruošimo įrenginius.

Taip pat atliekos susidaro katilų eksploatacijos metu, gamyklos įrenginių priežiūros metu, lietaus ir biologinio valymo įrenginių eksploataavimo metu, žaliavų išpakavimo atliekos, laboratorijos atliekos, elektros ir elektroninės įrangos priežiūros atliekos, buitinės atliekos.

Po gamyklos plėtos, nors ir padidės pagaminamos produkcijos kiekis, optimizavus technologinį procesą, susidarys mažiau brokuotų, defektuotų atliekų.

Kadangi įmonė numato naudoti veiklos metu susidarančias atliekas (atliekų kodai – 07 02 13 ir 15 01 03), rengiamas atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas (pateikiamas TIPK Paraiškos **13 Priede**), bei veiklos nutraukimo planas (pateikiamas TIPK Paraiškos **14 Priede**).

12.1. Nepavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti):

12 lentelė. Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, nepavojingosios atliekos

Numatomos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, atliekos			Atliekų naudojimas		Tolimesnis atliekų apdorojimas
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekos naudojimo veiklos kodas (R1–R11)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.	
1	2	3	4	5	6
07 02 13	Plastikų atliekos	PET luitai ir gabaliukai, PET dulkės, plastikų atliekos	R3	120,0	Susmulkintų plastiko atliekų pakartotinis panaudojimas gamyboje
15 01 03	Medinės pakuotės	Medinės pakuotės	R1	211,2	Susmulkintų medinių pakuočių deginimas biokuro katile

13 lentelė. Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, nepavojingosios atliekos

Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nešalinamos.

14 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti nepavojingosios atliekos

Numatomos paruošti naudoti ir (ar) šalinti atliekos			Atliekų paruošimas naudoti ir (ar) šalinti	
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekų tvarkymo veiklos kodas (D8, D9, D13, D14, R12, S5)	Projektinis įrenginio pajėgumas, t/m.
1	2	3	4	5
07 02 13	Plastikų atliekos	PET luitai ir gabaliukai, PET dulkės, plastikų atliekos	R12	120,0
15 01 03	Medinės pakuotės	Medinės pakuotės	R12	211,2

15 lentelė. Leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis

Atliekos			Atliekų laikymas		
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarančių atliekų, kiekis, t	Tolimesnis atliekų apdorojimas
1	2	3	4	5	6
07 02 12	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, nenurodytas 07 02 11	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, nenurodytas 07 02 11	R13, D15	150,0	R1, R3, R10, D2, D10, D14
07 02 13	Plastikų atliekos	PET luitai ir gabaliukai, PET dulės, plastikų atliekos	R13, D15	10,0	R12, R13
10 01 01	Dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulės (išskyrus garo katilų dulkes, nurodytas 10 01 04)	Dugno pelenai, šlakas ir garo katilų dulės (išskyrus garo katilų dulkes, nurodytas 10 01 04)	R13, D15	20,0	R10, D1, D2
10 01 03	Lakieji durpių ir neapdorotos medienos pelenai	Lakieji durpių ir neapdorotos medienos pelenai	R13, D15	20,0	R10, D1, D2
12 01 01	Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	Juodųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	R13, D15	5,0	R4, D1, D14
12 01 03	Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	Spalvotųjų metalų šlifavimo ir tekinimo atliekos	R13, D15	5,0	R4, D1, D14
15 01 01	Popieriaus ir kartono pakuotės	Popieriaus ir kartono pakuotės	R13, D15	0,5	R1, R10, D1, D10, D14
15 01 02	Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	Plastikinės (kartu su PET (polietilentereftalatas)) pakuotės	R13, D15	10,0	R10, D1, D14
15 01 03	Medinės pakuotės	Medinės pakuotės	R13, D15	10,0	R1, R10, D1, D10, D14

Atliekos			Atliekų laikymas		
Kodas	Pavadinimas	Patikslintas pavadinimas	Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t	Tolimesnis atliekų apdorojimas
1	2	3	4	5	6
16 02 16	Sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodytos 16 02 15	Sudedamosios dalys, išimtos iš nebenaudojamos įrangos, nenurodytos 16 02 15	R13, D15	1,0	R10, R12, D1, D14
16 06 05	Kitos baterijos ir akumuliatoriai	Energetikos skyrius – elektros ir elektroninės įrangos priežiūra, remontas	R13, D15	0,1	R10, R12, D1, D14
19 12 02	Juodieji metalai	Metalinės vinys	R13, D15	0,438	R12, R13
19 08 02	Smėliagaudžių atliekos	Lietaus nuotekų tinklų ir valymo įrenginių priežiūra	R13, D15	0,5	R12, D1, D2, D10, D14
20 01 36	Nebenaudojama elektros ir elektroninė įranga, nenurodyta 20 01 21, 20 01 23 ir 20 01 35 pozicijose	Buitiniai elektriniai prietaisai ir jų remonto atliekos	R13, D15	0,5	R10, R12, D1
20 01 38	Mediena, nenurodyta 20 01 37	Teritorijos, patalpų priežiūra, nepavojingų gaminių išpakavimas	R13, D15	5,0	R1, R10, D1, D10
20 03 01	Mišrios komunalinės atliekos	Mišrios komunalinės atliekos	R13, D15	1,0	R1, R12, D1, D10

16 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti nepavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).
Lentelė nepildoma, nepavojingosios atliekos nelaikomos.

12.2. Pavojingųjų atliekų apdorojimas (naudojimas ar šalinimas, įskaitant laikymą ir paruošimą naudoti ar šalinti):

17 lentelė. Leidžiamos naudoti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti naudoti, pavojingosios atliekos
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nenaudojamos.

18 lentelė. Leidžiamos šalinti, išskyrus numatomas laikyti ir paruošti šalinti, pavojingosios atliekos
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos nešalinamos.

19 lentelė. Leidžiamos paruošti naudoti ir (ar) šalinti pavojingosios atliekos
Lentelė nepildoma, pavojingosios atliekos neruošiamos naudoti ir (ar) šalinti.

20 lentelė. Didžiausias leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis

Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas	Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas	Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas atliekos pavadinimas	Atliekų laikymas		Tolimesnis atliekų apdorojimas
					Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras atliekų, įskaitant susidarančių atliekų, kiekis, t	
1	2	3	4	5	6	7	8
TS-02	Nechlorintos, nehalogenintos alyvų atliekos	13 02 08*	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepamoji alyva	Kita variklio, pavarų dėžės ir tepalinė alyva	D15	2,0	D10, D14
TS-03	Naftos produktais užteršti dumblai, gruntai ir atliekos	13 05 08*	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/ vandens separatorių atliekų mišiniai	Žvyro gaudyklės ir naftos produktų/ vandens separatorių atliekų mišiniai	D15	1,0	D10, D14
		13 08 99*	Kitaip neapibrėžtos atliekos	Naftos produktais užterštas kondensatas	R15, D15	5,0	R9, D10, D14
		15 02 02*	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai,	Absorbentai, filtrų medžiagos (įskaitant kitaip neapibrėžtus tepalų filtrus), pašluostės, apsauginiai drabužiai, užteršti	D15	0,1	D10, D14

Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas	Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas	Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas atliekos pavadinimas	Atliekų laikymas		Tolimesnis atliekų apdorojimas
					Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras apdorojimo metu susidaranciu atliekų, kiekis, t	
			užteršti pavojingosiomis medžiagomis	pavojingosiomis medžiagomis			
TS-04	Naftos produktais užteršti skysčiai ir vanduo, naftos mišiniai, lijaliniai vandenys	13 05 06*	Naftos produktų/ vandens separatorių naftos produktai	Naftos produktų/ vandens separatorių naftos produktai	R15, D15	0,1	R9, D10, D14
		13 05 07*	Naftos produktų/ vandens separatorių tepaluotas vanduo	Naftos produktų/ vandens separatorių tepaluotas vanduo		0,1	
TS-11	Elektrotechnikos ir elektronikos pavojingosios atliekos	16 02 13*	Nebenaudojama įranga, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių, nenurodytų 16 02 09 – 16 02 12	Nebenaudojama įranga, kurioje yra pavojingų sudedamųjų dalių, nenurodytų 16 02 09 – 16 02 12	D15	0,5	D10, D14
TS-13	Atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	20 01 21*	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	Dienos šviesos lempos ir kitos atliekos, kuriose yra gyvsidabrio	D15	0,1	D10, D14
TS-22	Organinių cheminių procesų atliekos, atliekos, kuriose yra organinių tirpiklių, tirpikliai ir	07 02 08*	Kitos distiliavimo nuosėdos ir reakcijų likučiai	Užterštas etilenglikolis, dietilenglikolis, reaktorių valymo atliekos – oligomerai.	D15	0,5	D8, D10, D14

Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas	Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas	Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas atliekos pavadinimas	Atliekų laikymas		Tolimesnis atliekų apdorojimas
					Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras apdorojimo metu susidaranciu atliekų, kiekis, t	
	tirpiklių mišiniai (nechlorintos, nehalogenintos)						
TS-27	Netinkami naudoti chemikalai, cheminės medžiagos	16 05 06*	Laboratorinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius	Laboratorinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos, įskaitant laboratorinių cheminių medžiagų mišinius	D15	0,1	D10, D14
		16 05 07*	Nebereikalingos neorganinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos	Nebereikalingos neorganinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos	D15	0,1	D10, D14
		16 05 08*	Nebenaudojamos organinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra	Nebenaudojamos organinės cheminės medžiagos, kurių sudėtyje yra pavojingųjų	D15	0,20	D10, D14

Pavojingųjų atliekų technologinio srauto žymėjimas	Pavojingųjų atliekų technologinio srauto pavadinimas	Atliekos kodas	Atliekos pavadinimas	Patikslintas atliekos pavadinimas	Atliekų laikymas		Tolimesnis atliekų apdorojimas
					Atliekų tvarkymo veiklos kodas (R13 ir (ar) D15)	Didžiausias vienu metu leidžiamas laikyti bendras apdorojimo metu susidarantių atliekų, kiekis, t	
			pavojingųjų medžiagų arba kurios iš jų sudarytos	medžiagų arba kurios iš jų sudarytos			
TS-29	Užteršti ne naftos produktais dumblai	07 02 11*	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, kuriame yra pavojingųjų medžiagų	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, kuriame yra pavojingųjų cheminių medžiagų	D15	10,0	D2, D8, D10, D14
		10 01 20*	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, kuriame yra pavojingųjų medžiagų	Nuotekų valymo jų susidarymo vietoje dumblas, kuriame yra pavojingųjų medžiagų	D15	0,5	
TS-31	Kietosios atliekos, kuriose yra pavojingųjų cheminių medžiagų	07 02 14*	Priedų, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų, atliekos	Priedų, kuriuose yra pavojingųjų medžiagų, atliekos	D15	0,5	D10, D14
		15 01 10*	Pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos	Pakuotės, kuriose yra pavojingųjų medžiagų likučių arba kurios yra jomis užterštos		0,2	

21 lentelė. Leidžiamas laikyti pavojingųjų atliekų kiekis jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).
Lentelė nepildoma, įmonė nenumato laikyti pavojingųjų atliekų jų susidarymo vietoje iki surinkimo (S8).

13. Sąlygos pagal Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2002 m. gruodžio 31 d. įsakymu Nr. 699 „Dėl Atliekų deginimo aplinkosauginių reikalavimų patvirtinimo“, 8, 8¹ punktuose nurodytą informaciją.

Nepildoma, atliekos nedeginamos.

14. Sąlygos pagal Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2000 m. spalio 18 d. įsakymu Nr. 444 „Dėl Atliekų sąvartynų įrengimo, eksploatavimo, uždarymo ir priežiūros po uždarymo taisyklių patvirtinimo“, 50, 51 ir 52 punktų reikalavimus.

Nepildoma, sąvartynas neeksploatuojamas.

15. Atliekų stebėsenos priemonės

Nėra.

16. Reikalavimai ūkio subjektų aplinkos monitoringui (stebėsenai), ūkio subjekto monitoringo programai vykdyti.

Teršalų kontrolė ir matavimai turi būti vykdomi pagal Ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009 m. rugsėjo 16 d. įsakymu Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimus parengtą ir nustatytą tvarka suderintą ūkio subjektų aplinkos monitoringo programą.

17. Leidžiamas triukšmo iūmetimas, reikalavimai triukšmui valdyti ir triukšmo mažinimo priemonės

Triukšmo vertinimas buvo atliktas gamyklos plėtos ir rekonstrukcijos PAV ataskaitos rengimo metu. Triukšmo vertinimo ataskaitoje (pateikiama TIPK Paraiškos 8 Priede) buvo pateikta išsami informacija apie įmonėje esančius bei naujai planuojamus triukšmo šaltinius, triukšmo sklaidos žemėlapiai bei planuojamo ūkinės veiklos bei autotransporto sukeliama triukšmo lygio įvertinimas. UAB „ORION GLOBAL PET“ polietilenteraftalato (pet) plastiko gamyklos Metalo g. 16, Klaipėdos m. sav. (toliau – ūkinės veiklos objektas) ūkinės veiklos bei su ja susijusio autotransporto sukeliama triukšmo sklaidos skaičiavimai atlikti kompiuterine programa CadnaA (versija 4.5.151).

Informacija apie triukšmo šaltinius

Triukšmo sklaidos skaičiavimuose įvertinti mobilūs bei stacionarūs triukšmo šaltiniai, veikiantys ūkinės veiklos objekto teritorijoje. Taip pat vertinami po ūkinės veiklos objekto plėtos ir rekonstrukcijos veiksiantys mobilūs bei stacionarūs triukšmo šaltiniai.

Stacionarūs triukšmo šaltiniai

Atliekant ūkinės veiklos sukeliama triukšmo sklaidos skaičiavimus, įvertintas objekto teritorijoje esamų ir planuojamų stacionarių triukšmo šaltinių (technologinių įrenginių) skleidžiamas garso galio lygis (L_{wA} , dB(A)), bei triukšmo šaltinių, esančių ar planuojamų uždaroje patalpose ar pastatuose, sukeliama garso slėgio lygis (L_{pA} , dB(A)).

Remiantis Nacionalinės visuomenės sveikatos priežiūros laboratorijos (toliau – NVSPL), atliktais darbo vietų triukšmo ekspozicijos tyrimais bei pateiktu tyrimų protokolu, triukšmo sklaidos skaičiavimuose apskaičiuotas vidutinis pastato skleidžiamas garso slėgio lygis.

Garso slėgio lygis vertinamuose pastatuose ir jų išorinių atitvarų garso izoliacijos rodikliai pateikti žemiau esančioje lentelėje.

Ūkinės veiklos objekto teritorijoje esančių pastatų akustinės savybės

Stacionaraus triukšmo šaltinio pavadinimas, žymėjimas	Garso slėgio lygis pastate, LpA, dB(A)	Išorinių atitvarų garso izoliacijos rodiklis, Rw, dB	Triukšmo šaltinio veikimo laikas diena / vakaras / naktis, min.
Tūriniai triukšmo šaltiniai			
Biokatinės sandėlis (Nr. 01)	LpA ≤ 65 dB(A)	Rw ≥ 25 dB	720 / 180 / 540
Drenažinė talpa (Nr. 02)	LpA ≤ 58 dB(A)	Rw ≥ 32 dB	720 / 180 / 540
Gamybinis pastatas (Nr. 11)	LpA ≤ 75 dB(A)	Rw ≥ 32 dB	720 / 180 / 540
Sandėlis (Nr. 21)	LpA ≤ 60 dB(A)	Rw ≥ 32 dB	720 / 180 / 540
Techninis pastatas (Nr. 31)	LpA ≤ 80 dB(A)	Rw ≥ 32 dB	720 / 180 / 540
Katilinė (Nr. 41-1)	LpA ≤ 83 dB(A)	Rw ≥ 26 dB	720 / 180 / 540
Vandens paruošimo patalpa (Nr. 41-3)	LpA ≤ 83 dB(A)	Rw ≥ 32 dB	720 / 180 / 540
PTA saugykla (Nr. 88)*	LpA ≤ 77 dB(A)	Rw ≥ 32 dB Rw ≥ 25 dB	720 / 180 / 540
El. pastotė (Nr. 90)	LpA ≤ 82 dB(A)	Rw ≥ 32 dB	720 / 180 / 540
Vandens valymo įrenginiai (Nr. 91A)	LpA ≤ 71 dB(A)	Rw ≥ 32 dB	720 / 180 / 540
Vandens valymo įrenginiai (Nr. 91B)**	LpA ≤ 70 dB(A)	Rw ≥ 42 dB	720 / 180 / 540
Vandens valymo įrenginiai (planuojami)**	LpA ≤ 70 dB(A)	Rw ≥ 42 dB	720 / 180 / 540
Priešgaisrinė stotis su priešgaisriniais rezervuarais (Nr. 92)	LpA ≤ 63 dB(A)	Rw ≥ 32 dB	720 / 180 / 540

Pastabos:

* Pastatų išorinės atitvaros yra skirtingo tipo konstrukcijos, todėl naudojami 2 skirtingi išorinių atitvarų garso izoliacijos rodikliai;

** Vandens valymo įrenginių (Nr. 91B ir planuojamų) garso izoliacijos rodiklis taikomas tik šoninėms išorinėms atitvaroms, o viršutinė dalis vertinamas be garso izoliacijos.

Technologinių įrenginių, kurie eksploatuojami ne uždarose patalpose, skleidžiamas garso galio lygis nustatytas vadovaujantis, gamintojų techninėmis specifikacijomis ar kitų analogiškų įrenginių specifikacijomis.

Vertinti technologiniai įrenginiai, jų garso galios lygis ir garso izoliacijos rodikliai pateikti žemiau esančioje lentelėje.

Ūkinės veiklos objekto teritorijoje esančių technologinių įrenginių akustinės savybės

Stacionaraus triukšmo šaltinio pavadinimas, žymėjimas	Įrenginių skaičius, vnt.	Garso galios lygis, LwA, dB(A)	Garso izoliacijos rodiklis, Rw, dB	Triukšmo šaltinio veikimo laikas diena / vakaras / naktis, min.
Taškiniai triukšmo šaltiniai				
Plastiko smulkintuvas (WTS-1200/MF600)	1	LwA ≤ 85 dB(A)	-	150 / 0 / 0
Medienos smulkintuvas („Welmac“ 1300-24)	1	LwA ≤ 106 dB(A)	-	150 / 0 / 0
Vėdinimo kameros (EUBA-44-270-1-6-1-1-0)	4	LwA ≤ 65 dB(A)	-	720 / 180 / 540
Vėdinimo kameros (EUBA-32-210-1-6-1-1-0)	4	LwA ≤ 69 dB(A)	-	720 / 180 / 540
Stoginiai ventiliatoriai (CHT-560-8T)	19	LwA ≤ 53 dB(A)	-	720 / 180 / 540
Dūmsiurbė (GR 1400/4-III)	1	LwA ≤ 109 dB(A)	41	720 / 180 / 540
Dūmsiurbė (VI 1600-III)	1	LwA ≤ 94 dB(A)	41	720 / 180 / 540
Siurbliai (046-P-01)*	2	LwA ≤ 102 dB(A)	32	720 / 180 / 540
Linijiniai triukšmo šaltiniai				
Pelenų konvejeriai	3	LwA ≤ 80 dB(A)	-	720 / 180 / 540
Biokuro konvejeriai	2	LwA ≤ 80 dB(A)	-	720 / 180 / 540
Produkcijos konvejeris	1	LwA ≤ 80 dB(A)	-	720 / 180 / 540
Žaliavos konvejeriai	3	LwA ≤ 80 dB(A)	-	720 / 180 / 540
Tūrinis triukšmo šaltiniai				
Šaldymo bokštai (CMDR19 460-DH-120-PS5/3)**	4	LwA ≤ 107 dB(A)	-	720 / 180 / 540

Pastabos:

* Siurblių sukeliamas triukšmo lygis įvertintas naudojant modeliavimo programos duomenų bazę, atsižvelgiant į siurblio galią (kW). Vienu metu veikia tik 1 vnt. iš 2 vnt. siurblių.

** Vienu metu veikia tik 2 vnt. iš 4 vnt. šaldymo bokštų. Vienu metu eksploatuojami šaldymo bokštai veikia tik 36 % efektyvumu, o įrenginių sukeliamas triukšmas pateiktas prie 100 % efektyvumo, todėl įrenginių veikimo laikas paros metu sumažinamas iki 260 min./dieną, 65 min. vakarą ir 195 min./naktį.

Autokrautuvų, kurie eksploatuojami teritorijoje, sklaidžiamas garso galios lygis nustatytas vadovaujantis NVSPL darbo vietų triukšmo ekspozicijos tyrimų protokole pateikta informacija apie krautuvo sklaidžiamą garso slėgio lygį. Autokrautuvų darbo zonos vertinamos kaip plotiniai triukšmo šaltiniai. Autokrautuvų garso galios lygis ir darbo zonos pateikta žemiau esančioje lentelėje.

Ūkinės veiklos objekto teritorijoje eksploatuojamų autokrautuvų akustinės savybės

Stacionaraus triukšmo šaltinio pavadinimas, darbo zona	Autokrautuvų skaičius, vnt.	Garso slėgio lygis, LpA, dB(A)	Triukšmo šaltinio veikimo laikas diena / vakaras / naktis, min.
Plotiniai triukšmo šaltiniai			
Autokrautuvai („LINDE“ H18T)* Darbo zona granulių pakrovimo aikštelėje (Nr. 99) ir prie PTA iškrovimo rampų (Nr. 22 ir Nr. 23) Darbo zona prie sandėlio (Nr. 21); Darbo zona prie sandėliavimo pastogės (Nr. 20); Darbo zona SGD terminalo aikštelėje;	2	LpA ≤ 74 dB(A)	220 / 40 / 160 220 / 40 / 160 220 / 40 / 160 120 / 0 / 0

Pastabos:

* Vienu metu teritorijoje veikia 2 vnt. autokrautuvų. Vienas autokrautuvus veiks planuojamo SGD terminalo aikštelėje, o kitas veikia granulių pakrovimo aikštelėje (Nr. 99) ir prie PTA iškrovimo rampų (Nr. 22 ir Nr. 23), aikštelėje prie sandėlio (Nr. 21) ir aikštelėje prie sandėliavimo pastogės (Nr. 20). Šio krautuvo darbo laikas dalinamas visoms darbo zonoms po lygiai, kadangi vienu metu krautuvus veikia tik vienoje atitinkamoje darbo zonoje.

Mobilūs triukšmo šaltiniai

Atliekant ūkinės veiklos sukeliama triukšmo sklaidos skaičiavimus, įvertinti objekto teritorijoje veikiančios ir po plėtros bei rekonstrukcijos veikiančios mobilūs triukšmo šaltiniai (lengvasis ir sunkusis autotransportas). Sunkiojo ir lengvojo autotransporto judėjimo trajektorijos vertinamos kaip linijiniai triukšmo šaltiniai, o lengvųjų automobilių stovėjimo aikštelės kaip plotiniai triukšmo šaltiniai.

Sunkusis autotransportas:

33 sunkiosios aut./parą žaliavos (PTA) pristatymui. Iš viso 66 sunkiosios aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu;

20 sunkiųjų aut./parą žaliavos (MEG) pristatymui. Iš viso 40 sunkiųjų aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu;

1 sunkioji aut./parą žaliavos (IPA) pristatymui. Iš viso 2 sunkiosios aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.) metu;

1 sunkioji aut./parą žaliavos (DEG) pristatymui. Iš viso 2 sunkiosios aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.) metu;

40 sunkiųjų aut./parą produkcijos (PET) transportavimui. Iš viso 80 sunkiųjų aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties (22-7 val.) metu;

11 sunkiųjų aut./parą biokuro pristatymui. Iš viso 22 sunkiųjų aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.) metu;

2 sunkiosios aut./parą pelenų transportavimui. Iš viso 4 sunkiosios aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.) metu;

1 sunkioji aut./parą medinių palečių transportavimui. Iš viso 2 sunkiosios aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.) metu;

1 sunkioji aut./parą atliekų transportavimui. Iš viso 2 sunkiosios aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.) metu;

4 sunkiosios aut./parą suskystintų dujų transportavimui. Iš viso 8 sunkiosios aut./parą į abi puses: dienos metu;

38 sunkiosios aut./parą (iš to pačio bendro sunkiojo aut. srauto), atvyksiančios į planuojamą 15 vietų sunkiųjų aut. stovėjimo aikštelę. Iš viso 76 sunkiosios aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.), vakaro (19-22 val.) ir nakties metu. Į vieną stovėjimo vietą dienos metu atvyks ir iš jos išvyks 0,22 aut./val., vakaro metu taip pat 0,22 aut./val., o nakties metu 0,10 aut./val.

Lengvasis autotransportas:

6 lengvosios aut./parą atsarginių dalių pristatymui. Iš viso 12 lengvųjų aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.) ir vakaro (19-22 val.) metu;

62 lengvosios darbuotojų aut. per pirmą pamainą (8-20 val.) ir 62 aut. per antrą pamainą (20-8 val.). Iš viso 248 aut./parą į abi puses, keičiantis darbo pamainoms: dienos

(7-19 val.) ir vakaro (19-22 val.) metu. Darbuotojai atvyksta į 62 vietų lengvųjų aut. stovėjimo aikštelę. Skaičiavimuose priimta, kad į vieną stovėjimo vietą dienos metu atvyksta ir iš jos išvyksta 0,17 aut./val., o vakaro metu 0,67 aut./val.;

29 lengvosios administracijos darbuotojų aut./parą. Iš viso 58 lengvosios aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.) metu. Darbuotojai atvyksta į 29 vietų lengvųjų aut. stovėjimo aikštelę. Skaičiavimuose priimta, kad į vieną stovėjimo vietą dienos metu atvyksta ir iš jos išvyksta 0,17 aut./val.;

10 lengvųjų klientų aut./parą. Iš viso 20 lengvųjų aut./parą į abi puses: dienos (7-19 val.) metu. Klientai atvyksta į 7 vietų lengvųjų aut. stovėjimo aikštelę. Skaičiavimuose priimta, kad į vieną stovėjimo vietą dienos metu atvyksta ir iš jos išvyksta 0,24 aut./val.;

Iš viso į teritoriją per parą atvyks ir iš jos išvyks 568 aut., iš kurių 320 aut. yra sunkusis autotransportas, o 248 lengvasis autotransportas. Planuojama, kad iš 320 sunkiųjų aut., 30 sunkiųjų aut., į teritoriją atvyks ir iš jos išvyks tik po ūkinės veiklos objekto plėtos ir rekonstrukcijos.

Stacionarių ir mobilių triukšmo šaltinių schema pateikta TIPK Paraiškos Triukšmo vertinimo ataskaitos Priede Nr. 3 „Stacionarių ir mobilių triukšmo šaltinių schema“.

Į ūkinės veiklos objekto teritoriją autotransportas atvyksta pasukant iš viešojo naudojimo

Pramonės g. į Metalo g., kurios pabaigoje yra įvažiavimas į teritoriją.

Triukšmo sklaidos skaičiavimuose naudotų viešojo naudojimo gatvių atkarpų VMPEI duomenys pateikti žemiau esančioje lentelėje.

Esamas autotransporto srautų intensyvumas viešo naudojimosi gatvėse

Gatvė, gatvės atkarpa	Vidutinis metinis paros eismo intensyvumas (VMPEI)	
	VISO autotransporto, aut./parą	Tame tarpe sunkiojo autotransporto, aut./parą
Metalo g.	538	290

Gatvė, gatvės atkarpa	Vidutinis metinis paros eismo intensyvumas (VMPEI)	
	VISO autotransporto, aut./parą	Tame tarpe sunkiojo autotransporto, aut./parą
Pramonės g.	2000	255
Lypkių g.	2000	255
Valstybinės reikšmės krašto kelias Nr. 141	12731	1244

Atliekant autotransporto sukeliama triukšmo sklaidos skaičiavimus, prie esamo autotransporto srauto, pravažiuojančio viešojo naudojimo Metalo g., Pramonės g., Lypkių g. ir valstybinės reikšmės krašto keliu Nr. 141, pridėtas tik dėl ūkinės veiklos objekto plėtros ir rekonstrukcijos padidėsiantis autotransporto srautas.

Planuojamas autotransporto srautų intensyvumas viešo naudojimosi gatvėse

Gatvė, gatvės atkarpa	Vidutinis metinis paros eismo intensyvumas (VMPEI)	
	VISO autotransporto, aut./parą	Tame tarpe sunkiojo autotransporto, aut./parą
Metalo g.	568	320
Pramonės g.	2015	270
Lypkių g.	2015	270
Valstybinės reikšmės krašto kelias Nr. 141	12746	1259

Ūkinės veiklos sukeliamas triukšmas

Skaičiuojant ūkinės veiklos sukeliama triukšmą vertinamas dienos, vakaro ir nakties triukšmo lygis, kadangi stacionarus ir mobilūs triukšmo šaltiniai ūkinės veiklos objekto teritorijoje gali veikti visą parą.

Triukšmo lygis vertinamas artimiausioje gyvenamosios paskirties pastatų Dvaro g. Nr. 1, Nr. 3, Nr. 5, Nr. 7 ir Nr. 9 aplinkoje. Vertinamoje teritorijoje esantis gyvenamosios paskirties pastatas yra mažaaukštės statybos, todėl triukšmo lygis skaičiuojamas 1,5 m aukštyje.

Ūkinės veiklos sukeliama triukšmo mažinimui rekomenduojama triukšmo slopinimo sienelė ties katiline (Nr. 41-1). Rekomenduojamos sienelės ilgis – 60 m, aukštis – 3,0 m. Sienelės pradžios koordinatės X: 324626; Y: 6176310, pabaigos koordinatės X: 324636; Y: 6176259. Rekomenduojama sienelė, kuri atitiktų B3 garso izoliavimo kategoriją, o garso izoliacija DLR būtų 25-34 dB(A) (polikarbonato plokštė, kurios garso izoliacija 30-33 dB(A)).

Ūkinės veiklos sukeliama triukšmo lygio skaičiavimo rezultatai artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje pateikti žemiau esančioje lentelėje. Prognozuojamas ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje

Gyvenamosios paskirties pastatai, adresas	Suskaiciuotas triukšmo lygis, dB(A)		
	Diena *LL 55 dB(A)	Vakaras *LL 50 dB(A)	Naktis *LL 45 dB(A)
Triukšmo sklaidos skaičiavimo aukštis 1,5 m			
Dvaro g. Nr. 1	23-24	21-22	21-21
Dvaro g. Nr. 3	23-24	22-23	21-22
Dvaro g. Nr. 5	22-23	22-23	22-22
Dvaro g. Nr. 7	21-22	21-22	21-22
Dvaro g. Nr. 9	21-21	21-21	20-21

*LL – leidžiamo triukšmo lygio ribinis dydis

Prognozuojama, kad po UAB “ORION GLOBAL PET” polietilenteraftalato (PET) plastiko gamyklos Metalo g. 16, Klaipėdos m. sav. plėtos ir rekonstrukcijos projekto sprendinių įgyvendinimo, ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dienos, vakaro ir nakties metu neviršys triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų ūkinės veiklos objektams pagal HN 33:2011 1-os lentelės 4-ą punktą.

Taip pat triukšmo lygis vertinamas ties ūkinės veiklos objekto teritorijos ribomis, kurios sutampa su rekomenduojamos sanitarinės apsaugos zonos (toliau – SAZ) ribomis, o skaičiavimo rezultatai pateikti žemiau esančioje lentelėje.

Prognozuojamas ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo ūkinės veiklos objekto teritorijos ribomis

Vertinimo vieta	Suskaiciuotas triukšmo lygis, dB(A)		
	Diena *LL 55 dB(A)	Vakaras *LL 50 dB(A)	Naktis *LL 45 dB(A)
Triukšmo sklaidos skaičiavimo aukštis 1,5 m			
Ūkinės veiklos objekto teritorijos ribos	34-55	32-50	29-45

*LL – leidžiamo triukšmo lygio ribinis dydis

Prognozuojama, kad po UAB “ORION GLOBAL PET” polietilenteraftalato (PET) plastiko gamyklos Metalo g. 16, Klaipėdos m. sav. plėtos ir rekonstrukcijos projekto sprendinių įgyvendinimo, ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo lygis ties ūkinės veiklos objekto teritorijos ribomis, dienos, vakaro ir nakties metu neviršys triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų ūkinės veiklos objektams pagal HN 33:2011 1-os lentelės 4-ą punktą.

Ūkinės veiklos sukeliama triukšmo sklaidos žemėlapiai pateikiami TIPK Paraiškos Triukšmo vertinimo ataskaitos Priede Nr. 1: „Ūkinės veiklos triukšmo sklaidos žemėlapiai“. Triukšmo sklaidos skaičiavimo žingsnio dydis – dx(m): 2; dy(m): 2. Modeliuojamos teritorijos dydis 1,2 km², žemėlapių mastelis 1:5000.

Autotransporto sukeliamas triukšmas

Skaičiuojant viešojo naudojimo gatvėmis pravažiuojančio autotransporto srauto, prie kurio pridėtas dėl ūkinės veiklos objekto plėtros ir rekonstrukcijos padidėsiantis autotransporto srautas, sukeliama triukšmą, vertinamas dienos, vakaro ir nakties triukšmo lygis.

Autotransporto sukeliamas triukšmo lygis vertinamas arčiausiai viešojo naudojimo gatvių, kuriomis naudojasi su ūkine veikla susijęs autotransportas, esančioje gyvenamosios paskirties pastatų Dvaro g. Nr. 1, Nr. 3, Nr. 5, Nr. 7 ir Nr. 9 aplinkoje. Vertinamoje teritorijoje esantys gyvenamosios paskirties pastatai yra mažaaukštės statybos, todėl triukšmo lygis skaičiuojamas 1,5 m aukštyje.

Autotransporto srauto sukeliama triukšmo lygio skaičiavimų rezultatai artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje, pateikti žemiau esančioje lentelėje.

Prognozuojamas autotransporto sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje

Gyvenamosios paskirties pastatai, adresas	Suskačiuotas triukšmo lygis, dB(A)		
	Dienos *LL 65 dB(A)	Vakaro *LL 60 dB(A)	Nakties *LL 55 dB(A)
Triukšmo sklaidos skaičiavimo aukštis 1,5 m			
Dvaro g. Nr. 1	43-44	42-44	37-38
Dvaro g. Nr. 3	43-43	42-43	37-37
Dvaro g. Nr. 5	43-45	43-44	37-39
Dvaro g. Nr. 7	45-47	44-47	39-41
Dvaro g. Nr. 9	47-47	44-47	41-41

*LL – leidžiamo triukšmo lygio ribinis dydis

Prognozuojama, kad viešojo naudojimo gatvėmis pravažiuojančio ir dėl UAB "ORION GLOBAL PET" polietilenteraftalato (pet) plastiko gamyklos Metalo g. 16, Klaipėdos m. sav. plėtros ir rekonstrukcijos projekto sprendinių įgyvendinimo padidėsiančio autotransporto srauto sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dienos, vakaro ir nakties metu neviršys triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų pagal HN 33:2011 1-os lentelės 3-ia punktą.

Autotransporto sukeliama triukšmo sklaidos žemėlapiai pateikiami TIPK Paraiškos Triukšmo vertinimo ataskaitos Priede Nr. 2:

„Autotransporto triukšmo sklaidos žemėlapiai“. Triukšmo sklaidos skaičiavimo žingsnio dydis – dx(m): 2; dy(m): 2. Modeliuojamos teritorijos dydis 1,3 km², žemėlapių mastelis 1:5000.

Išvados

Prognozuojama, kad po UAB "ORION GLOBAL PET" polietilenteraftalato (PET) plastiko gamyklos Metalo g. 16, Klaipėdos m. sav. plėtros ir rekonstrukcijos projekto sprendinių įgyvendinimo, ūkinės veiklos sukeliamas triukšmo lygis ties ūkinės veiklos objekto teritorijos ribomis bei artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dienos, vakaro ir nakties metu neviršys triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų ūkinės veiklos objektams pagal HN 33:2011 1-os lentelės 4-ą punktą.

Prognozuojama, kad viešojo naudojimo gatvėmis pravažiuojančio ir dėl UAB "ORION GLOBAL PET" polietilenteraftalato (PET) plastiko gamyklos Metalo g. 16, Klaipėdos m. sav. plėtros ir rekonstrukcijos projekto sprendinių įgyvendinimo padidėjančio autotransporto srauto sukeliamas triukšmo lygis artimiausioje gyvenamojoje aplinkoje dienos, vakaro ir nakties metu neviršys triukšmo ribinių dydžių, reglamentuojamų pagal HN 33:2011 1-os lentelės 3-ia punktą.

28. Triukšmo mažinimo priemonės.

Ūkinės veiklos sukeliama triukšmo mažinimui patvirtintoje PAV ataskaitoje (ataskaitos sudėtinėje dalyje - Triukšmo vertinimo ataskaitoje) buvo rekomenduojama triukšmo slopinimo sienelė ties katiline (Nr. 41-1). Rekomenduojamos sienelės ilgis – 60 m, aukštis – 3,0 m. Sienelės pradžios koordinatės X: 324626; Y: 6176310, pabaigos koordinatės X: 324636; Y: 6176259. Rekomenduojama sienelė, kuri atitiktų B3 garso izoliavimo kategoriją, o garso izoliacija DLR būtų 25-34 dB(A) (polikarbonato plokštė, kurios garso izoliacija 30-33 dB(A)).

18. Įrenginio eksploatavimo laiko ribojimas

Informacijos apie įrenginio eksploatavimo laiko ribojimą/neribojimą nėra.

19. Leidžiamas kvapo išmetimas ir kvapų valdymo (mažinimo priemonės)

Kvapo emisijos skaičiavimai buvo atlikti gamyklos plėtros ir rekonstrukcijos PAV ataskaitos rengimo metu. Kvapo vertinimo ataskaita pateikiama TIPK Paraiškos 7 Priede.

Kvapo emisija buvo apskaičiuota vadovaujantis 2007 m. gegužės 10 d. Lietuvos Respublikos sveikatos apsaugos ministro įsakymu Nr. V-362 dėl Lietuvos higienos normos HN 35:2007 „Didžiausia leidžiama cheminių medžiagų (teršalų) koncentracija gyvenamosios aplinkos ore“ patvirtinimo (Žin., 2007, Nr.55-2162) ir „Kvapų valdymo metodinės rekomendacijos“ pateiktomis kvapo slenksčio vertėmis.

Kvapo sklaidos skaičiavimai atlikti naudojant „AERMOD View“ matematinio modeliavimo programinę įrangą, versija 9.1.0 (1996-2015 Lakes Environmental Software).

Apibendrinti kvapo sklaidos skaičiavimo rezultatai prie UAB „ORION GLOBAL PET“ ūkinės veiklos objekto sklypo ribų pateikti žemiau esančioje lentelėje.

Suskaičiuota kvapo koncentracija prie objekto sklypo ribų

Kvapų vertinimo vieta / planuojamo ūkinės veiklos objekto sklypo ribos	Suskaičiuota kvapo koncentracija, OU_E/m^3
Šiaurinė sklypo riba	0,09-0,1
Rytinė sklypo riba	0,10-0,13
Pietinė sklypo riba	0,09-0,13
Vakarinė sklypo riba	0,08-0,09

Suskaičiuota didžiausia pažemio kvapo koncentracija siekia 0,4 OU_E/m³ ir neviršija pagal HN 121:2010 reglamentuojamos 8,0 OU_E/m³ ribinės vertės. Prie planuojamo ūkinės veiklos objekto UAB „ORION GLOBAL PET“ įmonės Metalo g. 16, Klaipėdos m. sav. sklypo ribų koncentracija tesiekia 0,13 OU_E/m³ ir neviršija nustatytos kvapo ribinės vertės.

Įmonėje yra įdiegtos kvapų mažinimo priemonės – LOJ deginimas. Technologinio proceso metu dalis susidariusių technologinių dujų nukreipiamos į katilus ir sudeginamos (taršos šaltiniai Nr. 079, 020 ir 022). Katiluose sudeginama 99 % į katilą iš gamybos proceso paduodamų technologinių dujų.

Papildomos kvapų sklidimo iš įrenginių mažinimo priemonės nenumatomos

22 lentelė. Leidžiamas kvapų išmetimas

Kvapo šaltinio Nr.	Kvapų valdymo (mažinimo) priemonės			Leidžiamas kvapo emisijos rodiklis OUE/s
	Pavadinimas	Įrengimo vieta, koordinatės, LKS	Efektyvumas, proc.	
1	2	3	4	5
020	Katilas Nr. 3 „Bertrams“ BNFV, 9 MW	AOŠ katilinė. Koordinatės – 6176283; 324632	99 %**	2058,304
021	Katilas Nr. 2* „Bertrams“ BNFV, 9 MW	AOŠ katilinė. Koordinatės – 6176282; 324633	99 %**	1855,225
022	Katilas Nr. 1 „Bertrams“ BNFV, 9 MW	AOŠ katilinė. Koordinatės – 6176282; 324633	99 %**	2072,41
079	Biokuro deginimo katilas (18 MW)	Katilinė. Pastato Nr 01 ir Nr. 02 lauke Koordinatės – 6176217; 324521	99 %**	43409,44

* - Katilas Nr. 2 (taršos šaltinis Nr. 021) yra rezervinis ir gali būti eksploatuojamas tik išjungus vieną iš darbinių katilų, avarijos ar kt. nenumatytu atveju vietoj katilo Nr. 1 arba Nr. 3. Vienu metu gali būti eksploatuojami tik du dujiniai katilai;

** - Katilė sudeginama 99 % į katilą iš gamybos proceso paduodamų technologinių dujų, tuo pačiu 99 % sumažėja išmetamų į aplinkos orą teršalų kiekis, bei kvapų kiekis.

20. Kitos leidimo sąlygos ir reikalavimai pagal Taisyklių 65 punktą.

1. Bendrovė privalo reguliariai ir laiku kompetentingoms aplinkosaugos institucijoms teikti reikiamas ataskaitas teisės aktuose nustatytais terminais.

2. Įrenginių operatorius privalo pranešti Aplinkos apsaugos agentūrai ir Aplinkos apsaugos departamento prie Aplinkos ministerijos Klaipėdos valdybai (toliau – AAD Klaipėdos valdyba) apie bet kokius planuojamus įrenginio pobūdžio arba veikimo pasikeitimus ar išplėtimą, kuris gali daryti poveikį aplinkai.

3. Veiklos vykdytojas privalo nedelsiant pranešti AAD Klaipėdos valdybai apie pažeistas šio leidimo sąlygas, didelį poveikį aplinkai turintį incidentą arba avariją ir nedelsiant imtis priemonių apriboti poveikį aplinkai ir užkirsti kelią galimiems incidentams ir avarijoms ateityje.

4. Iki pilno veiklos nutraukimo veiklos vietos būklė turi būti pilnai sutvarkyta, kaip numatyta įrenginio projekte, planuose ir reglamentuose.

5. Sekti informaciją apie vykdomos ūkinės veiklos geriausiai prieinamas technologijas ir ieškoti galimybių jas pritaikyti. Pasikeitus norminiams dokumentams, atsiradus naujiems ar įdiegus naujus technologinius sprendimus – peržiūrėti įrenginio atitikimą geriausiems prieinamiems gamybos būdams ir esant poreikiui pakeisti Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimą.

6. Vykdyti monitoringą pagal patvirtintą monitoringo programą ir vadovautis ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų, patvirtintų Lietuvos Respublikos aplinkos ministro 2009-09-16 įsakymo Nr. D1-546 „Dėl ūkio subjektų aplinkos monitoringo nuostatų patvirtinimo“ reikalavimais.

7. TIPK paraiškoje nurodytos veiklos kvapų emisija negali būti didesnė nei deklaruojama TIPK paraiškoje.

8. TIPK paraiškoje nurodytos veiklos skleidžiami triukšmo lygiai negali būti didesni nei deklaruojami TIPK paraiškoje.

9. Apskaitos ir matavimo prietaisai turi atitikti jiems keliamus metrologinius reikalavimus.

10. Visi bendrovės vykdomo aplinkos monitoringo taškai turi būti saugiai įrengti, pažymėti ir saugojami nuo atsitiktinio jų sunaikinimo.

11. Įrengti ūkinės veiklos sukeliama triukšmo mažinimui triukšmo slopinimo sienelę, kuri buvo numatyta patvirtintoje PAV ataskaitoje (ataskaitos sudėtinėje dalyje - Triukšmo vertinimo ataskaita).

12. Supažindinti Klaipėdos miesto savivaldybės administraciją su planuojamos rengti galimybių studijos, kurioje būtų svarstoma planuojamų ir esamų biologinio valymo nuotekų įrenginių uždengimas, gautomis išvadomis ar rekomendacijomis.

TARŠOS INTEGRUOTOS PREVENCIJOS IR KONTROLĖS LEIDIMO
Nr. (11.2)-30-115/2007/T-KL.1-2/2014 PRIEDAI

1. AB „ORION GLOBAL PET“, esančios Metalo g. 16, Klaipėdoje paraiška Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti be priedų (123 psl.).

2. Paraiškos derinimo su Nacionalinio visuomenės sveikatos centro prie Sveikatos apsaugos ministerijos Klaipėdos departamentu departamentu 2020-10-14 rašto Nr. (3-11 14.3.12 E)2-80616 kopija (4 psl.).

3. Susirašinėjimai su veiklos vykdytoju ir kitomis institucijomis:

3.1. Aplinkos apsaugos agentūros 2020-09-21 rašto Nr. (30.1)-A4-8171 „Dėl UAB „ORION GLOBAL PET“ paraiškos Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti“ ir 2020-11-19 rašto Nr. (30.1)-A4E-10548 „Dėl UAB „ORION GLOBAL PET“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti“, siųstų Aplinkos apsaugos departamentui prie Aplinkos ministerijos, kopijos (4 psl.);

3.2. Aplinkos apsaugos agentūros 2020-09-21 rašto Nr. (30.1)-A4E-8170 „Dėl UAB „ORION GLOBAL PET“ paraiškos Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti“, siųsto Nacionalinio visuomenės sveikatos centrui prie Sveikatos apsaugos ministerijos, kopija (2 psl.);

3.3. Aplinkos apsaugos agentūros 2020-09-21 rašto Nr. (30.1)-A4E-8172 „Pranešimas apie UAB „ORION GLOBAL PET“ paraiškos gavimą TIPK leidimui pakeisti“ ir 2020-11-19 rašto Nr. (30.1)-A4E-10547 „Pranešimas apie UAB „ORION GLOBAL PET“ patikslintos paraiškos TIPK leidimui pakeisti gavimą“, siųstų Klaipėdos m. savivaldybės administracijai, kopijos (5 psl.);

3.4. Aplinkos apsaugos agentūros 2020-10-30 rašto Nr. (30.1)-A4E-9821 „Sprendimas nepriimti UAB „ORION GLOBAL PET“ paraiškos Taršos integruotos prevencijos ir kontrolės leidimui pakeisti“, siųsto UAB „DGE Soil and Environment“, kopija (6 psl.);

3.5. Aplinkos apsaugos agentūros 2021-01-15 rašto Nr. (30.1)-A4E-564 „Sprendimas dėl UAB „ORION GLOBAL PET“ patikslintos paraiškos priėmimo TIPK leidimui pakeisti“, siųsto UAB „DGE Soil and Environment“, kopija (2 psl.).

4. UAB „ORION GLOBAL PET“ Aplinkos monitoringo programa (43 psl.).

5. Atliekų naudojimo ar šalinimo techninis reglamentas (17 psl.)

6. Atliekų naudojimo ar šalinimo veiklos nutraukimo planas (15 psl.)

2021 m. vasario _____ d.

(Priedų sąrašo sudarymo data)

Direktorius

Rimgaudas Špokas

(Vardas, pavardė)

(parašas)

A. V.